



SOPREMA®

GUÍA DE MATERIALES
PARA TECHOS DE SBS

www.soprema.us



ACERCA DE ESTA GUÍA DE MATERIALES PARA TECHOS DE SBS

Esta guía de materiales para techos de SBS contiene extractos del Manual técnico de SBS y de los requisitos generales. Su función es proporcionar a los contratistas una consulta rápida.

Para que esta guía “de bolsillo” conservara un tamaño relativamente pequeño, se tomaron decisiones acerca de cuál información se debía incluir y cuál excluir. Si hay una discrepancia entre el Manual técnico de SBS o los requisitos generales y esta guía, prevalecerán el Manual técnico de SBS y los requisitos generales.

Si esta guía no incluye la información que necesita, consulte el Manual técnico de SBS o los requisitos generales o póngase en contacto con el Departamento Técnico de SOPREMA al (330) 334-0066.

1.0	CHAPAS BASE / CHAPAS DE ANCLAJE	13
1.1	CONSIDERACIONES GENERALES	13
1.2	CHAPAS BASE / CHAPAS DE ANCLAJE FIJADAS MECÁNICAMENTE	13
1.3	CHAPAS BASE Y HOJAS CONTRACHAPADAS APLICADAS CON ASFALTO CALIENTE	15
2.0	MEMBRANAS SBS	21
2.1	CONSIDERACIONES GENERALES	21
2.2	IMPRIMACIONES PARA MEMBRANAS SBS	22
2.3	MEMBRANAS SBS TERMOSOLDADAS	24
2.3.1	MEMBRANAS SBS DE CAMPO TERMOSOLDADAS PLENAMENTE ADHERIDAS	24
2.3.1a	Preparación del sustrato, membranas SBS termosoldadas	29
2.3.2	MEMBRANAS TAPAJUNTAS SBS TERMOSOLDADAS, PLENAMENTE ADHERIDAS	30
2.3.2a	Preparación del sustrato, tapajuntas termosoldadas	37
2.3.3	CAPA BASE SBS TERMOSOLDADA, PARCIALMENTE ADHERIDA	39
2.3.3a	Sustratos para capas base termosoldadas, parcialmente adheridas	42

2.3.4	CAPA BASE SBS TAPAJUNTAS TERMSOLDADA, PARCIALMENTE ADHERIDA	43
2.3.4a	Sustratos para capas base tapajuntas termosoldadas, parcialmente adheridas	47
2.4	MEMBRANAS SBS APLICADAS CON ADHESIVO FRÍO	48
2.4.1	MEMBRANAS SBS TAPAJUNTAS APLICADAS CON ADHESIVO FRÍO, PLENAMENTE ADHERIDAS	48
2.4.1a	Imprimaciones, adhesivos fríos y capas de membrana aplicadas con adhesivo frío	53
2.4.2	MEMBRANAS SBS TAPAJUNTAS APLICADAS CON ADHESIVO FRÍO, PLENAMENTE ADHERIDAS	54
2.4.2a	Imprimación SBS, cemento para tapajuntas y capas tapajuntas	59
2.4.3	CAPA BASE SBS APLICADA CON ADHESIVO FRÍO, PARCIALMENTE ADHERIDA	59
2.5	MEMBRANAS SBS FIJADAS MECÁNICAMENTE	65
2.5.1	CAPA BASE SBS FIJADA MECÁNICAMENTE	65
2.5.1a	CAPA BASE DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS, FIJADA MECÁNICAMENTE	69
2.5.1b	Atributos del sistema SOPRAPHIX	70

2.5.2	UNICAPA SBS FIJADA MECÁNICAMENTE	71
2.6	CAPAS BASE SBS APLICADAS CON ASFALTO CALIENTE	77
2.7	MEMBRANAS SBS AUTOADHERIBLES	81
2.7.1	IMPRIMACIONES PARA MEMBRANAS SBS AUTOADHERIBLES	81
2.7.2	MEMBRANAS SBS DE CAMPO AUTOADHERIBLES PLENAMENTE ADHERIDAS	82
2.7.3	MEMBRANAS SBS TAPAJUNTAS AUTOADHERIBLES PLENAMENTE ADHERIDAS	86
2.7.4	CAPAS BASE AUTOADHERIBLES PARCIALMENTE ADHERIDAS	92
2.7.5	CAPAS BASE SBS TAPAJUNTAS AUTOADHERIBLES, PARCIALMENTE ADHERIDAS	97
2.8	DETALLES DE TAPAJUNTAS DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS	102
2.8a	Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado sin chaflán	102
2.8b	Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán	103
2.8c	Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado con chaflán	104

2.8d	Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán	105
2.8e	Tapajuntas de canto con capa superior con revestimiento granulado	106
2.8f	Tapajuntas de canto con capa superior con revestimiento de lámina o película	107
2.8g	Tapajuntas de drenaje de techo con capa superior con revestimiento granulado	108
2.8h	Tapajuntas de drenaje de techo con capa superior con revestimiento de lámina o película	109
2.8i	Tapajuntas de ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento granulado	110
2.8j	Tapajuntas de ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento de lámina o película	111

3.0	TAPAJUNTAS APLICADOS CON LÍQUIDOS	113
-----	--	-----

3.1	CONSIDERACIONES GENERALES	113
-----	----------------------------------	-----

3.2	IMPRIMACIONES PARA TAPAJUNTAS APLICADOS CON LÍQUIDOS	114
-----	---	-----

3.2a	IMPRIMACIONES PARA TAPAJUNTAS DE PMMA/PMA APLICADOS CON LÍQUIDO	117
------	---	-----

3.3	TAPAJUNTAS DE POLIMETACRILATO DE METILO (PMMA)/POLIMETACRILATO (PMA) APLICADO CON LÍQUIDO	119
-----	--	-----

3.3a	Sustratos tapajuntas ALSAN RS	120
------	-------------------------------	-----

3.3b	Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado sin chaflán	122
3.3c	Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán	123
3.3d	Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado con chaflán	124
3.3f	Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán	125
3.3G	Tapajuntas de drenaje de techo ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento granulado	126
3.3h	Tapajuntas de drenaje de techo ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento de lámina o película	127
3.3i	Tapajuntas de penetración ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento granulado	128
3.3j	Tapajuntas de penetración ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento granulado	129
3.3K	Capa base fijada mecánicamente en muro/bordillo con capa superior con revestimiento granulado sin chaflán	130

3.3l	Capa base fijada mecánicamente en muro/bordillo con capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán	131
3.3m	Capa base fijada mecánicamente en muro/bordillo con capa superior con revestimiento granulado con chaflán	132
3.3n	Capa base fijada mecánicamente en muro/bordillo con capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán	133
3.3o	Capa base/Unicapa fijada mecánicamente en drenaje de techo con capa superior con revestimiento granulado	134
3.3p	Capa base/Unicapa fijada mecánicamente en drenaje de techo con capa superior con revestimiento de lámina o película	135
3.3q	Capa base/Unicapa fijada mecánicamente en ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento granulado	136
3.3r	Capa base/Unicapa fijada mecánicamente en ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento de lámina o película	137
3.3s	Unicapa fijada mecánicamente en muro/bordillo sin chaflán	138
3.3t	Unicapa fijada mecánicamente en muro/bordillo con chaflán	139

3.3u	Tapajuntas de esquina interior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento granulado sin chaflán	140
3.3v	Tapajuntas de esquina interior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán	141
3.3w	Tapajuntas de esquina interior, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán	142
3.3x	Tapajuntas de esquina interior, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán	143
3.3y	Tapajuntas de esquina exterior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento granulado sin chaflán	144
3.3z	Tapajuntas de esquina exterior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán	145
3.3aa	Tapajuntas de esquina exterior, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento granular con chaflán	146
3.3bb	Tapajuntas de esquina exterior, plenamente adherido, sobre capa superior con	147

revestimiento de lámina o película con chaflán

3.4 TAPAJUNTAS DE ASFALTO DE POLIURETANO APLICADO CON LÍQUIDO 148

3.4a Sustratos de ALSAN Flashing 151

3.4b Tapajuntas ALSAN Flashing de muro/
bordillo sobre capa superior con
revestimiento granulado sin chaflán 152

3.4c Tapajuntas ALSAN Flashing de muro/
bordillo sobre capa superior con
revestimiento de lámina o película sin
chaflán 153

3.4d Tapajuntas ALSAN Flashing de muro/
bordillo sobre capa superior con
revestimiento granulado con chaflán 154

3.4e Tapajuntas ALSAN Flashing de muro/
bordillo sobre capa superior con
revestimiento de lámina o película 155

3.4f Tapajuntas de penetración ALSAN Flashing
sobre capa superior con revestimiento
granulado 156

3.4g Tapajuntas de penetración ALSAN Flashing
sobre capa superior con revestimiento de
lámina o película 157

4. VARIOS 158

4.1 VÍAS PEATONALES DE MEMBRANA SBS 158

4.1a Vías peatonales de membrana SBS 159

4.1b	Membrana para vías peatonales totalmente adherida termosoldada sobre capa superior con revestimiento granulado	160
4.1c	Membrana para vías peatonales totalmente adherida aplicada con adhesivo frío sobre capa superior con revestimiento granulado	161
4.1d	Membrana para vías peatonales adherida por puntos termosoldada sobre capa superior con revestimiento granulado	162
4.1e	Membrana para vías peatonales adherida por puntos con adhesivo frío sobre capa superior con revestimiento granulado	163
4.1f	Membrana para vías peatonales adherida por puntos con adhesivo frío sobre capa superior con revestimiento granulado	164
4.1g	Membrana para vías peatonales totalmente adherida termosoldada sobre capa superior con revestimiento de lámina o película	165
4.1h	Membrana para vías peatonales totalmente adherida aplicada con adhesivo frío sobre capa superior con revestimiento de lámina o película	166
4.1i	Membrana para vías peatonales adherida por puntos con sellador sobre capa superior con revestimiento de lámina o película	167
4.2	MEMBRANA SBS PARA PENDIENTES PRONUNCIADAS	168

4.2a	Capa superior con revestimiento granulado en pendientes pronunciadas con clavos	169
4.2b	Capa superior con revestimiento granulado en pendientes pronunciadas sin clavos	171
4.3	PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS PARA EL SOLAPE LONGITUDINAL	173
4.3.1	PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR SBS CON REVESTIMIENTO GRANULADO PARA LOS SOLAPES LONGITUDINALES	173
4.3.1a	Preparación de la capa superior SBS con revestimiento granulado para el solape longitudinal	175
4.3.2	PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR SBS CON REVESTIMIENTO DE LÁMINA O PELÍCULA PARA SOLAPES LONGITUDINALES	179
4.3.2a	Preparación de la capa superior SBS con revestimiento de lámina o película para el solape longitudinal	182
4.4	JUNTAS DE EXPANSIÓN SBS DE PERFIL BAJO	183
4.4a	SOPRAJOINT sobre membrana SBS adherida	186
4.4b	SOPRAJOINT sobre membrana SBS fijada mecánicamente	187
4.5	MASILLAS Y SELLADORES	188
4.5a	Masillas y selladores	188

1.0 CHAPAS BASE / CHAPAS DE ANCLAJE

1.1 CONSIDERACIONES GENERALES

- Antes de la instalación, retirar toda la cinta de embalaje del rollo.
- Almacenar los rollos sobre un extremo y mantenerlos en posición vertical para evitar daños. Almacenar los rollos en un lugar limpio y seco, y cubrir los rollos según sea necesario para protegerlos de daños ambientales como el frío, el calor o la humedad extremos.
- Consultar la ficha de datos del producto (PDS), la ficha de datos de seguridad (SDS) y los esquemas detallados para obtener información adicional.

1.2 CHAPAS BASE / CHAPAS DE ANCLAJE FIJADAS MECÁNICAMENTE

Preparación:

- Asegurar que todos los sustratos estén lisos, libres de polvo e impurezas, secos y en estado aceptable para la instalación de las chapas base o de anclaje.
- Comprobar que las condiciones ambientales sean satisfactorias, y que seguirán siendo satisfactorias durante la aplicación.

Aplicación:

- Desenrollar la chapa sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que la chapa se relaje antes de instalar los sujetadores.

- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que todas las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Cortar las chapas a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo.
- Alinear los solapes laterales de manera que se produzca la superposición uniforme necesaria para la unión y así cumplir con las exigencias de las aprobaciones de viento ascendente.
- Mientras se aplica una tensión uniforme, empezar la fijación en el centro de la chapa y proceder hacia los solapes longitudinales. Eliminar arrugas y combaduras a medida que avance la fijación.
- Instalar los sujetadores especificados a lo largo de la línea central de los solapes laterales. Alinear las filas intermedias de sujetadores de forma salteada en zig zag entre los solapes laterales. Sujetar todos los solapes longitudinales. Fijar la chapa según se requiera para la resistencia al viento ascendente especificada. Instalar sujetadores adicionales en el perímetro del techo y las esquinas, como se especifica.

Inspección:

- Examinar los sujetadores durante la instalación. Reemplazar todos los sujetadores dañados e instalados incorrectamente.
- Reparar todas las arrugas, combaduras y demás deficiencias de instalación en las chapas base o de anclaje.

1.3 CHAPAS BASE Y HOJAS CONTRACHAPADAS APLICADAS CON ASFALTO CALIENTE

Consideraciones generales:

- Comprobar que las condiciones ambientales sean aceptables para proceder. Vigilar la precipitación, la temperatura, la humedad, el viento, la nubosidad y el sol, los cuales pueden tener un efecto sobre los materiales y la aplicación de los revestimientos para techos.
- Las condiciones deben permanecer secas, y la temperatura ambiente debe ser muy por encima del punto de rocío en todo momento durante la aplicación en el techo.
- Comprobar que las condiciones ambientales sean satisfactorias, y que seguirán siendo satisfactorias durante la aplicación.
- Se requieren sellos temporales durante la noche para sellar herméticamente las membranas y terminaciones de tapajuntas. Los sellos temporales se deben eliminar al reanudar la instalación.

Preparación:

- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para asegurar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar el asfalto caliente y las capas de membrana.
 - Tomar todas las medidas necesarias y

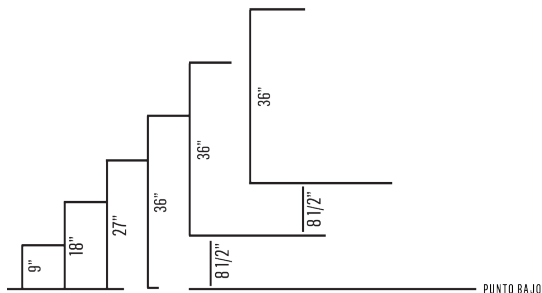
vigilar las condiciones para asegurar que la temperatura especificada del asfalto no sea inferior a la temperatura equiviscosa (EVT) en el punto de contacto con la membrana especificada a medida que se desenrolle en el asfalto caliente.

- Almacenar los rollos en un área con calefacción para mantenerlos a 70°F (21°C) durante el clima frío.
- Asegurar que todos los sustratos estén lisos, libres de polvo e impurezas, secos y en estado aceptable para la instalación de las chapas base o de anclaje. Comprobar que los sustratos tengan una superficie plana en los puntos de transición para evitar que se formen huecos en la membrana. Comprobar que los sustratos hayan sido imprimados, donde sea necesario, con una imprimación ELASTOCOL 350 o ELASTOCOL 500.
- Consultar los valores publicados por el proveedor de asfalto de aplicación en caliente en cuanto al punto de ablandamiento, el punto de inflamación (FP), la temperatura de soplado final (FBT) y la temperatura equiviscosa (EVT).
- Consultar el punto de ablandamiento para obtener la máxima inclinación del techo para las aplicaciones. La máxima inclinación del techo que se recomienda para asfalto aplicado en varias capas es 3/4:12. Contacte a SOPREMA para obtener los requisitos de fijación con clavos para techos con una inclinación superior a 3/4:12.

Aplicación:

- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Aplicar el asfalto de aplicación en caliente a $\pm 25^{\circ}\text{F}$ (14°C) de la EVT publicada y según sea necesario para obtener un peso nominal de 23 a 25 libras (10 a 11 kg) por tasa de cobertura cuadrada entre capas. Consultar la EVT suministrada por el proveedor de asfalto.
- La temperatura de aplicación del asfalto tipo III debe ser de 365 a 435°F (185 a 224°C), y del asfalto tipo IV debe ser de 400 a 475°F (204 a 246°C) en el punto de contacto con las capas cuando se colocan en el asfalto caliente.
- La temperatura de aplicación del asfalto debe ser supervisada y registrada durante la aplicación para garantizar que la temperatura de aplicación sea la que aquí se publica.

- APLICACIÓN DE CUATRO (4) CAPAS



- Seguir las líneas de las capas o trazar una línea con cordel entizado según sea necesario para mantener una cobertura coherente de 4 capas de membrana, con solapes laterales de 2 pulgadas (51 mm) y solapes longitudinales de 4 pulgadas (102 mm).
- Colocar las capas cuidadosamente con una escobilla, trabajando hacia delante hasta el final del rollo según sea necesario para eliminar las arrugas y huecos para garantizar una adhesión plena.
- Evítese caminar sobre la membrana durante la aplicación para no desplazar el asfalto entre las capas. Dejar que el asfalto se enfríe lo suficiente antes de caminar sobre la nueva membrana.
- Donde se dejen expuestos la membrana en capas finalizada o el retardador de vapor durante la construcción, aplicar una capa delgada de asfalto caliente sobre la superficie de la membrana para sellarla herméticamente.

Inspección:

- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas. Reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos y todas las demás deficiencias cada día.
- No dejar expuesta la membrana aplicada en capas durante la noche. Cada día, aplicar una capa delgada de asfalto sobre la superficie de la membrana aplicada en capas, o instalar el revestimiento protector especificado antes del final de la jornada de trabajo.
- Las aplicaciones de cartón alquitranado en capas no deben hacerse por etapas. Instalar el número total de capas de revestimiento para techo especificado en un mismo día.

2.0 MEMBRANAS SBS

2.1 CONSIDERACIONES GENERALES

- Antes de la instalación, retirar toda la cinta de embalaje del rollo.
- Las imprimaciones deben almacenarse en un lugar seco y protegido de entre 40°F (4°C) y 105°F (41°C), lejos de la luz directa del sol. Almacenar las imprimaciones lejos del calor excesivo y de las llamas abiertas. Durante su manejo, evitar la rotura de los contenedores o de los sellos de las tapas antes de su uso. Consultar la PDS y la SDS para obtener información adicional.
- La cara inferior de las capas de membrana SBS termosoldadas tiene una película plástica termoadhesiva para optimizar las operaciones de termosoldadura.
- Consultar NRCA CERTA, los códigos locales y los requisitos del propietario del edificio en cuanto a las operaciones de trabajos en caliente.
- Cuando el aplicador considere que las condiciones no son seguras para usar llamas abiertas, deben utilizarse métodos de aplicación de membrana alternativos de SOPREMA para instalar tapajuntas y membranas de asfalto modificado por SBS. Métodos de instalación alternativos aceptables pueden ser membranas autoadheribles, capas fijadas mecánicamente,

y capas aplicadas con adhesivo frío y asfalto caliente.

- Se requieren sellos temporales durante la noche para sellar herméticamente las membranas y terminaciones de tapajuntas. Los sellos temporales se deben eliminar al reanudar la instalación.
- No aplicar las llamas directas de los sopletes en materiales combustibles como los materiales de aislamiento, madera y con superficie de papel. Sellar todas las uniones y penetraciones con capas de membrana de asfalto modificado autoadheribles u otros métodos aceptables.

2.2 MEMBRANAS SBS TERMOSOLDADAS, APLICADAS CON ADHESIVO FRÍO Y CON ASFALTO CALIENTE

Preparación:

- Comprobar que todos los sustratos están limpios y secos. Realizar pruebas de adhesión y desprendimiento mediante la aplicación de imprimación y membrana donde sea necesario para garantizar una adhesión satisfactoria.

Aplicación:

- Aplicar la imprimación ELASTOCOL 500 o ELASTOCOL 350 con brocha, rodillo o aerosol a razón de 1 galón por 100 pies cuadrados (4 l/9 m²). Imprimir ligeramente para obtener una cobertura

uniforme. No aplicar capas pesadas o gruesas de imprimación.

- Aplicar la imprimación ELASTOCOL 500 o ELASTOCOL 350 en mampostería, metal, madera y otros sustratos compatibles limpios y secos antes de aplicar el asfalto caliente y la membrana termosoldada y las capas tapajuntas.
- El ELASTOCOL 350 o ELASTOCOL 500 es opcional para las membranas SBS adheridas con COLPLY Adhesive, COLPLY Flashing Cement, COLPLY Modified Adhesive y COLPLY Modified Flashing Cement. No se recomienda usar una imprimación en membranas SBS adheridas con COLPLY EF Adhesive o COLPLY EF Flashing Cement.

Inspección:

- Examinar las áreas imprimadas antes de instalar el tapajuntas y la membrana SBS.
- Comprobar que la imprimación esté completamente seca antes de aplicar las membranas SBS. La imprimación no se debe transferir a las puntas de los dedos al tocarla. Aplicar la membrana dentro de las 24 horas después de la aplicación de la imprimación; si la imprimación se contamina, será necesario volver a imprimir.
- Ajustar los métodos de aplicación de la imprimación y la membrana según sea necesario para lograr los resultados deseados.

2.3 MEMBRANAS SBS TERMOSOLDADAS

2.3.1 MEMBRANAS TERMOSOLDADAS PLENAMENTE ADHERIDAS

Generalidades:

- Las capas base de asfalto modificado por SBS termosoldadas se pueden instalar sobre sustratos de aislamiento aprobado, chapas base fijadas mecánicamente, y se pueden instalar sobre otras capas de asfalto modificado por SBS que han sido instaladas mediante termosoldadura, autoadhesión, asfalto caliente o adhesivo frío. Las capas base de asfalto modificado por SBS también se pueden instalar sobre membranas aplicadas en capas con asfalto caliente.
- Las capas superiores de asfalto modificado por SBS termosoldadas pueden instalarse sobre capas base de asfalto modificado por SBS SOPREMA que han sido instaladas mediante termosoldadura, fijación mecánica, autoadhesión, asfalto caliente o adhesivo frío. Las capas superiores termosoldadas también se pueden instalar sobre membranas aplicadas en capas con asfalto caliente para membranas híbridas de BUR y SBS.
- La cara inferior de las capas de membrana SBS termosoldadas tiene una película plástica termoadhesiva para optimizar las operaciones de termosoldadura. Consultar la ficha de datos del producto (PDS), la ficha de datos de seguridad (SDS) y los esquemas detallados para obtener información adicional del producto.

Preparación:

- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
- Comprobar que todos los sustratos hayan sido preparados y sean aceptables para recibir las capas de membrana termosoldadas.
- Comprobar que los sustratos hayan sido imprimados, donde sea necesario, con una imprimación ELASTOCOL 350 o ELASTOCOL 500. Asegurar que la imprimación esté completamente seca antes de comenzar las operaciones de termosoldadura.

Aplicación:

- Deben utilizarse sopletes de propano portátiles de una o varias boquillas para instalar las membranas SBS de campo termosoldadas.
- También pueden utilizarse carritos de varias boquillas para instalar las capas de membrana. Se recomienda utilizar carritos de siete (7) boquillas para la aplicación de calor uniforme, en lugar de los de cinco (5) boquillas.
- Desenrollar las chapas de membrana sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que la chapa se relaje antes de proceder con la termosoldadura.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se

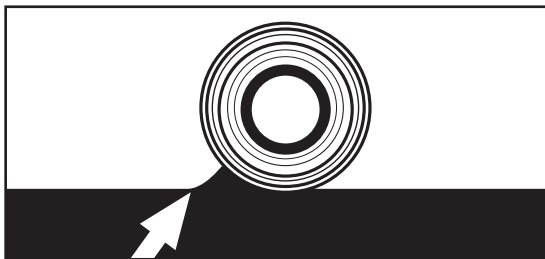
pueda estancar el agua.

- Cortar la membrana a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y disponer de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo.
- Comprobar que se mantengan los solapes laterales y longitudinales. Los solapes longitudinales deben estar salteados en zig zag a 3 pies (1 m) de distancia.
- A medida que se desenrolle la membrana, aplicar calor a la cara inferior de la capa hasta que la película plástica termoadhesiva se derrita lo suficiente como para que ocurra una plena adhesión al sustrato y una plena adhesión entre capas.
- En cuanto a los sopletes portátiles, mover continuamente el soplete de lado a lado por la cara inferior del rollo para derretir el asfalto mientras se desenrolla continuamente la hoja.



- Si se utiliza un carrito de varios boquillas, aplicar calor uniforme a la cara inferior del rollo para derretir el asfalto mientras se desenrolla continuamente la hoja.

- Mientras se desenrolla y calienta la hoja, comprobar que aproximadamente 1/4 a 1/2 de pulgada (6 mm a 13 mm) de asfalto caliente fluya por delante del rollo, y se derrame 1/8 a 1/4 de pulgada (3 mm a 6 mm) en todos los solapes. Comprobar que todos los solapes laterales se adhieran y sellen herméticamente.



- Ajustar los métodos de aplicación para adaptarse a diferentes condiciones ambientales según sea necesario para lograr los resultados deseados.
- En sustratos de yeso y otros sustratos sujetos a posibles daños, aplicar calor alto en el rollo para evitar el sobrecalentamiento o daño al sustrato.
- En los solapes longitudinales de 6 pulgadas (152 mm), garantizar un sellado completamente adherido y hermético. Derretir la película plástica termoadhesiva o incrustar gránulos y quitar

otros revestimientos de membrana, donde estén presentes, usando un soplete o soldador de aire caliente.

- En los solapes longitudinales donde existen juntas en T, cortar una esquina de 45° del borde de orillo o garantizar de alguna otra manera que la membrana selle herméticamente mediante termosoldadura en las juntas en T.
- Evitar que los solapes de la capa superior queden alineados con los solapes de la capa base. Desplazar los solapes laterales y longitudinales de la capa superior alejándolos de los solapes de la capa base de manera que queden a más de 12 pulgadas (305 mm) de los últimos.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.

2.3.1a PREPARACIÓN DEL SUSTRATO, MEMBRANAS SBS TERMOSOLDADAS

Sustrato***	Preparación
Concreto	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Metales	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Mampostería	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Placas de yeso aprobadas**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional
Placas de cemento aprobadas**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional
Madera	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
SOPRABOARD	No requiere imprimación
Membrana SBS con superficie de película o membrana BUR	No requiere imprimación
Membrana SBS con superficie de arena**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional

Membrana SBS con superficie granulada	Incrustar el revestimiento granulado.
Membrana SBS con superficie de lámina o película	Retirar el revestimiento de lámina o película.

*Consultar la Sección 1.1 para la imprimación.

**La imprimación es opcional. Se recomienda una imprimación para un rendimiento óptimo. Contactar a SOPREMA para obtener información adicional.

***Consultar las recomendaciones de NRCA CERTA en cuanto a los métodos de termosoldadura y la protección recomendada para los sustratos.

2.3.2 TAPAJUNTAS TERMOSOLDADAS PLENAMENTE ADHERIDAS

Generalidades:

- La cara inferior de las capas tapajuntas SBS termosoldadas tiene una película plástica termoadhesiva para optimizar las operaciones de termosoldadura. El revestimiento superior varía.

Preparación:

- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para garantizar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar el adhesivo y las capas de membrana.
- Comprobar que todos los sustratos hayan sido

preparados y sean aceptables para recibir las capas de membrana termosoldadas.

- Comprobar que los sustratos hayan sido imprimados, donde sea necesario, con una imprimación ELASTOCOL 350 o ELASTOCOL 500. Asegurar que la imprimación esté completamente seca antes de comenzar las operaciones de termosoldadura.

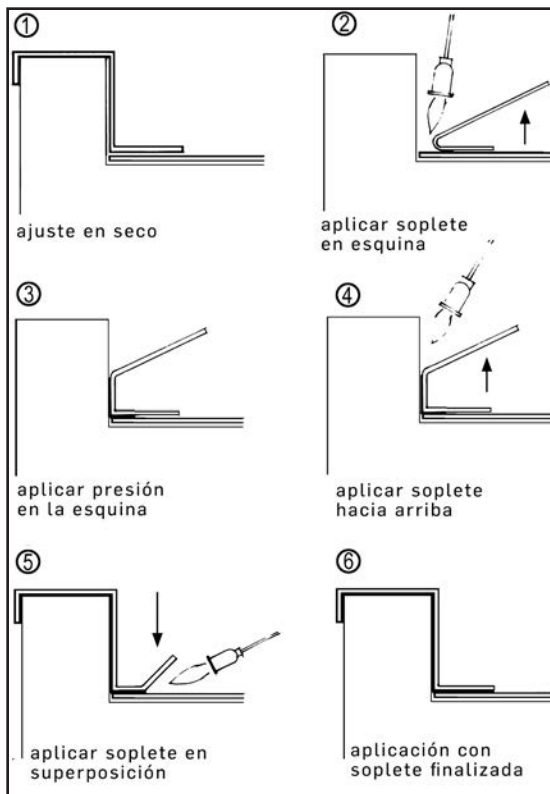
Aplicación:

- Deben utilizarse sopletes de propano portátiles de una boquilla para instalar las membranas tapajuntas SBS termosoldadas.
- Desenrollar las chapas tapajuntas sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que la chapa se relaje antes de proceder con la termosoldadura.
- Desenrollar la capa base tapajuntas y la capa superior tapajuntas sobre la superficie del techo a su longitud total. Una vez relajadas, cortar la membrana a la longitud necesaria para acomodar la altura, los chaflanes y la superposición requerida del tapajuntas sobre la superficie horizontal del techo.
- Cortar la membrana tapajuntas del extremo del rodillo a fin de instalar siempre el tapajuntas hacia la línea del solape lateral o la línea del borde de orillo.
- Instalar listones achaflanados inflamables

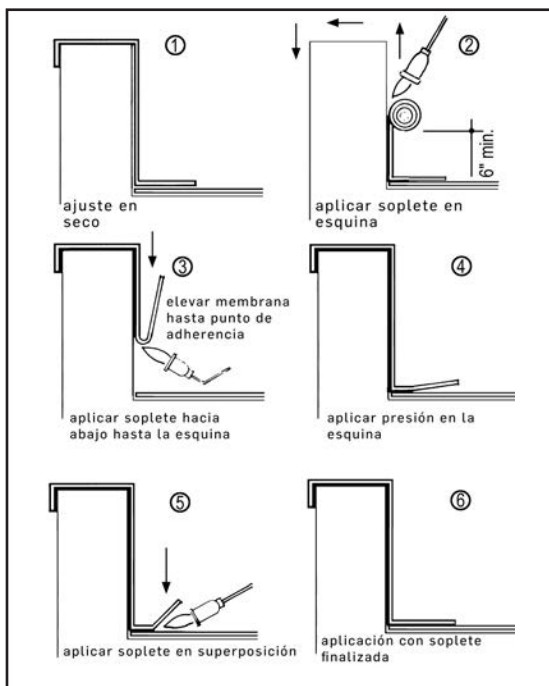
en las transiciones donde sea necesario. Los chaflanes pueden omitirse cuando se especifique y cuando los tapajuntas SOPREMA cumplen los siguientes requisitos:

- Capa base tapajuntas: termosoldada y reforzada con poliéster.
- Capa superior tapajuntas: capa superior con revestimiento granulado, termosoldada y reforzada con poliéster, o capa superior tapajuntas termosoldada, revestida con lámina o película.
- Comprobar que la membrana y el tapajuntas se instalen en la secuencia correcta para lograr tapajuntas herméticos y redundantes de varias capas
 - Antes de instalar los tapajuntas, extender la capa base de la membrana desde el campo horizontal del techo hasta la parte superior del chaflán (si se utiliza), en todas las terminaciones verticales, transiciones y penetraciones del techo.
 - Instalar la capa base tapajuntas comenzando en el borde anterior superior del sustrato tapajuntas vertical, hacia abajo sobre el chaflán y hacia la superficie horizontal del techo a un mínimo de 3 pulgadas (76 mm) más allá del muro/bordillo o base del chaflán (si se usa) y hasta la superficie horizontal del techo. Comprobar que se mantenga un solape lateral mínimo de 3 pulgadas (76 mm).

- Instalar pletinas para sellar las transiciones de esquinas por dentro y por fuera.
- Instalar la capa superior de membrana para techo en el campo horizontal del techo sobre la capa base tapajuntas y hacia arriba hasta la terminación, transición o penetración del techo. Extender la capa superior de membrana hasta la parte superior del chaflán donde esté presente.
- Con el cordel entizado, marcar una línea sobre la capa superior de membrana a un mínimo de 1 pulgada (25 mm) más allá de las capas base tapajuntas subyacentes. Donde haya gránulos presentes, incrustar los gránulos de la capa superior con un soplete y llana o incrustador de gránulos. Cuando hay revestimientos de lámina o película, retirar la lámina o película según sea necesario.
- Instalar la capa superior tapajuntas a partir del borde anterior superior del sustrato vertical, hacia abajo sobre el chaflán y hasta la superficie del techo a 1 pulgada (25 mm) más allá de las capas base tapajuntas subyacentes. Instalar la capa superior tapajuntas para asegurar la presencia de un sistema mínimo de dos (2) capas tapajuntas en todas las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo.



NOTA: Tomar en consideración las recomendaciones de CERTA sobre el uso aceptable del soplete o los detalles e instrucciones de aplicación suministrados por SOPREMA que cumplan con la intención y el espíritu de las recomendaciones de CERTA.



NOTA: Tomar en consideración las recomendaciones de CERTA sobre el uso aceptable del soplete o los detalles e instrucciones de aplicación suministrados por SOPREMA que cumplan con la intención y el espíritu de las recomendaciones de CERTA.

- Durante la instalación de la membrana y del tapajuntas, comprobar que todas las capas están completamente adheridas en su lugar, sin cavidades abovedadas, huecos o aberturas.
- Asegurar que el asfalto se derrame en todos los solapes tapajuntas laterales y longitudinales. Cuando no se derrama la suficiente cantidad de asfalto, aplicar un sellador SOPRAMASTIC SP-1 o SOPRAMASTIC ALU para sellar la terminación de la membrana a lo largo de todas las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo. Estos incluyen el canto de metal de tope de gravilla, las penetraciones de tubos, a lo largo del borde superior del tapajuntas de bordillo y muro, y todas las demás terminaciones de tapajuntas donde sea necesario sellar herméticamente los tapajuntas.
- Utilizar una talocha de esponja o paño húmedo para aplicar presión sobre las capas tapajuntas durante la instalación. Fijar el borde anterior superior de los tapajuntas a 8 pulgadas (203 mm) entre centros con clavos de cabeza de metal de 1 pulgada (25 mm) u otros sujetadores y placas especificados que sean adecuados.
- Sellar herméticamente las penetraciones del sujetador del tapajuntas con un sellador SOPREMA SP-1.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que los tapajuntas estén sellados herméticamente.

- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.
- Se requieren sellos temporales durante la noche para sellar herméticamente las membranas y terminaciones de tapajuntas. Los sellos temporales se deben eliminar al reanudar la instalación.

2.3.2.a PREPARACIÓN DEL SUSTRATO, TAPAJUNTAS TERMOSOLDADO	
Sustrato***	Preparación
Concreto	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Metales	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Mampostería	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Placas de yeso aprobadas**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional

Placas de cemento aprobadas**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional
Madera	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
SOPRABOARD	No requiere imprimación
Membrana SBS con superficie de película o membrana BUR	No requiere imprimación
Membrana SBS con superficie de arena**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional
Membrana SBS con superficie granulada	Incrustar el revestimiento granulado.
Membrana SBS con superficie de lámina o película	Retirar el revestimiento de lámina o película.

*Consultar la Sección 1.1 para la imprimación.

**La imprimación es opcional. Se recomienda una imprimación para un rendimiento óptimo. Contactar a SOPREMA para obtener información adicional.

***Consultar las recomendaciones de NRCA CERTA en cuanto a los métodos de aplicación con termosoldadura y la protección recomendada para los sustratos.

2.3.3 CAPA BASE TERMOSOLDADA, PARCIALMENTE ADHERIDA

Generalidades:

- La capa base de asfalto modificado por SBS termosoldada parcialmente adherida consta de cintas de adhesivo de asfalto modificado por SBS separadas por canales de ventilación enarenados en la cara inferior de la hoja. Los canales de ventilación enarenados evitan la adherencia al sustrato. El patrón de ventilación enarenado que no está adherido permite la disipación de la presión de vapor hacia la atmósfera en los puntos en que los canales de ventilación están abiertos en las terminaciones del tapajuntas.

Preparación:

- Asegurar que la imprimación, done se haya instalado, esté completamente seca antes de comenzar las operaciones de termosoldadura.
- Antes de instalar la capa base de la membrana parcialmente adherida, realizar pruebas de desprendimiento para asegurar que las condiciones sean satisfactorias para continuar.
 - Cortar 6 pies (2 m) de longitud de la membrana de un rollo.
 - Adherir la muestra de membrana al sustrato preparado con un soplete. Dejar una "cola seca" de 6 pulgadas (152 mm) sin adherir.
 - Comprobar que las cintas adhesivas estén completamente adheridas. Dejar que la

membrana se enfríe a temperatura ambiente.

- Una vez enfriada, intentar desprender la membrana del sustrato jalando hacia arriba por la "cola seca" de 6 pulgadas (152 mm).
- Observar los resultados y verificar que las condiciones y métodos de instalación resultarán en una adhesión adecuada.

Aplicación:

- Desenrollar las chapas de membrana sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que la chapa se relaje antes de proceder con la termosoldadura.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y disponerlos de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo. A fin de mantener el patrón de ventilación en la cara inferior de la membrana, la membrana puede ser unida a tope en cada extremo. Injertar los solapes longitudinales utilizando una lámina de injerto termsoldada plenamente adherida. Si los solapes longitudinales están superpuestos, deben mantenerse los canales de ventilación y se deben sellar herméticamente todas las juntas en T.

- A medida que se desenrolle la membrana, aplicar calor a la cara inferior de la membrana hasta que la película plástica termoadhesiva se derrita de las cintas asfaltadas. Dirigir el soplete hacia la parte alta del rollo según se requiera para evitar la elevación de la hoja.
- Mover el soplete continuamente de lado a lado por la cara inferior del rollo según sea necesario para derretir las cintas asfaltadas en la cara inferior de la hoja, aunque sin derretir el asfalto enarenado entre las cintas.
- Mientras se desenrolla y calienta la membrana, asegurar que las cintas asfaltadas derretidas mantengan contacto con el sustrato según sea necesario para adherir las cintas adecuadamente al sustrato.
- Ajustar la aplicación de calor según sea necesario para diferentes sustratos y condiciones ambientales.
- En las terminaciones de la membrana, comprobar que se mantenga el patrón de ventilación según sea necesario para seguir el patrón de ventilación en los detalles del tapajuntas adyacente.
- En todos los solapes laterales, asegurar que se termosolden a todo lo ancho, y se derrame aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm).
- Desplazar los solapes laterales y longitudinales de la capa superior alejándolos de los solapes de la capa base de manera que queden a más de 12 pulgadas (305 mm) de los últimos.
- En los sustratos de concreto aislante ligero, y

cuando así se especifique, instalar ventilas de techo de aluminio de hilada unidireccional, espaciados uniformemente para cubrir 1,000 pies cuadrados (93 m²) por ventila.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.
- Cada día, comprobar que todos los detalles de ventilación del tapajuntas estén herméticamente sellados para impedir la infiltración de humedad en los canales de ventilación.

2.3.3a SUSTRATOS PARA CAPAS BASE TERMSOLDADAS PARCIALMENTE ADHERIDAS	
Sustrato***	Preparación
Concreto	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Placas para techo aprobadas**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional

Concreto celular aislante ligero aprobado sobre cubierta de acero con ventilación**	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
	No requiere imprimación si las pruebas de desprendimiento son satisfactorias

*Consultar la Sección 1.1 para la aplicación de imprimación.

** Contactar a SOPREMA para obtener información adicional.

***Consultar las recomendaciones de NRCA CERTA en cuanto a los métodos de aplicación con termosoldadura y la protección recomendada para los sustratos.

2.3.4 CAPA BASE TAPAJUNTAS TERMSOLDADA, PARCIALMENTE ADHERIDA

Generalidades:

- La capa base tapajuntas de asfalto modificado por SBS termsoldada parcialmente adherida consta de cintas de adhesivo de asfalto modificado por SBS separadas por canales de ventilación enarenados en la cara inferior de la hoja. Los canales de ventilación enarenados evitan la adherencia al sustrato. El patrón de ventilación enarenado que no está adherido permite la disipación de la presión de vapor hacia la atmósfera en los puntos en que los canales de ventilación están abiertos en las terminaciones del tapajuntas.

Preparación:

- Comprobar que todos los sustratos hayan sido preparados y sean aceptables para recibir la membrana termosoldada.
- Asegurar que la imprimación esté completamente seca antes de comenzar las operaciones de termosoldadura. Consultar la Sección 1.1.
- Antes de instalar la capa base tapajuntas parcialmente adherida, realizar pruebas de desprendimiento para asegurar que las condiciones sean satisfactorias para continuar.

Aplicación:

- Desenrollar la membrana sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que la membrana se relaje antes de proceder con la instalación.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Comprobar que todos los sustratos hayan sido preparados y sean aceptables para recibir la membrana termosoldada.
- Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del tapajuntas y disponerlos de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo. A fin de mantener el patrón de ventilación en la cara inferior del tapajuntas, el tapajuntas puede ser unido a tope en

cada extremo. Injertar los solapes longitudinales utilizando una lámina de injerto termosoldada totalmente adherida. Si los solapes longitudinales están superpuestos, deben mantenerse los canales de ventilación y se deben sellar herméticamente todas las juntas en T.

- A medida que se desenrolle la membrana, aplicar calor a la cara inferior de la membrana hasta que la película plástica termoadhesiva se derrita de las cintas asfaltadas. Dirigir el soplete hacia la parte alta del rollo según se requiera para evitar la elevación de la hoja. Mover el soplete continuamente de lado a lado por la cara inferior del rollo según sea necesario para derretir las cintas asfaltadas en la cara inferior de la hoja, aunque sin derretir el asfalto enarenado entre las cintas.
- Mientras se desenrolla y calienta la membrana, asegurar que las cintas asfaltadas derretidas mantengan contacto con el sustrato según sea necesario para adherir las cintas adecuadamente al sustrato.
- En todos los solapes laterales, asegurar que se termosolden a todo lo ancho, y se derrame aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada (3 mm a 6 mm).
- Ajustar la aplicación de calor según sea necesario para diferentes sustratos y condiciones ambientales.
- Comprobar que se mantenga el patrón de ventilación según sea necesario para seguir el patrón en la terminación del tapajuntas.

- Donde se especifique, comprobar que los tapajuntas parcialmente adheridos, diseñados para aliviar la presión hacia la atmósfera, se adhieran a todas las cintas adhesivas en la cara inferior de la capa base tapajuntas. Los canales de ventilación enarenados deben permanecer sin adherirse al sustrato.
- Las capas base tapajuntas termosoldadas, parcialmente adheridas, están limitadas a aplicaciones verticales tales como muros y bordillos. Las capas base tapajuntas en los drenajes del techo y todos los detalles horizontales se deben adherir plenamente mediante termosoldadura o con un cemento para tapajuntas COLPLY especificado.
- La adhesión parcial de tapajuntas verticales puede incluir lo siguiente:
 - Chapas base fijadas mecánicamente.
 - SOPRABOARD fijado mecánicamente o tablón de cemento para techo aprobado.
 - Capas base tapajuntas termosoldadas, parcialmente adheridas.
 - Capas base tapajuntas autoadheribles, parcialmente adherida.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.

- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.
- Cada día, comprobar que todos los detalles de ventilación del tapajuntas estén herméticamente sellados para impedir la infiltración de humedad en los canales de ventilación.

2.3.4a SUSTRATOS PARA CAPAS BASE TAPAJUNTAS TERMOSOLDADAS PARCIALMENTE ADHERIDAS	
Sustrato***	Preparación
Madera	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Concreto, mampostería y metal	Imprimir con ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350*
Placas para techo aprobadas**	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional

*Consultar la Sección 1.1 para la aplicación de imprimación.

** Contactar a SOPREMA para obtener información adicional.

***Consultar las recomendaciones de NRCA CERTA en cuanto a los métodos de aplicación con termosoldadura y la protección recomendada para los sustratos.

2.4 MEMBRANAS SBS APLICADAS CON ADHESIVO FRÍO

2.4.1 MEMBRANAS SBS APLICADAS CON ADHESIVO FRÍO PLENAMENTE ADHERIDAS

Generalidades:

- La cara inferior de las capas SBS aplicadas con adhesivo frío tiene una superficie enarenada para la instalación en adhesivos fríos. Los revestimientos superiores varían.

Preparación:

- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para garantizar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar el adhesivo y las capas de membrana.
 - La temperatura del adhesivo y la membrana debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación de la membrana.
 - Para asegurar que el adhesivo se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, los tambores y cubetas de 5 galones (19 litros) se deben almacenar en áreas con calefacción. Cuando sea necesario, los tambores y cubetas de 5 galones (19 litros) expuestos a temperaturas frías en el techo deben ser provistos de calefactores para asegurar que se mantenga la temperatura mínima de aplicación.

- Almacenar los rollos en un área con calefacción para mantenerlos a 70°F (21°C) durante el clima frío.
- Imprimir los sustratos es opcional cuando se utiliza COLPLY Adhesive y COLPLY Modified Adhesive. Se puede aplicar imprimación para reducir las tasas de consumo de adhesivo en algunos sustratos absorbentes. Consultar la Sección 1.1.
- No es necesario imprimir para COLPLY EF Adhesive. Consultar la Sección 1.1.
- Asegurar que todos los sustratos estén limpios, secos y preparados para recibir el adhesivo especificado y las capas de membrana.
- Se recomienda realizar pruebas de adhesión y desprendimiento en los sustratos de concreto, mampostería y otros sustratos donde las condiciones de las superficies pueden variar.

Aplicación:

- Antes de comenzar con la instalación, desenrollar la membrana sobre la superficie del techo y dejar que la membrana se relaje antes de proceder con la instalación.
- Volver a enrollar la membrana para desenrollar las capas en el adhesivo, comprobando al mismo tiempo que se mantengan los solapes laterales y longitudinales especificados.

- Aplicación del adhesivo:
 - Se puede aplicar COLPLY Adhesive y COLPLY Modified Adhesive con una brocha, escobilla ranurada de 3/16 a 3/8 de pulgadas (5 mm a 10 mm) o aerosol utilizando el equipo aprobado.
 - Se puede aplicar COLPLY EF Adhesive con una brocha o escobilla ranurada de 3/16 a 3/8 de pulgada (5 mm a 10 mm). El adhesivo COLPLY EF Adhesive no se puede aplicar en aerosol.
 - Aplicar el adhesivo en sustratos compatibles limpios, secos y preparados según sea necesario para garantizar la plena adhesión.
 - Aplicar adhesivo a razón de 1.5 a 2 galones (6 a 8 litros) por cuadrado.
 - Aplicar adhesivo a razón de 2 a 2.5 galones (8 a 9 litros) por cuadrado o más en sustratos absorbentes y superficies granuladas. Ajustar la tasa de aplicación basadas en las condiciones.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.

- Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y disponerlos de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo.
- Instalar el adhesivo de membrana especificado antes de la aplicación de la membrana. No permitir que se forme una película sobre el adhesivo antes de aplicar la membrana en el mismo. La membrana no se adherirá si se ha formado una película sobre el adhesivo.
- Utilizar una herramienta seguidora, un rodillo lastrado o escoba en el borde anterior de la membrana al sustrato, trabajando hacia adelante y hacia afuera según sea necesario para eliminar las arrugas. Evítese caminar sobre la membrana para evitar desplazamientos o daños al adhesivo durante la aplicación.
- Donde se adhieran los solapes con adhesivo de membrana, aplicar adhesivo suficiente para garantizar que se derrame 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) de adhesivo en todos los solapes.
- Desplazar los solapes laterales y longitudinales de la capa superior alejándolos de los solapes de la capa base de manera que queden a más de 12 pulgadas (305 mm) de los últimos.
- En los solapes longitudinales, cortar una esquina de 45 grados del borde de orillo en todas las juntas en T.
- En las áreas de poca inclinación, donde la inclinación del techo sea menor de 1/4 de pulgada (3 mm) por pie, y donde se especifique lo contrario, dejar los solapes

laterales y longitudinales de la membrana "secos" a fin de sellar los solapes herméticamente mediante soldadura de aire caliente o soplete.

- Para los solapes longitudinales de la capa superior con revestimiento granulado, preparar los gránulos según sea necesario. Dispersar inmediatamente los gránulos correspondientes en el adhesivo o asfalto derramado en los solapes laterales y longitudinales.
- En los solapes longitudinales de la capa superior SOPRASTAR Sanded, retirar la lámina o película según sea necesario.
- En los solapes longitudinales de la capa superior SOPRALAST 50 TV ALU Sanded, retirar la lámina o película según sea necesario. El asfalto o adhesivo derramado puede tratarse con SOPRALASTIC 124 ALU.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.

2.4.1a IMPRIMACIONES, ADHESIVOS FRÍOS PARA MEMBRANAS APLICADAS CON ADHESIVO FRÍO

Adhesivo	Imprimación	Capas de membrana SBS
COLPLY ADHESIVE	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional	Todas las capas base SBS aplicadas con adhesivo frío ELASTOPHENE Todas las capas base SBS aplicadas con adhesivo frío SOPRALENE Todas las capas superiores SBS con superficie granulada aplicadas con adhesivo frío ELASTOPHENE Todas las capas superiores SBS con revestimiento granulado aplicadas con adhesivo frío SOPRALENE
COLPLY MODIFIED ADHESIVE	ELASTOCOL 500* o ELASTOCOL 350* opcional	Todas las capas base SBS aplicadas con adhesivo frío ELASTOPHENE Todas las capas base SBS aplicadas con adhesivo frío SOPRALENE Todas las capas superiores SBS con revestimiento granulado aplicadas con adhesivo frío ELASTOPHENE Todas las capas superiores SBS con revestimiento granulado aplicadas con adhesivo frío SOPRALENE SOPRASTAR SANDED
COLPLY EF ADHESIVE	No requiere imprimación	Todas las capas base SBS aplicadas con adhesivo frío ELASTOPHENE Todas las capas base SBS aplicadas con adhesivo frío SOPRALENE Todas las capas superiores SBS con revestimiento granulado aplicadas con adhesivo frío ELASTOPHENE Todas las capas superiores con revestimiento granulado aplicadas con adhesivo frío SOPRALENE SOPRASTAR SANDED SOPRALAST 50 TV ALU SANDED

* Consultar la Sección 1.1 para la aplicación de la imprimación

2.4.2 TAPAJUNTAS APLICADOS CON ADHESIVO FRÍO PLENAMENTE ADHERIDOS

Generalidades:

- La cara inferior de las capas SBS tiene una superficie enarenada para su instalación con cemento para tapajuntas. El revestimiento superior varía.

Preparación:

- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para asegurar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar el cemento para tapajuntas y las capas tapajuntas.
 - La temperatura del cemento para tapajuntas y las capas tapajuntas debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación.
 - Para asegurar que el cemento para tapajuntas se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, las cubetas se deben almacenar en áreas con calefacción. Cuando sea necesario, las cubetas expuestas a temperaturas frías en el techo deben ser provistas de calefactores para asegurar que se mantenga la temperatura mínima de aplicación.
- Imprimir los sustratos es opcional para COLPLY y COLPLY Modified. Se puede aplicar imprimación para reducir las tasas de consumo de cemento

para tapajuntas en algunos sustratos absorbentes. Consultar la Sección 1.1.

- No es necesario imprimir para COLPLY EF Flashing Cement. Consultar la Sección 1.1.
- Asegurar que todos los sustratos estén limpios, secos y preparados para recibir el cemento para tapajuntas y las capas tapajuntas especificados.
- Se recomienda realizar pruebas de adhesión y desprendimiento en los sustratos de concreto, mampostería y otros sustratos tapajuntas donde las condiciones de las superficies pueden variar.

Aplicación:

- Desenrollar las chapas tapajuntas sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que la chapa se relaje antes de proceder con la instalación.
- Desenrollar la capa base tapajuntas y la capa superior tapajuntas sobre la superficie del techo a su longitud total. Una vez relajadas, cortar la membrana a la longitud necesaria para acomodar la altura, los chaflanes y la superposición requerida del tapajuntas sobre la superficie horizontal del techo.
- Cortar la membrana tapajuntas del extremo del rodillo a fin de instalar siempre el tapajuntas hacia la línea del solape lateral o la línea del borde de orillo.
- Instalar chaflanes en todas las transiciones verticales del techo.
- Comprobar que la membrana y el tapajuntas se instalen en la secuencia correcta para lograr tapajuntas herméticos y redundantes de varias capas

- Antes de instalar los tapajuntas, instalar la capa base de membrana para techo en el campo horizontal del techo y, a continuación, extender la capa base hasta la parte superior del chaflán en terminaciones verticales, transiciones y penetraciones.
- Instalar la capa base tapajuntas comenzando en el borde anterior superior del sustrato vertical y, a continuación, hacia abajo sobre el chaflán y hacia la superficie horizontal del techo a un mínimo de 3 pulgadas (76 mm) más allá de la base del chaflán. Cortar la capa base en las esquinas para formar solapes laterales de 3 pulgadas (76 mm). Instalar pletinas para sellar transiciones en las esquinas.
- Instalar una o varias capas base tapajuntas en todas las terminaciones de techo, transiciones y penetraciones.
- Instalar la capa superior de membrana para techo en el campo horizontal del techo sobre la capa base tapajuntas y, a continuación, hacia arriba hasta la terminación vertical, transición o penetración del techo y hasta la parte superior del chaflán.
- Con el cordel entizado, marcar una línea sobre la capa superior de membrana a un mínimo de 1 pulgada (25 mm) más allá de las capas base tapajuntas subyacentes. Preparar el revestimiento de la capa superior según sea necesario.

- Instalar la capa superior tapajuntas a partir del borde anterior superior del sustrato tapajuntas vertical, hacia abajo sobre el chaflán y hasta la superficie del techo a un mínimo de 1 pulgada (25 mm) más allá de las capas base tapajuntas subyacentes.
- Instalar la capa superior tapajuntas para asegurar la presencia de un sistema mínimo de dos (2) capas tapajuntas en todas las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo.
- Aplicar cemento para tapajuntas a razón de 2.0 a 2.5 galones (8 a 9 litros) por superficie con una llana ranurada de $\frac{1}{4}$ de pulgada (6 mm). Aplicar cemento para tapajuntas en el sustrato, y aplicar cemento para tapajuntas en la parte inferior de la capa tapajuntas según sea necesario para garantizar una plena adhesión. La tasa de aplicación varía en función del sustrato y las condiciones ambientales.
- Durante la instalación de la membrana y del tapajuntas, comprobar que todas las capas están completamente adheridas en su lugar, sin cavidades abovedadas, huecos o aberturas. Asegurar que se derrame en todos los solapes tapajuntas laterales y longitudinales.
- Aplicar presión a las capas tapajuntas durante la instalación para asegurar que las capas estén en pleno contacto con el sustrato inferior.

- Cuando no se derrama la suficiente cantidad, aplicar un sellador SOPRALASTIC SP-1 o SOPRAMASTIC ALU para sellar la terminación de la membrana a lo largo de todas las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo. Estos incluyen el canto de metal de tope de gravilla, penetraciones del tubo, a lo largo del canto superior del tapajuntas de bordillo y pared, y todas las demás terminaciones de tapajuntas donde sea necesario sellar herméticamente las capas del tapajuntas.
- Fijar el borde anterior superior de los tapajuntas verticales a 8 pulgadas (203 mm) entre centros con clavos de cabeza de metal de 1 pulgada (25 mm) u otros sujetadores y placas especificados que sean adecuados. Sellar herméticamente las penetraciones de los sujetadores con el sellador SOPRAMASTIC SP-1 o con masilla SOPRAMASTIC SBS.
- El uso de ALSAN RS se limita a las tapajuntas y membranas para techo adheridas con COLPLY EF.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que los tapajuntas estén sellados herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.

- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.

2.4.2a IMPRIMACIÓN SBS, CEMENTO PARA TAPAJUNTAS Y CAPAS TAPAJUNTAS

Adhesivo	Imprimación	Tapajuntas SBS Capas de membrana
COLPLY FLASHING CEMENT	ELASTOCOL 500 o ELASTOCOL 350 opcional	Todas las capas SOPRALENE, con cara inferior enarenada
COLPLY MODIFIED FLASHING CEMENT	ELASTOCOL 500 o ELASTOCOL 350 opcional	Todas las capas SOPRALENE, con cara inferior enarenada Capa superior tapajuntas SOPRASTAR SANDED
COLPLY EF FLASHING CEMENT	No requiere imprimación	Todas las capas SOPRALENE, con cara inferior enarenada SOPRASTAR SANDED SOPRALAST 50 TV ALU SANDED

2.4.3 CAPA BASE APLICADA CON ADHESIVO FRÍO, PARCIALMENTE ADHERIDA

Generalidades:

- La cara inferior de la capa base SBS tiene una superficie enarenada para la instalación en cintas de COLPLY EF Adhesive. Se puede enarenar la

cara superior para la aplicación de adhesivos o la cara superior puede tener una película plástica termoadhesiva para la aplicación capas termosoldadas.

Preparación:

- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para garantizar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar las cntas adhesivas y las capas de membrana.
 - La temperatura del adhesivo y la membrana debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación de la membrana.
 - Para asegurar que el adhesivo se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, los tambores, las cubetas de 5 galones y los cartuchos se deben almacenar en áreas con calefacción. Cuando sea necesario, los tambores y cubetas de 5 galones (19 litros) expuestos a temperaturas frías en el techo deben ser provistos de calefactores para asegurar que se mantenga la temperatura mínima de aplicación.
- No es necesario imprimir para COLPLY EF Adhesive.
- Asegurar que todos los sustratos estén limpios, secos y preparados para recibir el adhesivo especificado y la capa de membrana.

- Se recomienda realizar pruebas de adhesión y desprendimiento en los sustratos de concreto, yeso, concreto aislante ligero y otros sustratos donde las condiciones de las superficies pueden variar.

Aplicación:

- Antes de comenzar con la instalación, desenrollar la membrana sobre la superficie del techo y dejar que la membrana se relaje antes de proceder con la instalación.
- Volver a enrollar la membrana para desenrollar las capas en el adhesivo, comprobando al mismo tiempo que se mantengan los solapes laterales y longitudinales especificados.
- Aplicación del adhesivo:
 - Aplicar COLPLY EF Adhesive en cintas o cordones con un carrito esparcidor, o aplicar COLPLY EF a partir de cartuchos y pistolas.
 - Las cintas de adhesivo deben ser de $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ de pulgada (13 a 19 mm) de ancho en el punto de aplicación, y debería extenderse de 2.5 a 3 pulgadas (64 a 76 mm) cuando se coloca con un rodillo lastrado.
 - La tasa de aplicación para cintas de un mínimo de $\frac{1}{2}$ pulgada (13 mm) es aproximadamente 1 galón (4 litros) por cada 100 pies lineales (30 m) basado en las condiciones del sustrato. Ajustar la tasa de aplicación basadas en las condiciones.

- Los solapes laterales y longitudinales se sellan herméticamente mediante cordones de COLPLY EF dispensados a partir de cartuchos y pistolas, o también se pueden termosoldar.
 - Para permitir la ventilación cruzada, aplicar 6 pulgadas (152 mm) de adhesivo espaciado de 33 a 45 pies (de 10 a 14 m) de distancia o menos, según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y del perímetro.
 - En los sustratos de concreto aislante ligero, y cuando así se especifique, instalar ventilas de techo de aluminio de hilada unidireccional, espaciados uniformemente para cubrir 1,000 pies cuadrados (93 m²) por ventila.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
 - Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y disponerlos de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo.
 - Instalar el adhesivo de membrana especificado antes de la aplicación de la membrana. No permitir que se forme una película sobre el adhesivo antes de aplicar la membrana en el mismo. La membrana no se adherirá si se ha formado una película sobre el adhesivo.

- Utilizar un rodillo lastrado para garantizar la plena adhesión de la membrana donde entra en contacto con las cintas de adhesivo. Utilizar un rodillo para asentar la membrana trabajando hacia adelante y hacia afuera según sea necesario para eliminar las arrugas.
- Donde se adhieran los solapes con adhesivo de membrana, aplicar adhesivo suficiente para garantizar que se derrame 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) de adhesivo en todos los solapes.
- Desplazar los solapes laterales y longitudinales de la capa superior alejándolos de los solapes de la capa base de manera que queden a más de 12 pulgadas (305 mm) de los últimos.
- En los solapes longitudinales, cortar una esquina de 45 grados del borde de orillo en todas las juntas en T.
- En las áreas de poca inclinación, donde la inclinación del techo sea menor de 1/4 de pulgada (6 mm) por pie, y donde se especifique lo contrario, dejar los solapes laterales y longitudinales de la membrana "secos" a fin de sellar los solapes herméticamente mediante soldadura de aire caliente o soplete.
- Las capas posteriores y la capa superior se adhieren a la capa base adherida parcialmente.
- Dónde así se especifique, los detalles del perímetro deben adherirse parcialmente o se deben diseñar de alguna otra manera de modo que puedan disipar la presión de vapor.
- Las capas base tapajuntas, parcialmente adheridas, están limitadas a aplicaciones verticales tales como muros y bordillos.

Las capas base tapajuntas en los drenajes del techo y todos los detalles horizontales se deben adherir plenamente mediante termosoldadura o con el COLPLY Flashing Cement especificado.

- La adhesión parcial de tapajuntas verticales puede incluir lo siguiente:
 - Chapas base fijadas mecánicamente.
 - SOPRABOARD fijado mecánicamente o tablón de cemento para techo aprobado.
 - Capas base tapajuntas termosoldadas, parcialmente adheridas.
 - Capas base tapajuntas autoadheribles, parcialmente adherida.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.

- Cada día, comprobar que todos los detalles de ventilación del tapajuntas estén herméticamente sellados para impedir la infiltración de humedad en los canales de ventilación.

2.5 MEMBRANAS SBS FIJADAS MECÁNICAMENTE

2.5.1 CAPAS BASE FIJADAS MECÁNICAMENTE

Generalidades:

- La capa SOPRAPHIX Base Ply se fija mecánicamente dentro de los solapes laterales y se sella herméticamente. A continuación, se aplican las capas superiores mediante termosoldadura, adhesivo frío o autoadhesión a la capa SOPRAPHIX Base Ply para lograr un sistema de varias membranas.

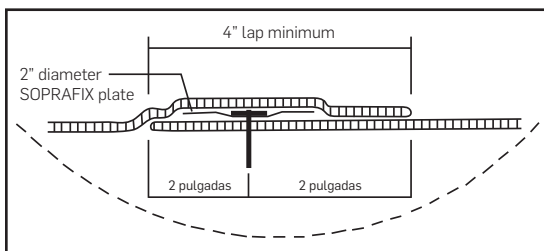
Preparación:

- Comprobar que todos los sustratos para techo hayan sido examinados y sean aceptables para recibir la membrana fijada mecánicamente.

Aplicación:

- Desenrollar la capa SOPRAPHIX Base Ply en la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que se relaje antes de su fijación según sea necesario para evitar la formación de arrugas una vez fijada.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.

- Eliminar todas las arrugas de la hoja.
- Comprobar que se mantenga el ancho de los solapes laterales y longitudinales. Los solapes longitudinales deben estar salteados en zig zag a 3 pies (1 m) de distancia.
- Desenrollar el primer rollo en el sustrato del techo, volver a enrollar el rollo adyacente.
- Comenzando por un extremo de la hoja, instalar los sujetadores mecánicos a lo largo del centro del solape lateral. Asegurar que el espacio entre los sujetadores en los solapes cumpla con las exigencias de los requisitos de resistencia al viento ascendente especificados.



- No apretar demasiado los sujetadores. Instalar los sujetadores según sea necesario de modo que el sujetador y la placa queden apretadas contra la hoja. Durante la instalación de los sujetadores, evitar la formación de arrugas en la hoja.
- Al final de la hoja donde termina en los bordes del techo, muros y bordillos, sujetar los solapes longitudinales a la plataforma a 12 pulgadas (305 mm) entre centros o menos.

- Cuando se sujeta el solape lateral, desenrollar el rollo adyacente sobre los sujetadores. Mantener el ancho necesario del solape lateral. Asegurar que el ancho completo del solape lateral, y las 6 pulgadas (152 mm) de los solapes longitudinales, estén sellados herméticamente.

- Solapes laterales termosoldados: Utilizar un soplete de techo aprobado para aplicar calor en el solape lateral mientras se desenrolla la membrana. Aplicar calor hasta que el asfalto se derrita para garantizar una plena adhesión. Asegurar que se produzca una soldadura continua a todo lo ancho del solape lateral. Asegurar que se derrame aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) en todos los solapes.
- Solapes laterales soldada con aire caliente: Insertar el zapato del soldador de aire caliente en el solape, y ajustar el soldador de aire caliente según sea necesario para producir una soldadura continua a todo lo ancho del solape lateral. Asegurar que se derrame aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) en todos los solapes.
- Solapes laterales autoadheribles: Retirar la película protectora del solape lateral e inmediatamente aplicar presión con un rodillo de acero lastrado para garantizar que se logre un sellado hermético. Termosolar inmediatamente los solapes longitudinales de 6 pulgadas (152 mm), y sellar completamente los solapes en todas las juntas en T con un soldador de aire caliente o masilla SBS.

- En los solapes longitudinales, cortar una esquina de 45 grados del borde de orillo o garantizar de alguna otra manera que la membrana selle herméticamente mediante termosoldadura en todos los solapes longitudinales y juntas en T.
- Desplazar los solapes laterales y longitudinales de la capa superior alejándolos de los solapes de la capa base de manera que queden a más de 12 pulgadas (305 mm) de los solapes de las capas subsiguientes.
- Tapajuntas SBS para sistemas SOPRAPHIX:
 - Al final de la capa SOPRAPHIX Base Ply en los bordes del techo, muros, bordillos y penetraciones, sujetar los solapes longitudinales a la plataforma a 12 pulgadas (305 mm) entre centros o menos.
 - Instalar la capa base tapajuntas a un mínimo de 3 pulgadas (76 mm) más allá de las placas de fijación.
 - Los tapajuntas SBS pueden ser termosoldados, adheridos en frío con cemento para tapajuntas, láminas de membrana autoadheribles, o una combinación de estos métodos de aplicación.
 - Tapajuntas reforzado, aplicado con líquido ALSAN RS y ALSAN Flashing.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente los solapes laterales y longitudinales para comprobar que la membrana selle herméticamente. Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos y todas las demás deficiencias antes de instalar una capa intermedia o la capa superior sobre la capa base completamente fijada.

2.5.1a CAPA BASE DE ASFALTO MODIFICADO, FIJADA

MECÁNICAMENTE

CAPA BASE SOPRAPHIX	Revestimiento inferior	Revestimiento superior	Revestimiento de solape lateral	Ancho de solape lateral	Longitud
SOPRAPHIX BASE 611	Enarenada	Película termoadhesiva	Película termoadhesiva	4 y 5 pulgadas (102 y 127 mm)	49.2 pies (15 m)
SOPRAPHIX BASE 612	Película termoadhesiva	Película termoadhesiva	Película termoadhesiva	4 y 5 pulgadas (102 y 127 mm)	32.8 pies (10 m)
SOPRAPHIX BASE 613	Película termoadhesiva	Película termoadhesiva	Película termoadhesiva	5 pulgadas (127 mm)	32.8 pies (10 m)
SOPRAPHIX BASE 614	Película termoadhesiva	Película termoadhesiva	Película termoadhesiva	4, 5 y 6 pulgadas (102, 127 y 152 mm)	32.8 pies (10 m)
SOPRAPHIX BASE 621	Enarenada	Enarenada	Enarenada	4 y 5 pulgadas (102 y 127 mm)	49.2 pies (15 m)
SOPRAPHIX BASE 622	Enarenada	Enarenada	Película termoadhesiva	4 y 5 pulgadas (102 y 127 mm)	32.8 pies (10 m)
SOPRAPHIX BASE 641	Enarenada	Enarenada	Autoadherible	5 pulgadas (127 mm)	32.8 pies (10 m)

2.5.1b ATRIBUTOS DEL SISTEMA SOPRAPHIX

CAPA BASE SOPRAPHIX	Aplicación entre capas o capa superior	Atributos de SOPRAPHIX BASE*
SOPRAPHIX BASE 611	Termosoldada	Cobertura nominal de 1.5 cuadrado, cara superior de película termoadhesiva
SOPRAPHIX BASE 612	Termosoldada	Cobertura nominal de 1 cuadrado, cara superior de película termoadhesiva
SOPRAPHIX BASE 613	Termosoldada	Cobertura nominal de 1 cuadrado, cara superior de película termoadhesiva, para concreto aislante ligero y sistemas de sujeción TriFixx.
SOPRAPHIX BASE 614	Termosoldada	Cobertura nominal de 1 cuadrado, cara superior de película termoadhesiva, reforzada con poliéster no tejido de 250 g/m ² , para clasificaciones de viento ascendente de hasta FM 1-345
SOPRAPHIX BASE 621	Aplicada con adhesivo frío, autoadhesión o ALSAN RS Liquid	Cobertura nominal de 1.5 cuadrado, cara superior enarenada
SOPRAPHIX BASE 622	Aplicada con adhesivo frío, autoadhesión o ALSAN RS Liquid	Cobertura nominal de 1.0 cuadrado, cara superior enarenada
SOPRAPHIX BASE 641	Aplicada con adhesivo frío, autoadhesión o ALSAN RS Liquid	Cobertura nominal de 1.0 cuadrado, cara superior enarenada, solapes laterales autoadheribles.

2.5.2 MEMBRANAS UNICAPA DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS FIJADAS MECÁNICAMENTE

Generalidades:

- UNILAY FR GR es una capa superior reforzada con poliéster no tejido y fijada mecánicamente, que se utiliza en forma de membrana SBS unicapa. Se sujeta mecánicamente una "membrana de plataforma" SOPRAPHIX Base reforzada con poliéster no tejido a la cubierta para mejorar el perímetro del techo y las esquinas. La membrana de plataforma también se fija mecánicamente en torno a todas las penetraciones, bordillos y drenajes del techo para apoyar la capa base tapajuntas. A continuación, la capa UNILAY FR GR se termosolda a la membrana de plataforma en las zonas mejoradas del techo.

Preparación:

- Comprobar que todos los sustratos para techo hayan sido examinados y sean aceptables para recibir la membrana fijada mecánicamente.

Aplicación:

- Membrana de plataforma UNILAY:
 - Desenrollar la membrana de plataforma en la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que se relaje antes de su fijación según sea necesario para evitar la formación de arrugas una vez fijada. Eliminar todas las arrugas de la membrana.

- En el perímetro y anchos de esquina, disponer la membrana de plataforma en paralelo con la capa UNILAY FR GR.
- En las penetraciones, bordillos y drenajes del techo, disponer la membrana de plataforma en torno a los detalles según sea necesario para recibir los sujetadores y la capa base tapajuntas.
- Comprobar que se mantengan el ancho de los solapes laterales y los solapes longitudinales de 6 pulgadas (152 mm). Los solapes longitudinales deben estar salteados en zig zag a 3 pies (1 m) de distancia.
- Desenrollar el primer rollo en el sustrato del techo, volver a enrollar el rollo adyacente.
- Comenzando por un extremo de la hoja, instalar los sujetadores mecánicos a lo largo del centro del solape lateral. Asegurar que el espacio entre los sujetadores en los solapes cumpla con las exigencias de los requisitos de resistencia al viento ascendente especificados.
- No apretar demasiado los sujetadores. Instalar los sujetadores según sea necesario de modo que el sujetador y la placa queden apretadas contra la hoja. Durante la instalación de los sujetadores, evitar la formación de arrugas en la hoja.
- Al final de la hoja donde termina en los bordes del techo, muros y bordillos, sujetar los solapes longitudinales a la plataforma a 12

pulgadas (305 mm) entre centros o menos.

- Cuando se sujeta el solape lateral, desenrollar el rollo adyacente sobre los sujetadores. Mantener el ancho necesario del solape lateral.
- Asegurar que el ancho completo del solape lateral, y las 6 pulgadas (152 mm) de los solapes longitudinales, estén sellados herméticamente.
- En los solapes laterales termosoldados con soplete, comprobar que el sustrato sea satisfactorio para la aplicación con soplete. Aplicar calor en el solape lateral mientras se desenrolla la membrana. Aplicar calor hasta que el asfalto se derrita para garantizar una plena adhesión. Asegurar que se produzca una soldadura continua a todo lo ancho del solape lateral.
- En los solapes laterales soldados con aire caliente, insertar el zapato del soldador de aire caliente en el solape, y ajustar el soldador de aire caliente según sea necesario para producir una soldadura continua a todo lo ancho del solape.
- Mientras se termosoldan los solapes laterales de la membrana, asegurar que se derrame aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) en todos los solapes.
- Ajustar la aplicación de calor a la cara

inferior de la membrana y al sustrato según sea necesario para los diferentes sustratos y condiciones ambientales.

- En los solapes longitudinales, cortar una esquina de 45 grados del borde de orillo o garantizar de alguna otra manera que la membrana selle herméticamente mediante termosoldadura en todos los solapes longitudinales y juntas en T.
- UNILAY FR GR:
 - Desenrollar las capas sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que se relaje antes de proceder con la fijación. Eliminar todas las arrugas de la membrana antes de la fijación.
 - Comprobar que se mantenga el ancho de los solapes laterales y longitudinales. Los solapes longitudinales deben estar salteados en zig zag a 3 pies (1 m) de distancia.
 - Desenrollar el primer rollo en el sustrato del techo, volver a enrollar el rollo adyacente.
 - Termosoldar la capa UNILAY FR GR a la membrana de plataforma donde esté presente en el perímetro del techo, las esquinas y en torno a las penetraciones del techo.
 - Comenzando por un extremo de la hoja, instalar los sujetadores mecánicos a lo largo del centro de los solapes laterales de 6 pulgadas (152 mm) de la capa UNILAY FR GR.

Asegurar que el espacio entre los sujetadores en los solapes cumpla con las exigencias de los requisitos de resistencia al viento ascendente especificados.

- No apretar demasiado los sujetadores. Instalar los sujetadores según sea necesario de modo que el sujetador y la placa queden apretadas contra la hoja. Durante la instalación de los sujetadores, evitar la formación de arrugas en la hoja.
- Cuando se sujeta el solape lateral, desenrollar el rollo adyacente sobre los sujetadores. Mantener el ancho necesario del solape lateral de 6 pulgadas (152 mm).
- Incrustar el revestimiento granulado en todos los solapes longitudinales. Asegurar que el ancho completo del solape lateral y de los solapes longitudinales estén sellados herméticamente.
- En los solapes laterales termosoldados con soplete, comprobar que el sustrato sea satisfactorio para la aplicación con soplete. Aplicar calor en el solape lateral mientras se desenrolla la membrana. Aplicar calor hasta que el asfalto se derrita para garantizar una plena adhesión. Asegurar que se produzca una soldadura continua a todo lo ancho del solape lateral.
- En los solapes laterales soldados con aire caliente, insertar el zapato del soldador de

aire caliente en el solape, y ajustar el soldador de aire caliente según sea necesario para producir una soldadura continua a todo lo ancho del solape.

- Mientras se termosoldan los solapes laterales de la membrana, asegurar que se derrame aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) en todos los solapes. Aplicar los gránulos de cerámica correspondientes en el asfalto derramado.
- En los solapes longitudinales, cortar una esquina de 45 grados del borde de orillo o garantizar de alguna otra manera que la membrana selle herméticamente mediante termosoldadura en todos los solapes longitudinales y juntas en T.
- Tapajuntas SBS para los sistemas UNILAY FR GR:
 - Al final de la membrana de plataforma en los bordes del techo, muros, bordillos y penetraciones, sujetar los solapes longitudinales a la plataforma a 12 pulgadas (305 mm) entre centros o menos.
 - Las membranas SBS tapajuntas deben ser aplicadas mediante termosoldadura, adhesión en frío, autoadhesión o una combinación de métodos de aplicación.
 - Se pueden instalar sistemas de tapajuntas reforzados, aplicados con ALSAN RS y ALSAN Flashing líquido, como una alternativa a las membranas SBS tapajuntas.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente. Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos y todas las demás deficiencias antes de instalar una capa intermedia o la capa superior sobre la capa base completamente fijada.

2.6 MEMBRANAS SBS APLICADAS CON ASFALTO CALIENTE

Generalidades:

- La cara inferior de las capas SBS aplicadas con asfalto caliente tienen revestimiento enarenado.

Preparación:

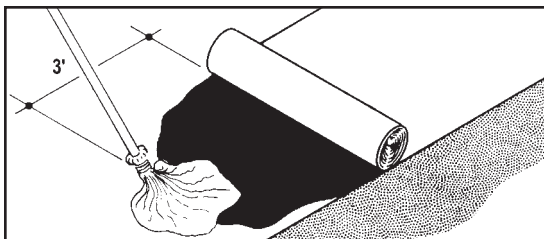
- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para asegurar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar el asfalto caliente y las capas de membrana.
 - Tomar todas las medidas necesarias y vigilar las condiciones para asegurar que la temperatura especificada del asfalto no sea inferior a la temperatura equiviscosa (EVT) en el punto de contacto con la capa de

membrana a medida que se desenrolle en el asfalto caliente.

- Almacenar los rollos en un área con calefacción para mantenerlos a 70°F (21°C) durante el clima frío.
- Asegurar que todos los sustratos estén lisos, libres de polvo e impurezas, secos y en estado aceptable para la instalación de las hojas de aplicación con asfalto. Comprobar que los sustratos tengan una superficie plana en los puntos de transición del sustrato para evitar que se formen huecos en la membrana. Comprobar que los sustratos hayan sido imprimados, donde sea necesario, con una imprimación ELASTOCOL 350 o ELASTOCOL 500.
- Comprobar que las condiciones ambientales sean satisfactorias, y que seguirán siendo satisfactorias durante la aplicación.
- Consultar los valores publicados por el proveedor de asfalto de aplicación en caliente en cuanto al punto de ablandamiento, el punto de inflamación (FP), la temperatura de soplado final (FBT) y la temperatura equiviscosa (EVT).
- Consultar el punto de ablandamiento para obtener la máxima inclinación del techo para las aplicaciones. La máxima inclinación del techo que se recomienda para asfalto aplicado en varias capas es 3/4:12.

Aplicación:

- Antes de comenzar con la instalación, desenrollar la membrana sobre la superficie del techo y dejar que la membrana se relaje antes de proceder con la instalación.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo. Cortar las capas de membrana según sea necesario para trabajar siempre hasta el borde de orillo.
- Comprobar que todos sustratos del techo y tapajuntas estén preparados e imprimados según sea necesario, y que los sustratos sean aceptables para recibir la membrana y el asfalto especificados.
- Volver a enrollar la membrana para desenrollar las capas en el asfalto caliente, comprobando al mismo tiempo que se mantengan los solapes laterales y longitudinales especificados.
- Aplicar asfalto tipo IV entre 400 y 475°F (204 y 246°C) en el punto de contacto con la capa mientras la capa se desenrolla en el asfalto caliente. El asfalto de aplicación en caliente debe estar a +/- 25°F (14°C) de la EVT publicada y según sea necesario para obtener un peso nominal de 23 a 25 libras (10 a 11 kg) por tasa de cobertura cuadrada entre capas. Consultar la EVT suministrada por el proveedor de asfalto.



- La temperatura de aplicación del asfalto debe ser supervisada y registrada durante la aplicación para garantizar que la temperatura de aplicación sea la que aquí se publica.
- Aplicar suficiente cobertura de asfalto para asegurar que se derrame de 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) más allá de todos los solapes. Evitar que el asfalto se desparrame en exceso en la superficie de la hoja SBS.
- En los solapes longitudinales de 6 pulgadas (152 mm), cortar una esquina de 45 grados del borde de orillo de 3 pulgadas (76 mm) en todas las juntas en T.
- Colocar las capas en el sustrato con una escoba, trabajando hacia delante hasta el final del rollo según sea necesario para eliminar las arrugas y huecos para garantizar una adhesión plena. Evítese caminar sobre la membrana durante la aplicación.
- Desplazar los solapes laterales y longitudinales de la capa superior alejándolos de los solapes de la capa base de manera que queden a más de 12 pulgadas (305 mm) de los últimos.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete, soldador de aire caliente o masilla SBS para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.

2.7 MEMBRANAS DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS AUTOADHERIBLES

2.7.1 IMPRIMACIONES PARA MEMBRANAS SBS AUTOADHERIBLES

Preparación:

- Comprobar que todos los sustratos están limpios y secos.
- Realizar pruebas de adhesión y desprendimiento mediante la aplicación de imprimación y membrana donde sea necesario para garantizar una adhesión satisfactoria.

Aplicación:

- Aplicar la imprimación ELASTOCOL STICK y ELASTOCOL STICK ZERO con brocha, rodillo o

aerosol a razón de 0.66 a 1 galón (2 a 4 litros) por 100 pies cuadrados (9 m²). Imprimir ligeramente para obtener una cobertura uniforme. No aplicar capas pesadas o gruesas de imprimación.

- Aplicar la imprimación ELASTOCOL STICK y ELASTOCOL STICK ZERO en mampostería, metal, madera y otros sustratos compatibles limpios y secos antes de aplicar la membrana SBS autoadherible y las capas tapajuntas.

Inspección:

- Examinar las áreas imprimadas antes de instalar el tapajuntas y la membrana SBS.
- Comprobar que la imprimación autoadherible sea pegajosa al tacto, pero que no esté húmeda. La imprimación no se debe transferir a las puntas de los dedos al tocarla. Si la imprimación se seca por completo, o está sucia y deja de ser pegajosa, volver a imprimir el sustrato según sea necesario para lograr la adherencia de la membrana.
- Examinar la adherencia de las capas autoadheribles durante la instalación. Ajustar los métodos de aplicación de la imprimación y la membrana según sea necesario para lograr los resultados deseados.

2.7.2 MEMBRANAS AUTOADHERIBLES, PLENAMENTE ADHERIDAS

Generalidades:

- La cara inferior de la membrana autoadherible

está revestida con una película protectora de poliolefina que se retira durante la aplicación.

- Los sustratos aprobados se impriman con una imprimación autoadherible SOPREMA.

Preparación:

- Asegurar que todos los sustratos estén limpios, secos y preparados para recibir la imprimación autoadherible y las capas de membrana especificadas.
- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para garantizar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar las imprimaciones autoadheribles y las capas de membrana.
 - La temperatura de la imprimación autoadherible y la membrana debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación de la membrana.
 - Para asegurar que la imprimación se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, los tambores y cubetas de 5 galones (19 litros) se deben almacenar en áreas con calefacción. Cuando sea necesario, los tambores y cubetas de 5 galones (19 litros) expuestos a temperaturas frías en el techo deben ser provistos de calefactores para asegurar que se mantenga la temperatura mínima de aplicación.
 - Almacenar los rollos en un área con calefacción para mantenerlos a 70°F (21°C) durante el clima frío.

- Comprobar que todos los sustratos hayan sido imprimados con una imprimación de membrana autoadherible.
- Se recomienda realizar pruebas de adhesión y desprendimiento en los sustratos de concreto, mampostería y otros sustratos donde las condiciones de las superficies pueden variar.

Aplicación:

- Desenrollar la membrana autoadherible sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que la membrana se relaje antes de proceder con la instalación.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Comprobar que los sustratos del techo y del tapajuntas estén preparados y sean aceptables para recibir la imprimación autoadherible y la membrana.
- Comprobar que la imprimación autoadherible sea pegajosa al tacto, pero que no esté húmeda. La imprimación no se debe transferir a las puntas de los dedos al tocarla. No proceder si la imprimación está húmeda o completamente seca o sucia. Si la imprimación se seca por completo, o está sucia y deja de ser pegajosa, volver a imprimir el sustrato según sea necesario para lograr la adherencia de la membrana.

- Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y disponerlos de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo.
- Comprobar que se mantengan los solapes laterales y los solapes longitudinales de 6 pulgadas (152 mm) de la membrana .
- Retirar la película protectora de la cara inferior de la membrana. Aplicar presión y adherir el borde anterior de la membrana al sustrato. Dejar el solape longitudinal de 6 pulgadas (152 mm) sin adherir a fin de termosoldar los solapes longitudinales.
- A medida que se retira la película protectora, utilizar un rodillo lastrado para fijar la hoja firmemente en su lugar. Comprobar la capa autoadherible y el sustrato imprimado entren completamente en contacto para lograr una adhesión plena. Utilizar un rodillo de mano para aplicar presión sobre los tapajuntas verticales y los espacios confinados.
- En los solapes longitudinales de 6 pulgadas (152 mm), usar un soplete o soldador de aire caliente para fundir la película plástica termoadhesiva de la cara superior donde esté presente. Incrustar los gránulos o, de lo contrario, retirar el revestimiento donde esté presente con un soplete o soldador de aire caliente. Para las membranas enarenadas, se puede utilizar un adhesivo frío COLPLY especificado para adherir los solapes longitudinales.
- Adherir los solapes longitudinales de las capas base y las capas superiores con soplete o soldador de aire caliente, o con un adhesivo frío COLPLY especificado.

- En los solapes longitudinales de 6 pulgadas (152 mm), cortar una esquina de 45 grados del borde de orillo de 3 pulgadas (76 mm), y sellar los solapes en las juntas en T con un soldador de aire caliente o con un adhesivo frío COLPLY especificado.
- Desplazar los solapes longitudinales autoadheribles a 3 pies (914 mm) de distancia, y comprobar que los solapes superiores queden desplazados a una distancia mínima de 12 pulgadas (305 mm) de los solapes de la capa base.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de proceder.

2.7.3 TAPAJUNTAS AUTOADHERIBLES, PLENAMENTE ADHERIDAS

Generalidades:

- La cara inferior del tapajuntas autoadherible está revestida con una película protectora de poliolefina que se retira durante la aplicación.

- Los sustratos aprobados se impriman con una imprimación autoadherible.

Preparación:

- Asegurar que todos los sustratos tapajuntas estén limpios, secos y preparados para recibir la imprimación autoadherible y las capas tapajuntas especificadas.
- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para garantizar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar las imprimaciones autoadheribles y las capas tapajuntas.
 - La temperatura de la imprimación autoadherible y el tapajuntas debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación de la membrana.
 - Para asegurar que la imprimación se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, los tambores y cubetas de 5 galones (19 litros) se deben almacenar en áreas con calefacción. Cuando sea necesario, los tambores y cubetas de 5 galones (19 litros) expuestos a temperaturas frías en el techo deben ser provistos de calefactores para asegurar que se mantenga la temperatura mínima de aplicación.
 - Almacenar los rollos en un área con calefacción para mantenerlos a 70°F (21°C) durante el clima frío.
- Comprobar que todos los sustratos hayan sido imprimados con una imprimación de membrana autoadherible.

- Se recomienda realizar pruebas de adhesión y desprendimiento en los sustratos de concreto, mampostería y otros sustratos donde las condiciones de las superficies pueden variar.

Aplicación:

- Desenrollar las láminas autoadheribles en la superficie del techo a su longitud total. Una vez relajadas, cortar la membrana a la longitud necesaria para acomodar la altura, los chaflanes y la superposición requerida del tapajuntas sobre la superficie horizontal del techo.
- Cortar la membrana tapajuntas del extremo del rodillo a fin de instalar siempre el tapajuntas hacia la línea del solape lateral o la línea del borde de orillo.
- Disponer la capa base tapajuntas y la capa superior tapajuntas de modo que los solapes laterales queden desplazados a una distancia mínima de 12 pulgadas (305 mm) y los solapes laterales no estén alineadas. Cubrir los solapes de la capa tapajuntas con tablas de ripia para evitar la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Instalar listones achaflanados en las transiciones donde sea necesario.
- Comprobar que la membrana y las capas tapajuntas se instalen en la secuencia correcta para lograr tapajuntas herméticos y redundantes de varias capas.
- **CAPA BASE DE MEMBRANA PARA TECHO:**
 - Antes de instalar los tapajuntas, instalar la capa base de membrana para techo en el campo horizontal del techo y extender la capa base hasta la parte superior del chaflán en terminaciones, transiciones y penetraciones del techo.

- **CAPA SUPERIOR DE MEMBRANA PARA TECHO:**
 - Instalar la capa superior de membrana para techo en el campo horizontal del techo sobre la capa base tapajuntas y hacia arriba hasta la terminación, transición o penetración del techo y hasta la parte superior de los chaflanes.
 - Con el cordel entizado, marcar una línea sobre la capa superior de membrana a un mínimo de 1 pulgada (25 mm) más allá de las capas base tapajuntas subyacentes. Donde haya gránulos, incrustar los gránulos de la capa superior con un soplete y llana o incrustrador de gránulos para preparar la superficie para la capa superior tapajuntas. Donde haya un revestimiento de película, retirar la película según sea necesario. Donde esté prohibido aplicar trabajos en caliente, utilizar el cemento para tapajuntas COLPLY especificado para sellar los solapes longitudinales tapajuntas.
- **CAPA SUPERIOR TAPAJUNTAS:**
 - Instalar la capa superior tapajuntas a partir del borde anterior superior del sustrato vertical, hacia abajo sobre el chaflán y hasta la superficie del techo a 1 pulgada (25 mm) más allá de las capas base tapajuntas subyacentes.
 - Instalar la capa superior tapajuntas para asegurar la presencia de un sistema mínimo de dos capas tapajuntas en todas las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo.
 - Durante la instalación de la membrana y del tapajuntas, comprobar que todas las capas están completamente adheridas en su lugar,

sin cavidades abovedadas, huecos o aberturas. Utilizar un rodillo lastrado o rodillo de mano en espacios confinados para aplicar presión y así asegurar el contacto total y una completa adhesión de las capas.

- Instalar los solapes laterales y longitudinales del tapajuntas mediante termosoldadura o soldadura de aire caliente, o bien adherir los solapes con el cemento para tapajuntas COLPLY especificado.
- Sellar las juntas en T de la capa base y la capa superior del tapajuntas con un soplete y llana, soldador de aire caliente, cemento para tapajuntas o masilla SBS.
- Aplicar un sellador SOPRAMASTIC SP-1 o SOPRAMASTIC ALU para sellar la terminación de la membrana a lo largo de todas las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo. Estos incluyen el canto de metal de tope de gravilla, las penetraciones de tubos, a lo largo del borde superior del tapajuntas de bordillo y muro, y todas las demás terminaciones de tapajuntas donde sea necesario sellar herméticamente los tapajuntas.
- Fijar el borde anterior superior del tapajuntas a 8 pulgadas (203 mm) entre centros con clavos de cabeza de metal de 1 pulgada (25 mm) u otros sujetadores y placas especificados que sean adecuados. Sellar herméticamente las penetraciones de los sujetadores con el sellador SOPRAMASTIC SP-1 o con masilla SOPRAMASTIC SBS.
- Los tapajuntas pueden incluir una combinación de capa base tapajuntas autoadherible y capas superiores tapajuntas termosoldadas.

- Se pueden instalar sistemas de tapajuntas reforzados, aplicados con ALSAN RS y ALSAN Flashing líquido, como una alternativa a las membranas SBS tapajuntas.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que los tapajuntas estén sellados herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.

2.7.4 CAPA BASE AUTOADHERIBLE PARCIALMENTE ADHERIDA

Generalidades:

- La cara inferior de la capa base tapajuntas autoadherible está revestida con una película protectora de poliolefina que se retira durante la aplicación. Las cintas de asfalto modificado por SBS autoadherible están separadas por canales de ventilación enarenados. Los canales de ventilación enarenados evitan la adherencia al sustrato. Los canales de ventilación enarenados que no están adheridos permiten la disipación de la presión de vapor hacia la atmósfera en los puntos en que los canales de ventilación están abiertos en las terminaciones del tapajuntas.

- Las capas base autoadheribles parcialmente adheridas se instalan sobre sustratos aprobado imprimados con ELASTOCOL Stick o ELASTOCOL Stick Zero.

Preparación:

- Asegurar que todos los sustratos estén limpios, secos y preparados para recibir la imprimación autoadherible y la capa de membrana especificadas.
- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para garantizar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar las imprimaciones autoadheribles y las capas de membrana.
 - La temperatura de la imprimación autoadherible y la membrana debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación de la membrana.
 - Para asegurar que la imprimación se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, la imprimación se debe almacenar en áreas con calefacción. Cuando sea necesario, la imprimación expuesta a temperaturas frías en el techo debe ser provista de calefactores para asegurar que se mantenga la temperatura mínima de aplicación.
 - Almacenar los rollos en un área con calefacción para mantenerlos a 70°F (21°C) durante el clima frío.
- Comprobar que todos los sustratos hayan sido imprimados con una imprimación de membrana autoadherible.
- Antes de instalar las capas base de la membrana

- Adherir la muestra de membrana al sustrato con un rodillo lastrado. Dejar una "cola seca" de 6 pulgadas (152 mm) sin adherir.
- Comprobar que las cintas adhesivas estén completamente adheridas.
- Intentar desprender la membrana del sustrato jalando hacia arriba por la "cola seca" de 6 pulgadas (152 mm).
- Observar los resultados y verificar que las condiciones y métodos de instalación resultarán en una adhesión adecuada.

Aplicación:

- Desenrollar la capa sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que se relaje antes de proceder con la instalación.
- Se debe comenzar en el punto más bajo del techo y desplegar la membrana para comprobar que las capas se instalen de forma perpendicular a la inclinación del techo, sobrepuestas de tal manera que se impida la formación de solapes donde se pueda estancar el agua.
- Comprobar que los sustratos del techo y del tapajuntas estén preparados y sean aceptables para recibir la membrana autoadherible.
- Comprobar que la imprimación sea pegajosa al tacto, pero que no esté húmeda. La imprimación no se debe transferir a las puntas de los dedos al tocarla. No proceder si la imprimación está húmeda o completamente seca. Si la imprimación se seca por completo y deja de ser pegajosa, volver a imprimir el sustrato según sea necesario para lograr la adherencia de la membrana.

- Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y disponerlos de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo. A fin de mantener el patrón de ventilación en la cara inferior de la membrana, la membrana puede ser unida a tope en cada extremo. Injertar los solapes longitudinales utilizando una lámina de injerto plenamente adherida termosoldada, autoadherible o aplicada con adhesivo frío. Si los solapes longitudinales están superpuestos, deben mantenerse los canales de ventilación y se deben sellar herméticamente todas las juntas en T.
- Retirar la película protectora de la cara inferior de la membrana. Aplicar presión sobre el borde anterior de la membrana en el sustrato.
- A medida que se retira la película protectora, utilizar un rodillo lastrado para fijar la hoja firmemente en su lugar. Comprobar que haya contacto total entre la capa y el sustrato para lograr una adhesión plena de las tiras de cinta. Utilizar un rodillo de mano para aplicar presión sobre los tapajuntas verticales y los espacios confinados.
- En los extremos a tope, derretir la película plástica termoadhesiva de la superficie donde esté presente, usando un soplete o soldador de aire caliente. Adherir los solapes longitudinales de la capa base con soplete o soldador de aire caliente o con un adhesivo COLPLY especificado.
- Desplazar los solapes laterales y longitudinales de la capa superior alejándolos de los solapes de la capa base de manera que queden a más de 12 pulgadas (305 mm) de los últimos.

Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las cintas autoadheribles estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.
- Cada día, comprobar que todos los detalles de ventilación del tapajuntas estén herméticamente sellados para impedir la infiltración de humedad en los canales de ventilación.

2.7.5 CAPA TAPAJUNTAS AUTOADHERIBLE PARCIALMENTE ADHERIDA

Generalidades:

- Las capas base tapajuntas autoadheribles, parcialmente adheridas, constan de cintas de autoadhesivo SBS en la cara inferior de la hoja que adhiere la hoja a los sustratos imprimados.
- Las capas base tapajuntas autoadheribles parcialmente adheridas se instalan sobre sustratos aprobado imprimados con ELASTOCOL Stick o ELASTOCOL Stick Zero.

Preparación:

- Asegurar que todos los sustratos estén limpios, secos y preparados para recibir la imprimación autoadherible y la capa de membrana especificadas.
- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para garantizar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar las imprimaciones autoadheribles y las capas de membrana.
 - La temperatura de la imprimación autoadherible y la membrana debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación de la membrana.

- Para asegurar que la imprimación se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, la imprimación se debe almacenar en áreas con calefacción. Cuando sea necesario, la imprimación expuesta a temperaturas frías en el techo debe ser provista de calefactores para asegurar que se mantenga la temperatura mínima de aplicación.
- Almacenar los rollos en un área con calefacción para mantenerlos a 70°F (21°C) durante el clima frío.
- Comprobar que todos los sustratos hayan sido imprimados con una imprimación de membrana autoadherible.
- Antes de instalar la capa base de la membrana parcialmente adherida, realizar pruebas de desprendimiento para asegurar que las condiciones sean satisfactorias para continuar.
 - Cortar un pedazo de capa tapajuntas de 6 pies (2 m) de longitud de un rollo.
 - Imprimir el sustrato con una imprimación autoadherible especificada.
 - Adherir la muestra de tapajuntas al sustrato con un rodillo de mano. Dejar una "cola seca" de 6 pulgadas (152 mm) sin adherir.
 - Comprobar que las cintas adhesivas estén completamente adheridas.

- Intentar desprender la capa tapajuntas del sustrato jalando hacia arriba por la “cola seca” de 6 pulgadas (152 mm).
- Observar los resultados y verificar que las condiciones y métodos de instalación resultarán en una adhesión adecuada.

Aplicación:

- Comprobar que los sustratos del techo y del tapajuntas estén preparados y sean aceptables para recibir la membrana autoadherible.
- Comprobar que la imprimación autoadherible sea pegajosa al tacto, pero que no esté húmeda. La imprimación no se debe transferir a las puntas de los dedos al tocarla. No proceder si la imprimación está húmeda o completamente seca. Si la imprimación se seca por completo y deja de ser pegajosa, volver a imprimir el sustrato según sea necesario para lograr la adherencia de la membrana.
- Cortar los rollos a la medida según sea necesario para ajustarse a las condiciones del techo y disponerlos de tal manera que se trabaje en dirección del borde de orillo.
- Retirar la película protectora de la cara inferior de la membrana. Aplicar presión sobre el borde anterior de la membrana en el sustrato.
- A medida que se retira la película protectora, utilizar un rodillo lastrado para fijar la hoja

firmemente en su lugar. Comprobar que haya contacto total entre la capa y el sustrato para lograr una adhesión plena. Utilizar un rodillo de mano para aplicar presión sobre los tapajuntas verticales y los espacios confinados.

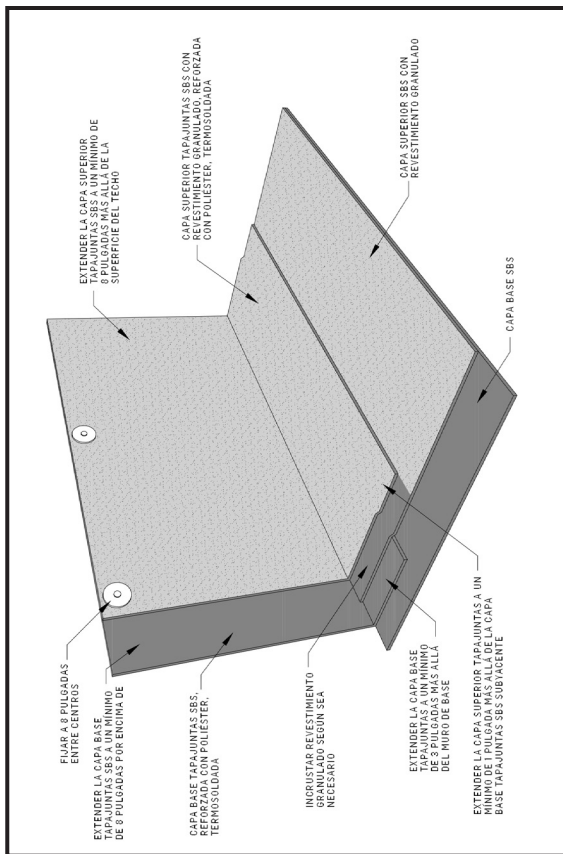
- En los extremos a tope, derretir la película plástica termoadhesiva de la superficie donde esté presente, usando un soplete o soldador de aire caliente. Adherir los solapes longitudinales de la capa base con soplete o soldador de aire caliente.
- Desplazar la capa base tapajuntas de los solapes laterales de la capa base tapajuntas de modo que queden a una distancia de 12 pulgadas (305 mm).
- Las capas base tapajuntas, parcialmente adheridas, están limitadas a aplicaciones verticales tales como muros y bordillos. Las capas base tapajuntas en los drenajes del techo y todos los detalles horizontales se deben adherir plenamente mediante termosoldadura o con un cemento para tapajuntas COLPLY especificado.
- La adhesión parcial de tapajuntas verticales puede incluir lo siguiente:
 - Chapas base fijadas mecánicamente.
 - SOPRABOARD fijado mecánicamente o tablón de cemento para techo aprobado.

- Capas base tapajuntas termsoldadas, parcialmente adheridas.
- Capas base tapajuntas autoadheribles, parcialmente adherida.

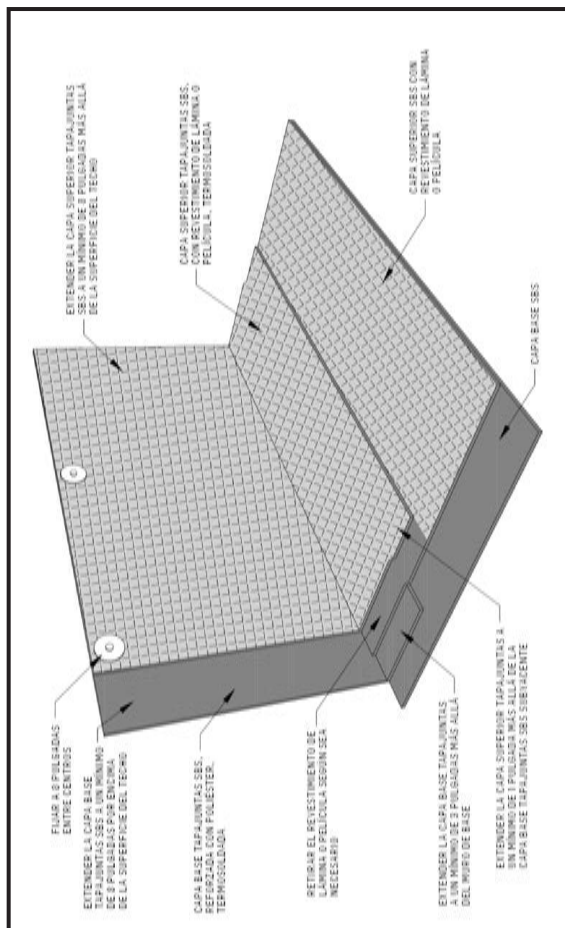
Inspección:

- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que todos los solapes sellen por completo.
- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las cintas autoadheribles estén plenamente adheridas.
- Cada día, reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos, burbujas y todas las demás deficiencias antes de continuar.
- Cada día, comprobar que todos los detalles de ventilación del tapajuntas estén herméticamente sellados para impedir la infiltración de humedad en los canales de ventilación.

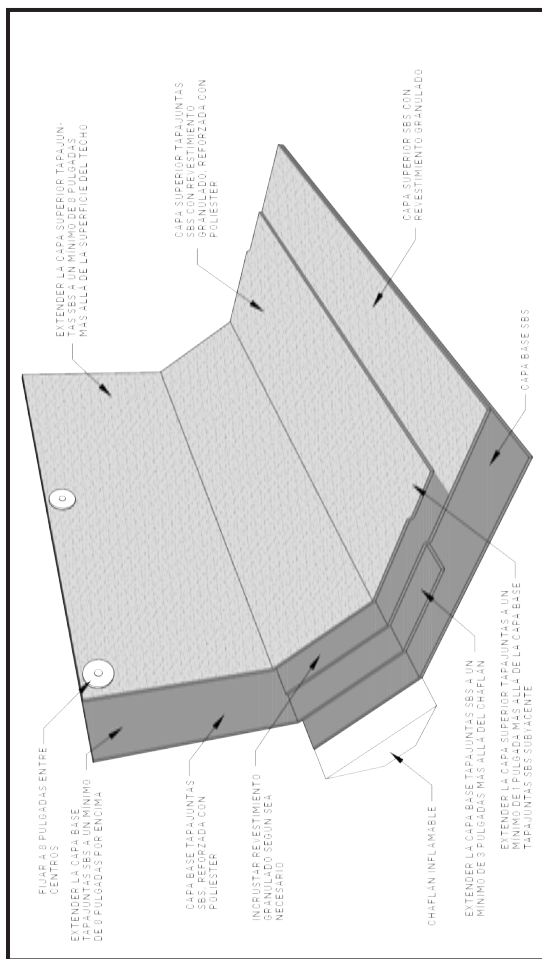
2.8 DETALLES DE TAPAJUNTAS DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS



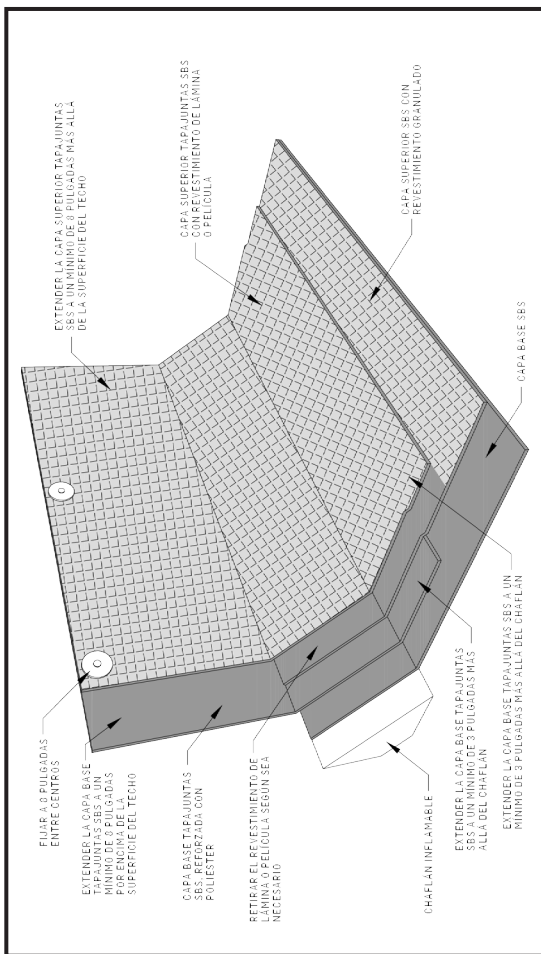
2.8a Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado sin chaflán



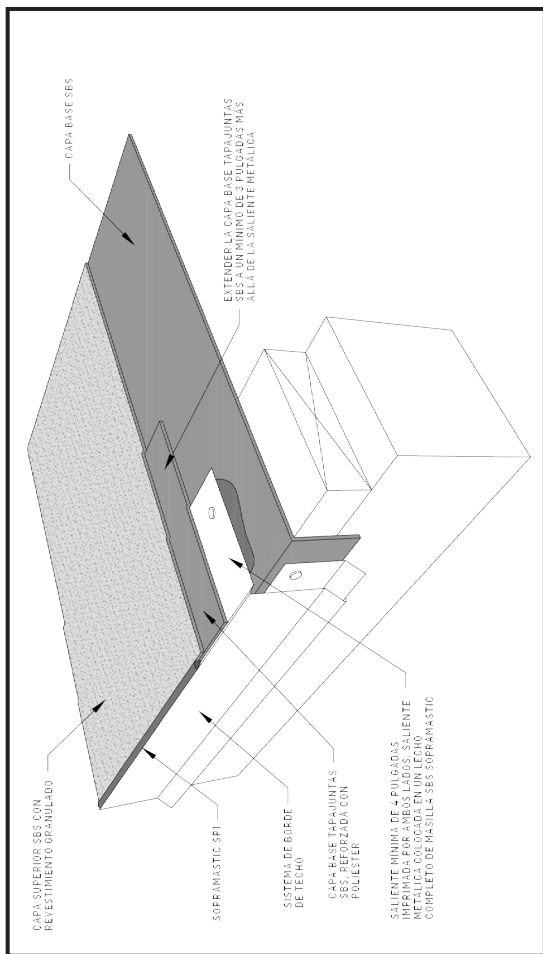
2.8b Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán



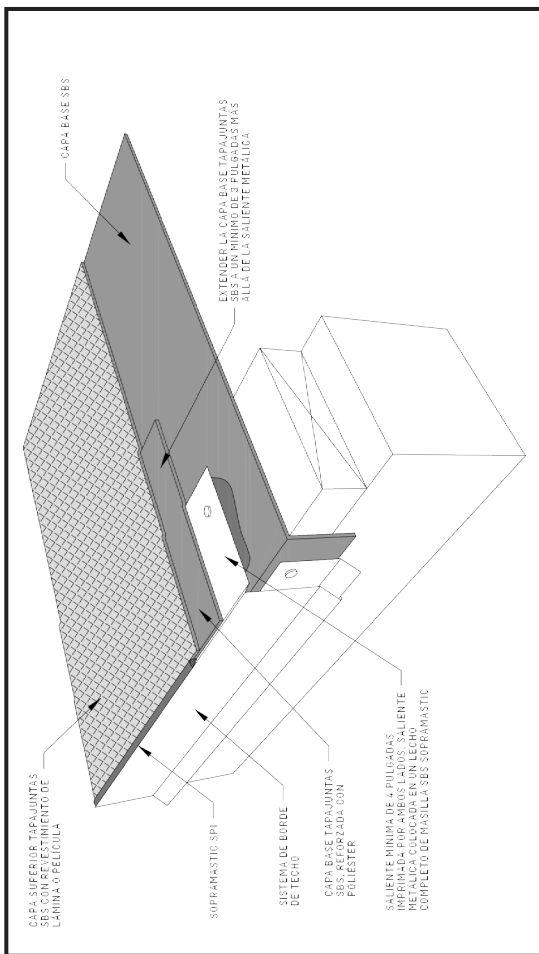
2.8c Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado con chaflán



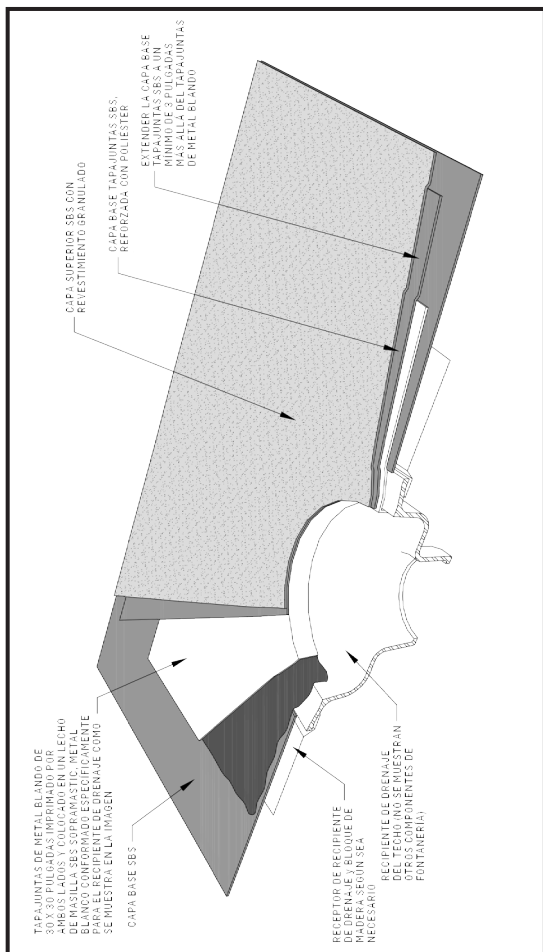
2.8d Tapajuntas de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán



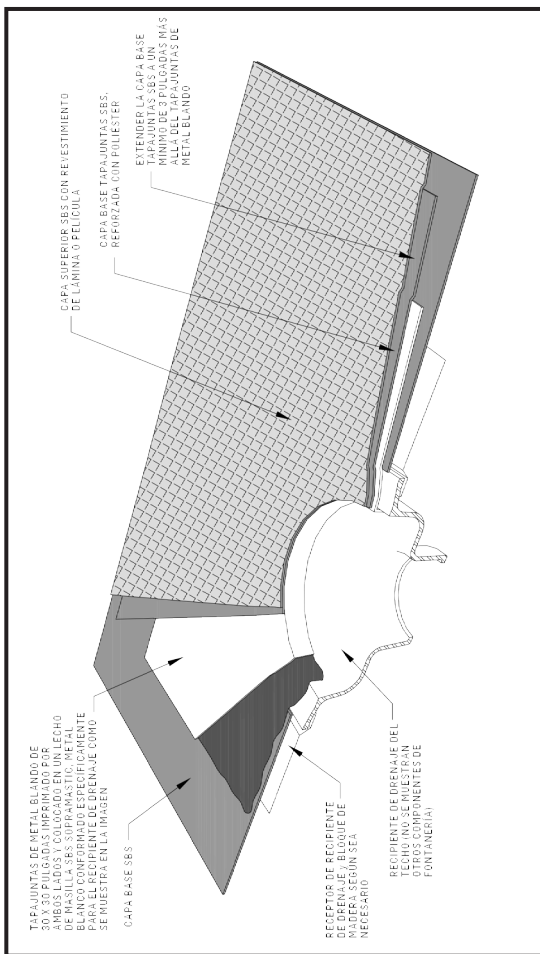
2.8e Tapajuntas de canto con capa superior con revestimiento granulado



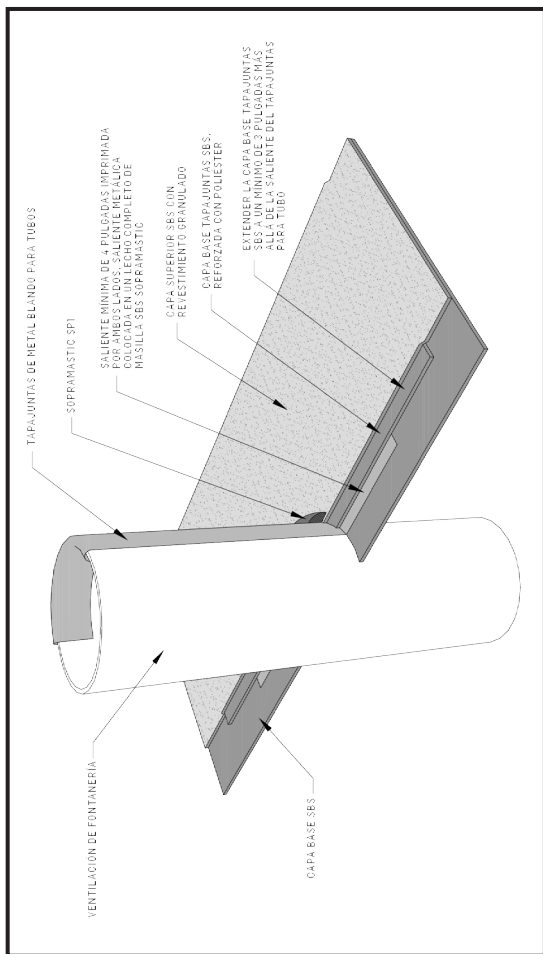
2.8f Tapajuntas de canto con capa superior con revestimiento de lámina o película



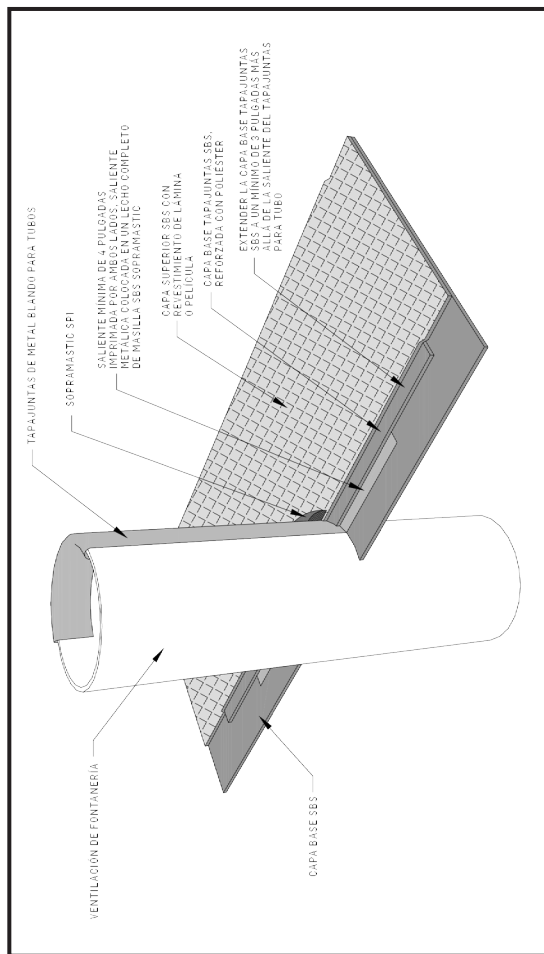
2.8g Tapajuntas de drenaje de techo con capa superior con revestimiento granulado



2.8h Tapajuntas de drenaje de techo con capa superior con revestimiento de lámina o película



2.8i Tapajuntas de ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento granulado



2.8j Tapajuntas de ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento de lámina o película

3.0 TAPAJUNTAS APLICADOS CON LÍQUIDOS

3.1 CONSIDERACIONES GENERALES

- Las imprimaciones deben almacenarse en un lugar seco y protegido de entre 32°F (0°C) y 77°F (25°C), lejos de la luz directa del sol. Almacenar las imprimaciones alejadas del exceso de calor, llamas abiertas o cualquier fuente de ignición. Consultar la PDS y la SDS para obtener información adicional.
- Asegurar que todos los sustratos estén secos, limpios y libres de polvo e impurezas, y sean imprimaciones de asfalto expuesto, adhesivos, cementos y masillas. Asegurar que los sustratos están adecuadamente preparados de conformidad con las instrucciones de instalación específicas para ALSAN RS.
- Consultar los dibujos, fichas de datos de producto, fichas de datos de seguridad y directrices publicadas en cuanto al producto ALSAN para obtener requisitos de instalación adicionales.
- Comprobar que las condiciones ambientales sean aceptables para proceder. Vigilar la precipitación, la temperatura, la humedad, el viento, la nubosidad y el sol, los cuales pueden tener un efecto sobre los materiales y la aplicación de los revestimientos para techos.
- Las condiciones deben permanecer secas, y la temperatura ambiente debe ser muy por encima del punto de rocío en todo momento durante la aplicación en el techo.

3.2 IMPRIMACIONES PARA TAPAJUNTAS DE PMMA/PMA APLICADOS CON LÍQUIDO

Preparación:

- Consultar las instrucciones de instalación de la imprimación ALSAN RS para tapajuntas aplicados con líquido.
- Sustratos de asfalto modificado por SBS: Los sustratos de asfalto modificado por SBS incluyen capas aplicadas mediante termosoldadura, autoadhesión, asfalto caliente o COLPLY EF Adhesive o COLPLY EF Flashing Cement. Comprobar que la capa base y las capas superiores de asfalto modificado estén limpias, secas y libres de arena suelta, gránulos, polvo e impurezas.
- Sustratos de asfalto y de COLPLY EF Adhesive y Flashing Cement expuestos: Aplicar imprimación ALSAN RS 222 para el tratamiento previo del asfalto y el COLPLY EF Adhesive y COLPLY EF Flashing Cement expuestos antes de aplicar los sistemas tapajuntas y membranas con líquido ALSAN RS.
- Sustratos de metal: Preparar las superficies de metal aprobadas hasta lograr un acabado casi blanco por abrasión y limpiar con ALSAN RS Cleaner antes de aplicar los sistemas tapajuntas y membranas con líquido ALSAN RS.
- Sustratos de concreto y de mampostería aprobados: Los sustratos deben ser lisos y libres de desconchaduras, huecos, burbujas y materiales

sueltos. Utilizar métodos de esmerilado o pulido donde sea necesario para proporcionar una superficie lisa y abierta, sin lechada de cemento. El perfil de superficie debe satisfacer la norma ICRI 3, 4 o 5. Consultar la norma ASTM D4259 y D5295.

- Otros sustratos aprobados: Consultar las instrucciones de instalación de ALSAN RS en cuanto a otros sustratos aprobados y sus requisitos de imprimación.
- Realizar pruebas de adhesión y desprendimiento mediante la aplicación de imprimación y membrana donde sea necesario para garantizar una adhesión satisfactoria.

Aplicación:

- ALSAN RS 276 y ALSAN RS 222
 - Consultar la PDS y SDS, así como las instrucciones de instalación de ALSAN RS.
 - Con un agitador mecánico de baja velocidad, revolver cuidadosamente todo el recipiente.
 - Mezclar la resina de imprimación y el catalizador durante unos 2 minutos, usando un agitador espiral limpio en velocidad lenta o un mezclador hasta obtener un producto homogéneo. No airear. Mezclar solamente la cantidad de imprimación que puede utilizarse durante el tiempo de aplicación.
 - Aplicar el imprimador especificado en

sustratos secos compatibles según sea necesario para mejorar la adherencia de nuevos materiales de impermeabilización y tapajuntas especificados.

- Aplicar la imprimación con brocha o rodillo según está publicado en la ficha de datos del producto. No permitir grandes acumulaciones de imprimación.
- Dejar secar la imprimación completamente antes de la aplicación de la membrana.

- **IMPRIMACIÓN ALSAN RS METAL**

- Consultar la PDS y SDS, así como las instrucciones de instalación de ALSAN RS.
- Con un agitador mecánico de baja velocidad, revolver cuidadosamente todo el recipiente.
- Aplicar la imprimación con brocha o rodillo según está publicado en la ficha de datos del producto.
- Las membranas y los tapajuntas ALSAN RS se deben instalar en la superficie imprimada dentro de 24 horas después de la aplicación de la imprimación.

Inspección:

- Debido a que las condiciones del proyecto varían, supervisar las condiciones cambiantes, ajustar los métodos de aplicación de la imprimación y la membrana según sea necesario para lograr los resultados deseados.

- Consultar las instrucciones de instalación de ALSAN RS para obtener instrucciones adicionales.

3.2a IMPRIMACIONES PARA TAPAJUNTAS DE PMMA/PMA APLICADOS CON LÍQUIDO	
Sustrato	Imprimación requerida
Concreto estructural preparado	ALSAN RS 276
Mampostería preparada	ALSAN RS 276
Madera acondicionada, sin tratar	ALSAN RS 276
Placas de yeso aprobadas	ALSAN RS 276
Placas de cemento aprobadas	ALSAN RS 276
Metal preparado	Imprimación de ALSAN RS METAL opcional
Membrana SBS con revestimiento enarenado aplicada mediante termsoldadura, autoadhesión y asfalto caliente	No requiere imprimación
Membrana SBS con revestimiento enarenado adherida con COLPLY EF	Únicamente ALSAN RS 222 sobre COLPLY EF derramado

Membrana SBS con revestimiento enarenado adherida con COLPLY o COLPLY Modified	No se recomienda para tapajuntas de PMMA/PMA
Membrana SBS con revestimiento granulado aplicada mediante termosoldadura, autoadhesión y asfalto caliente	No requiere imprimación
Membrana SBS con revestimiento granulado adherida con COLPLY EF	Únicamente ALSAN RS 222 sobre COLPLY EF derramado
Membrana SBS con revestimiento granulado adherida con COLPLY o COLPLY Modified	No se recomienda para tapajuntas de PMMA/PMA
Asfalto de aplicación en caliente expuesto y recién oxidado	ALSAN RS 222
Superficie de película SOPRASTAR	No requiere imprimación

3.3 TAPAJUNTAS DE POLIMETACRILATO DE METILO (PMMA)/POLIMETACRILATO (PMA) APLICADO CON LÍQUIDO PARA MATERIALES PARA TECHOS DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS

Generalidades:

- Los sistemas tapajuntas aplicados con líquido ALSAN RS son adecuados para las capas de membrana de asfalto modificado por SBS aplicadas mediante termosoldadura, autoadhesión, asfalto caliente y fijación mecánica. COLPLY EF Adhesive y Flashing Cement se recomiendan para membranas aplicados con adhesivo frío.

Aplicación:

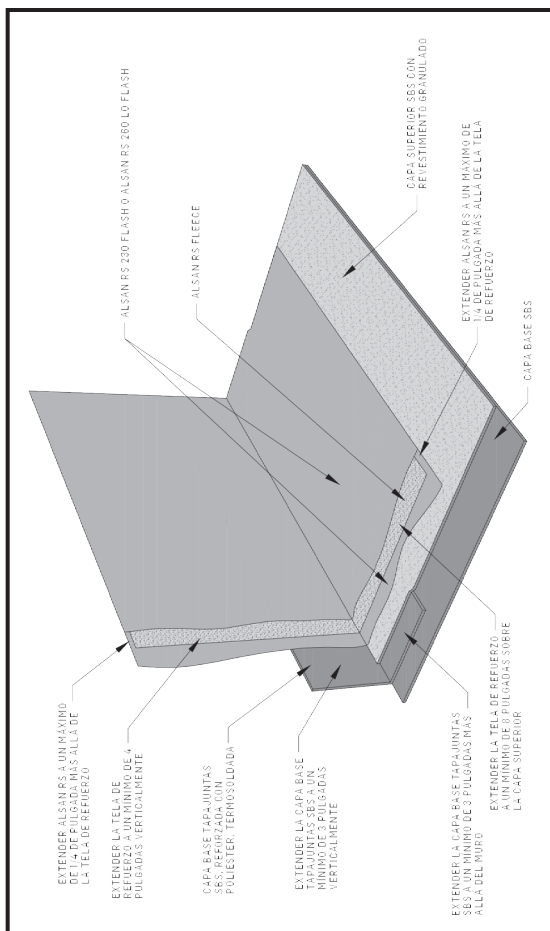
- Cortar previamente los refuerzos de poliéster ALSAN RS Fleece para ajustarse a las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo. Cortar el refuerzo para asegurar una superposición mínima de 2 pulgadas (51 mm) del material en los solapes laterales y longitudinales. Asegurar que la membrana tapajuntas aplicada con líquido esté totalmente reforzada.
- Imprimir los sustratos cuando sea necesario.
- Aplicar la primera capa de resina ALSAN RS Flash catalizada en el sustrato con una brocha o rodillo, haciendo que la resina líquida penetre en la superficie para obtener una cobertura completa y una adhesión plena.
- Aplicar inmediatamente el refuerzo ALSAN RS Fleece en la primera capa húmeda de resina.

Con una brocha o rodillo, aplicar el refuerzo ALSAN Fleece en la resina húmeda mientras se aplica una segunda capa de resina ALSAN RS Flash catalizada para encapsular completamente el material. Extender la resina ALSAN Flash a un máximo de 1/4 de pulgada (6 mm) más allá del refuerzo.

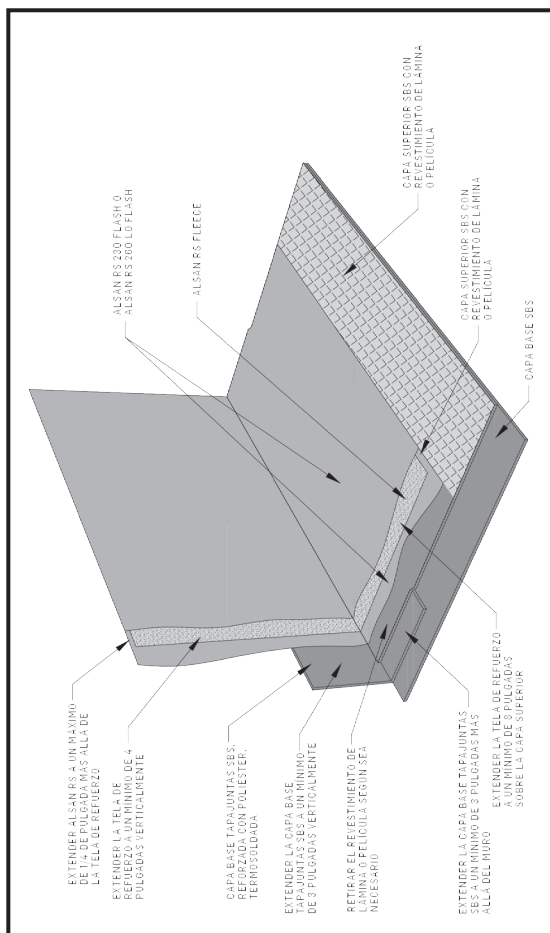
3.3a SUSTRATOS TAPAJUNTAS DE ALSAN RS	
Sustrato	Imprimación
Concreto estructural preparado	ALSAN RS 276
Mampostería preparada	ALSAN RS 276
Madera acondicionada, sin tratar	ALSAN RS 276
Placas de yeso aprobadas	ALSAN RS 276
Placas de cemento aprobadas	ALSAN RS 276
Metal preparado	Imprimación de ALSAN RS METAL opcional
Membrana SBS con revestimiento enarenado aplicada mediante termosoldadura, autoadhesión y asfalto caliente	No requiere imprimación

Membrana SBS con revestimiento enarenado adherida con COLPLY EF	Únicamente ALSAN RS 222 sobre COLPLY EF derramado
Membrana SBS con revestimiento enarenado adherida con COLPLY o COLPLY Modified	No se recomienda para tapajuntas de PMMA/PMA
Membrana SBS con revestimiento granulado aplicada mediante termosoldadura, autoadhesión y asfalto caliente	No requiere imprimación
Membrana SBS con revestimiento granulado adherida con COLPLY EF	Únicamente ALSAN RS 222 sobre COLPLY EF derramado
Membrana SBS con revestimiento granulado adherida con COLPLY o COLPLY Modified	No se recomienda para tapajuntas de PMMA/PMA
Asfalto de aplicación en caliente expuesto y recién oxidado	ALSAN RS 222

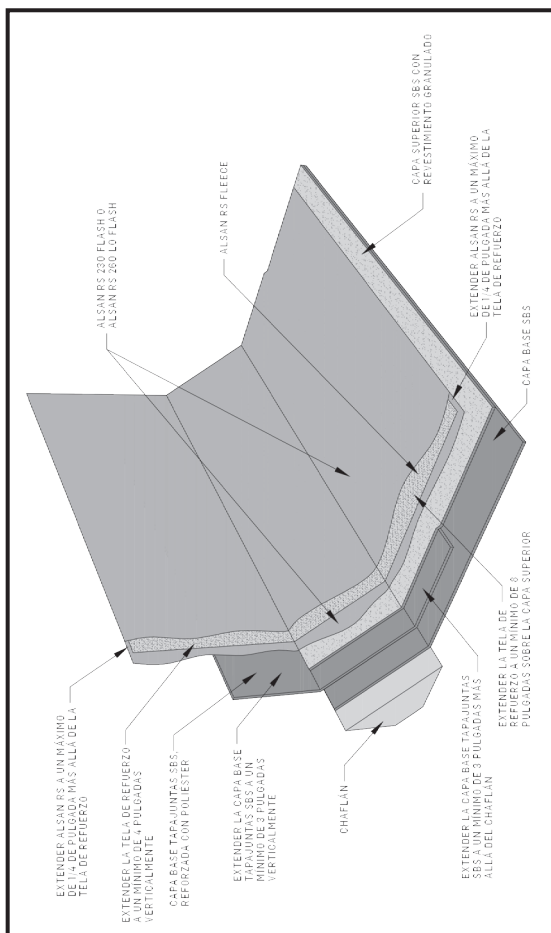
- ALSAN RS no debería aplicarse en masillas expuestas, cementos, adhesivos con disolventes o sellador SP-1.



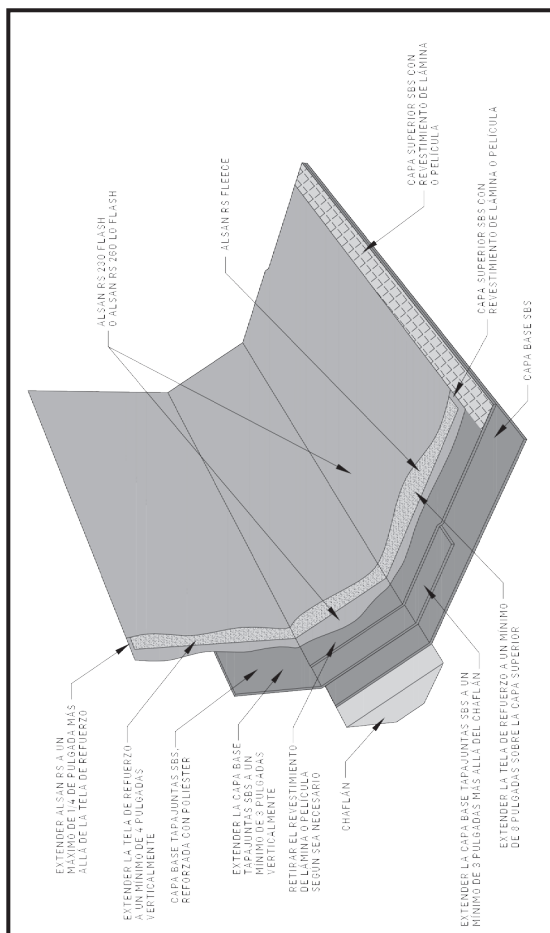
3.3b Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado sin chaflán



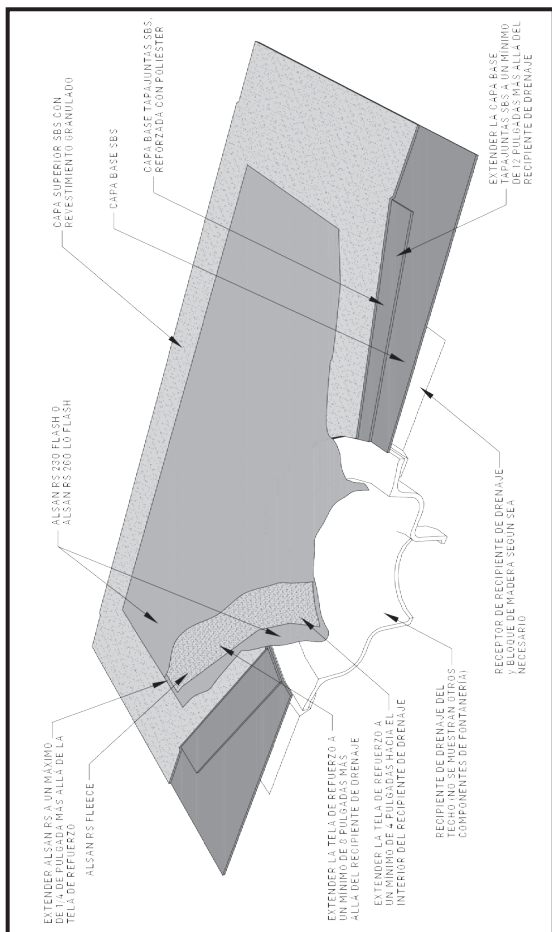
3.3c Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán



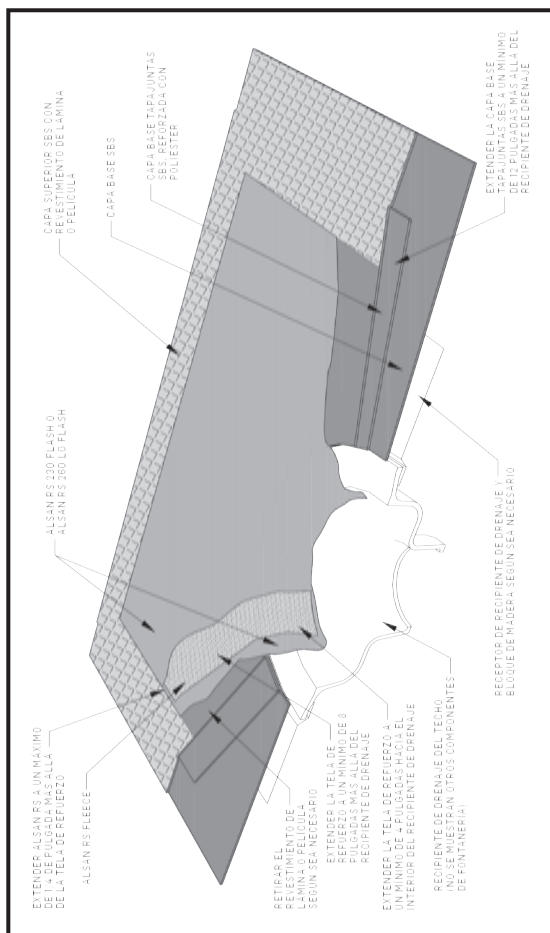
3.3d Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado con chaflán



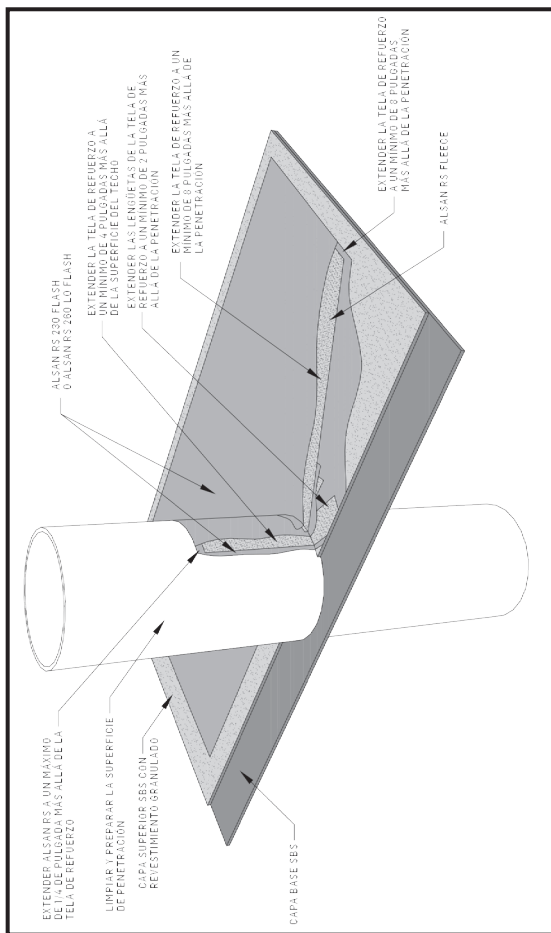
3.3f Tapajuntas ALSAN RS de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán



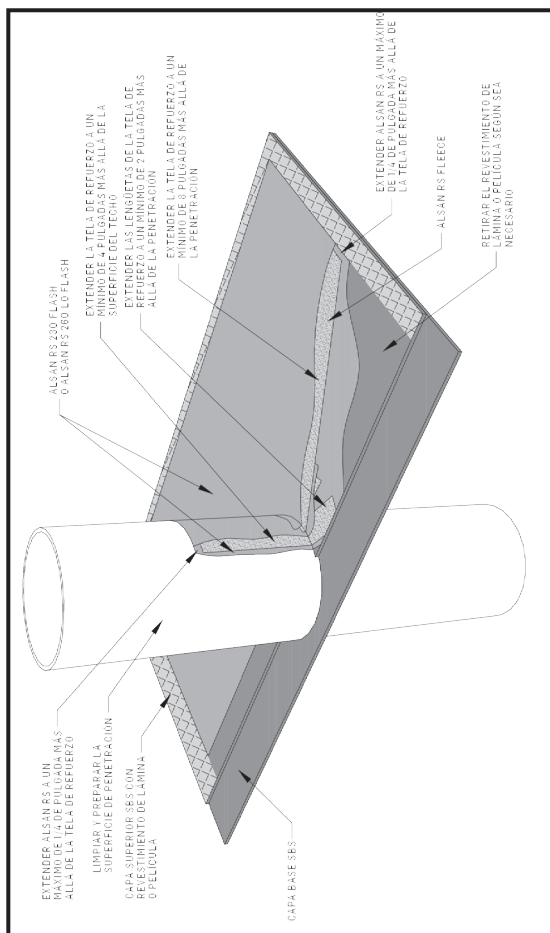
3.3g Tapajuntas de drenaje de techo ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento granuloso



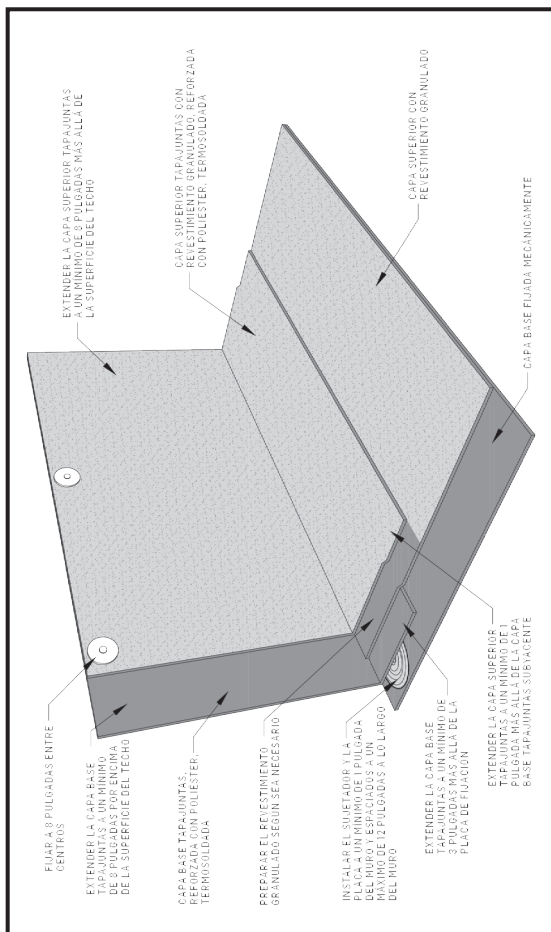
3.3h Tapajuntas de drenaje de techo ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento de lámina o película



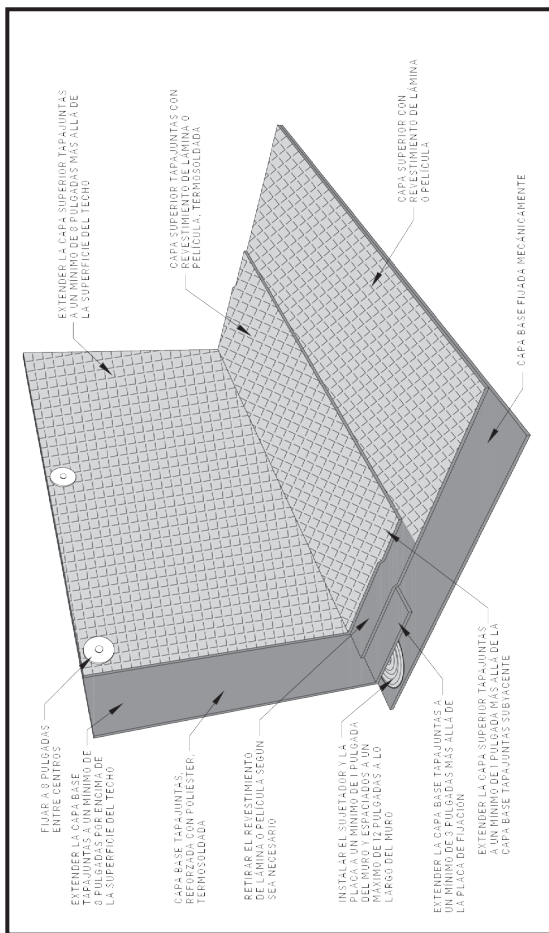
3.3i Tapajuntas de penetración ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento granulado



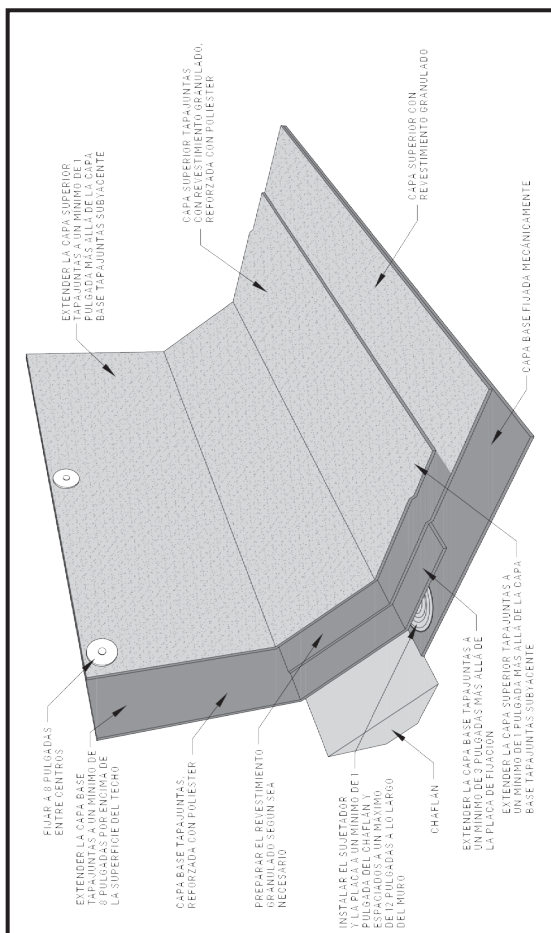
3.3j Tapajuntas de penetración ALSAN RS sobre capa superior con revestimiento de lámina o película



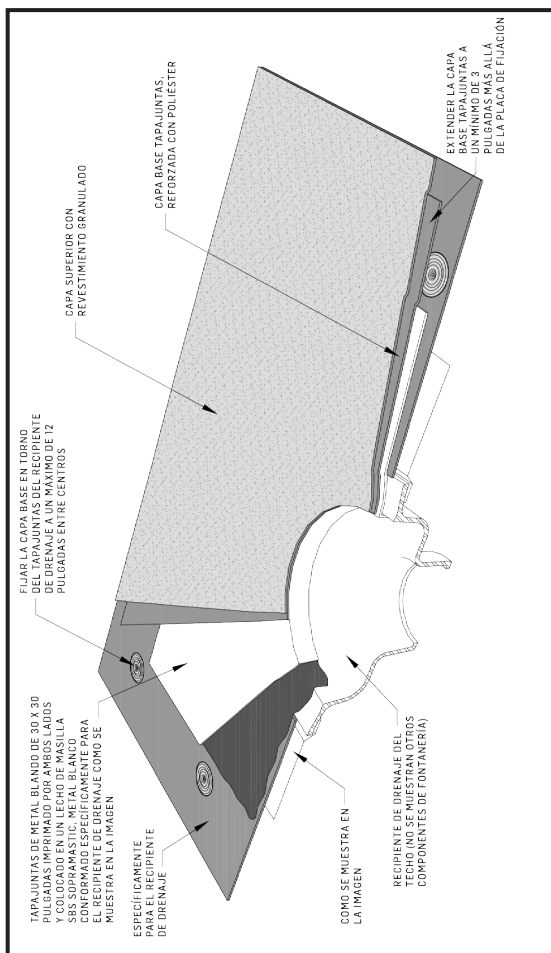
3.3k Capa base fijada mecánicamente en muro/bordillo con capa superior con revestimiento granulado sin chaflán



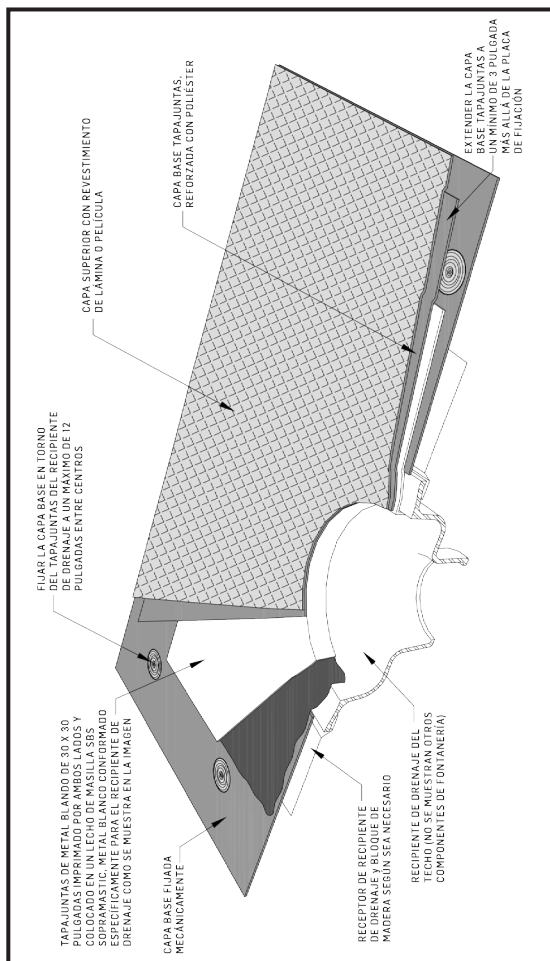
3.3l Capa base fijada mecánicamente en muro/bordillo con capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán



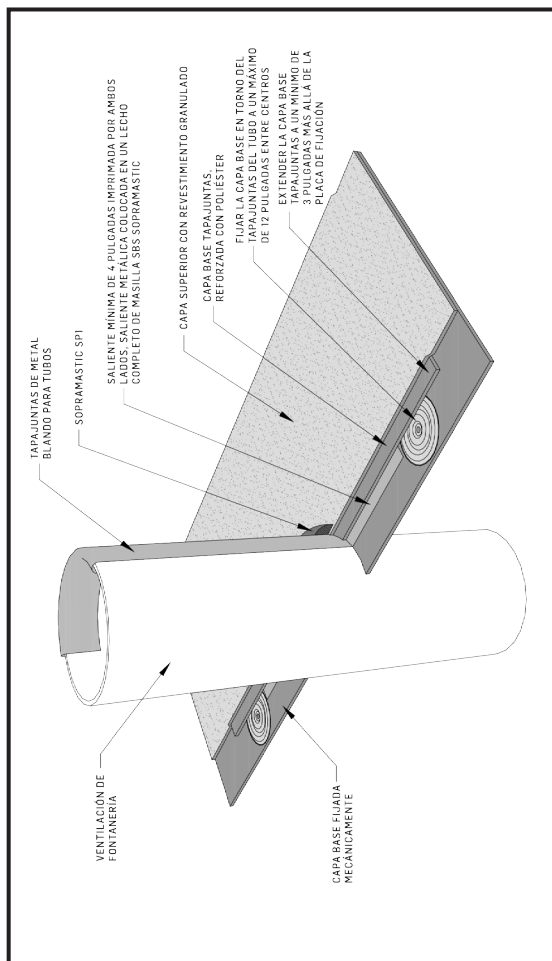
3.3k Capa base fijada mecánicamente en muro/bordillo con capa superior con revestimiento granulado con chaflán



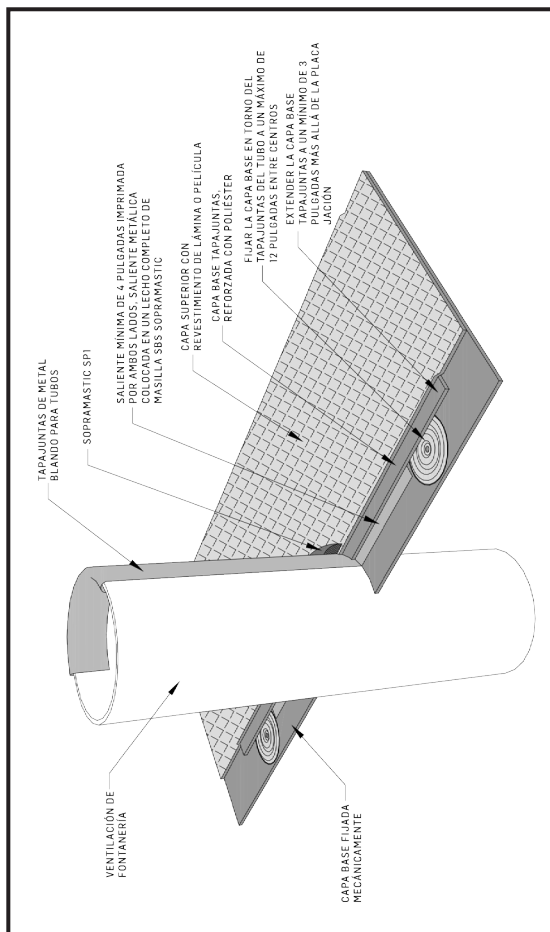
3.3o Capa base/Unicapa fijada mecánicamente en drenaje de techo con capa superior con revestimiento granulado



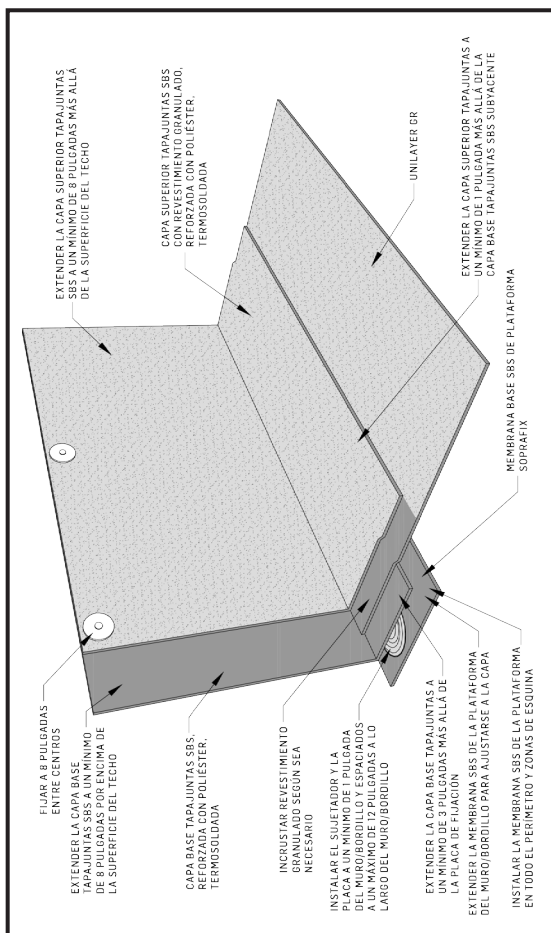
3.3p Capa base/Unicapá fijada mecánicamente en drenaje de techo con capa superior con revestimiento de lámina o película



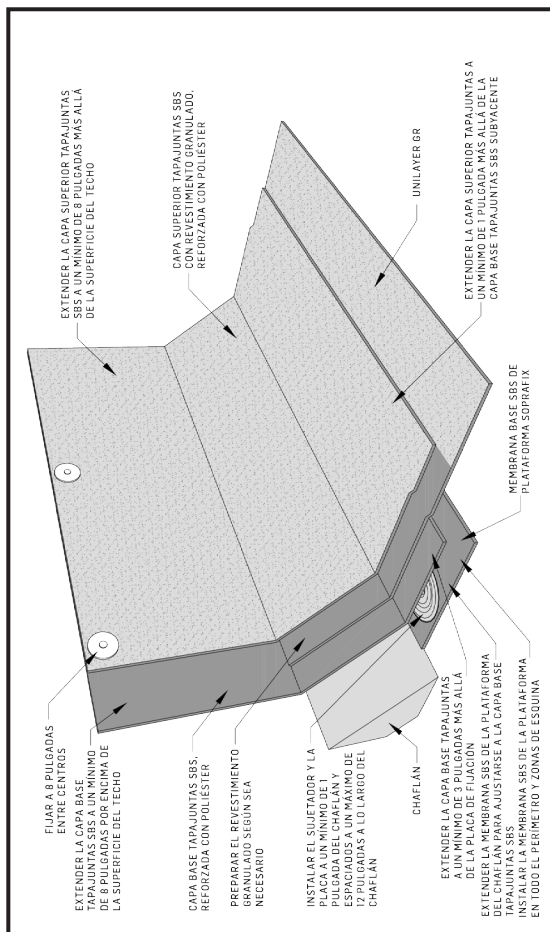
3.3q Capa base/Unicapa fijada mecánicamente en ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento granulado



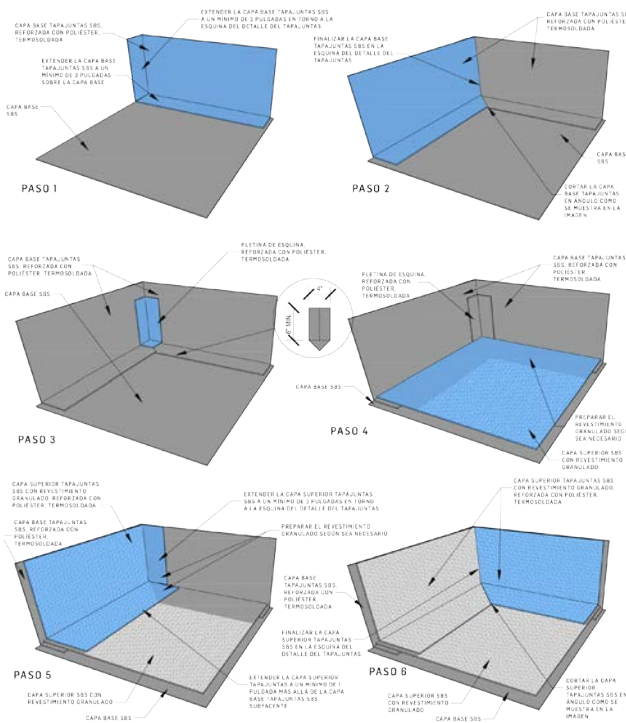
3.3r Capa base/Unicapa fijada mecánicamente en ventilación de fontanería con capa superior con revestimiento de lámina o película



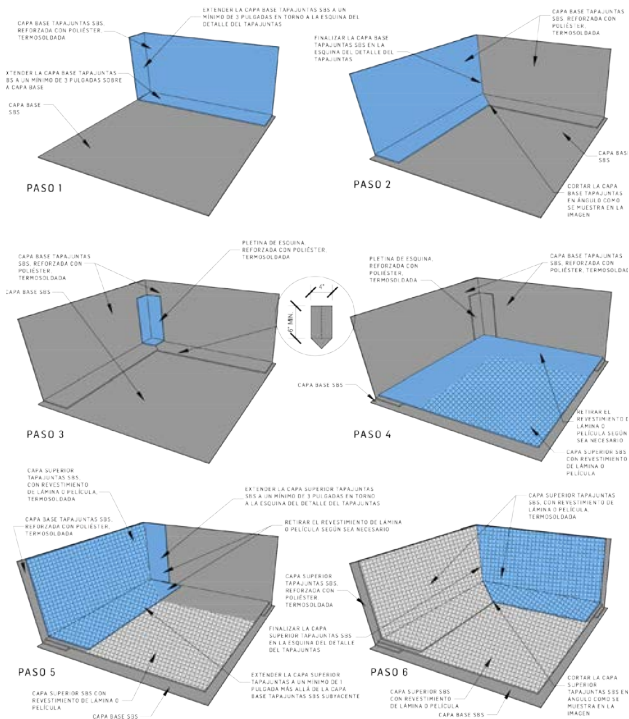
3.3s Unicapa fijada mecánicamente en muro/bordillo sin chaflán



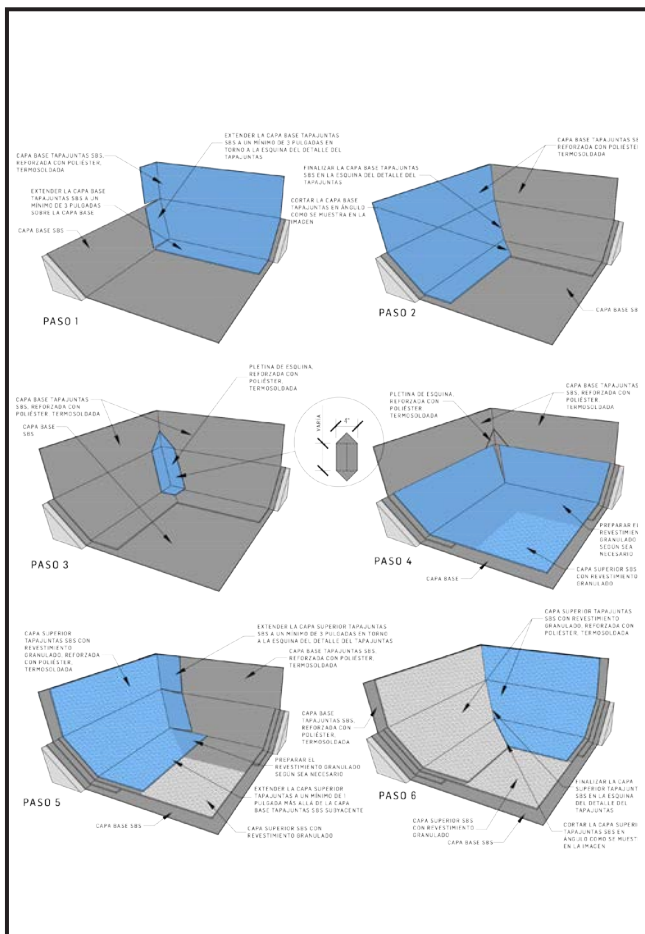
3.3t Unicapa fijada mecánicamente en muro/bordillo con chaflán



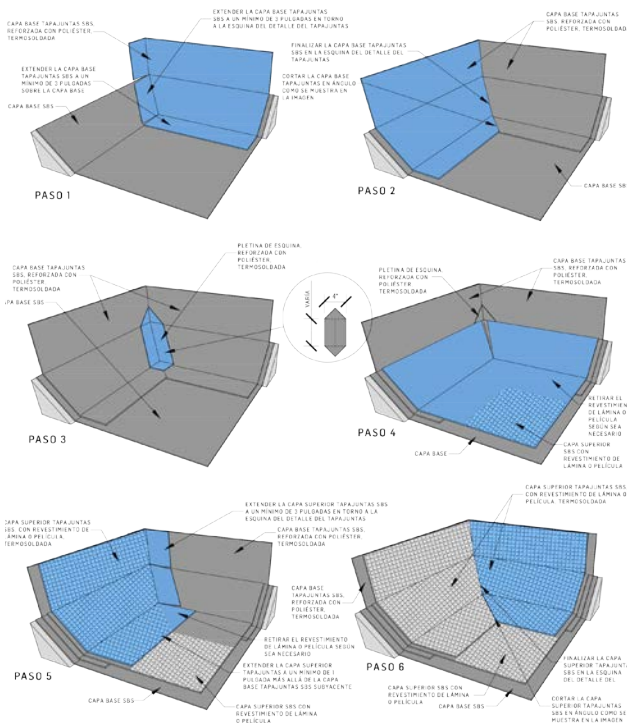
3.3u Tapajuntas de esquina interior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento granulado sin chaflán



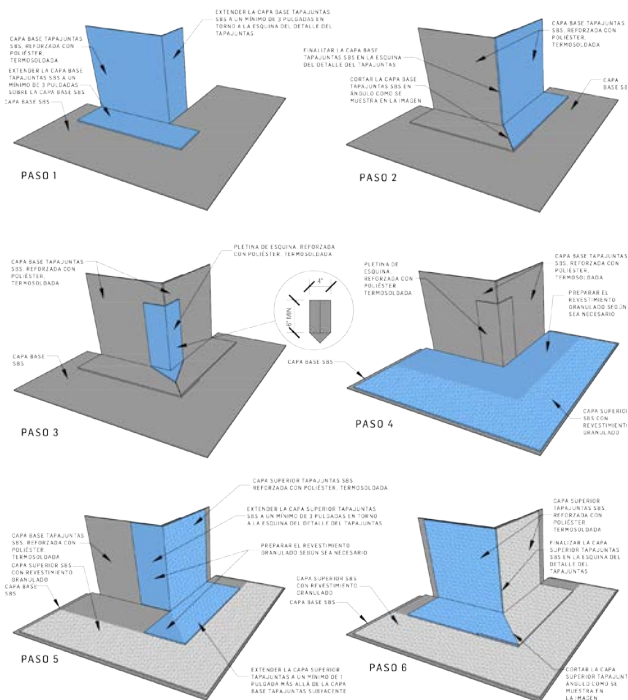
3.3v Tapajuntas de esquina interior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán



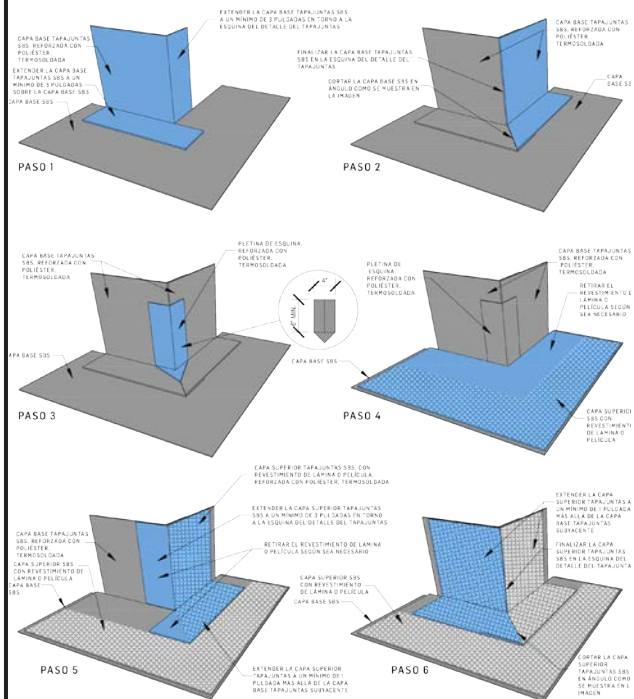
3.3w Tapajuntas de esquina interior, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán



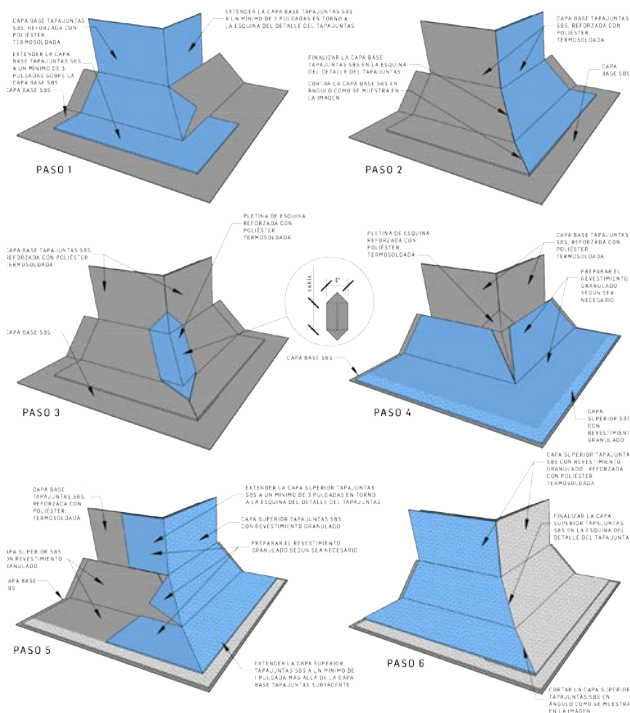
3.3x Tapajuntas de esquina interior, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán



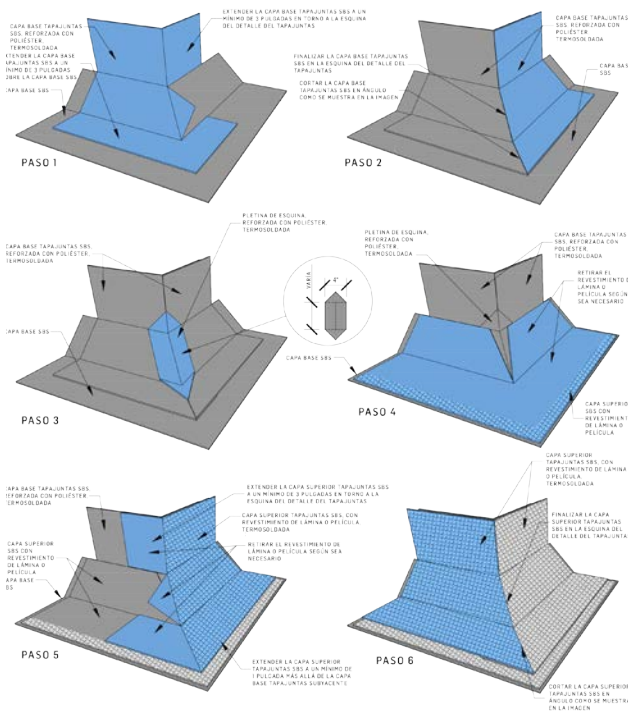
3.3y Tapajuntas de esquina exterior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento granular sin chaflán



3.3z Tapajuntas de esquina exterior termosoldado, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán



3.3aa Tapajuntas de esquina exterior, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento granular con chaflán



3.3bb Tapajuntas de esquina exterior, plenamente adherido, sobre capa superior con revestimiento de lámina o película con chaflán

3.4 TAPAJUNTAS DE ASFALTO DE POLIURETANO, APLICADO CON LÍQUIDO

Generalidades:

- El tapajuntas reforzado ALSAN Flashing aplicado con líquido se recomienda para membranas de asfalto modificado por SBS para sellar las transiciones, terminaciones y penetraciones del techo.

Preparación:

- Se recomienda lo siguiente durante el clima frío:
 - La temperatura ambiente debe ser de al menos 40°F (4°C), y en aumento, para asegurar que las condiciones sigan siendo aceptables para aplicar ALSAN Flashing.
 - La temperatura del ALSAN Flashing debe ser de 70°F (21°C) o más en el punto de aplicación.
 - Para asegurar que el ALSAN Flashing se aplique a 70°F (21°C) durante el clima frío, las cubetas se deben almacenar en áreas con calefacción.
 - Almacenar las cubetas en un área con calefacción para mantenerlas a 70°F (21°C) durante el clima frío.
- No es necesario imprimir para ALSAN

parpadeando. Asegurar que todos los sustratos estén limpios, secos y preparados para recibir ALSAN Flashing. Se recomienda realizar pruebas de adhesión y desprendimiento en los sustratos de concreto, mampostería y otros sustratos donde las condiciones de las superficies pueden variar.

- Retirar el revestimiento de lámina o película antes de instalar el sistema de tapajuntas ALSAN Flashing en capas superiores SOPRASTAR y SOPRALAST.

Aplicación:

- Cortar previamente los refuerzos ALSAN Polyfleece para ajustarse a las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo. Cortar el refuerzo para asegurar una superposición mínima de 2 pulgadas (51 mm) del material en los solapes laterales y longitudinales. Asegurar que la membrana tapajuntas aplicada con líquido esté totalmente reforzada.
- Comprobar que el ALSAN Polyfleece se extienda un mínimo de 4 pulgadas (102 mm) en sentido vertical y 8 pulgadas (203 mm) en sentido horizontal en las terminaciones, transiciones y penetraciones del techo.
- Utilizar un palo para remover pintura para revolver completamente la cubeta de ALSAN Flashing antes de la aplicación.
- Aplicar la primera capa de resina ALSAN Flashing en el sustrato con una brocha o rodillo, haciendo

que la material penetre en la superficie para obtener una cobertura completa y una adhesión plena. Aplicar la primera capa a razón de 2 galones (8 litros) por cuadrado.

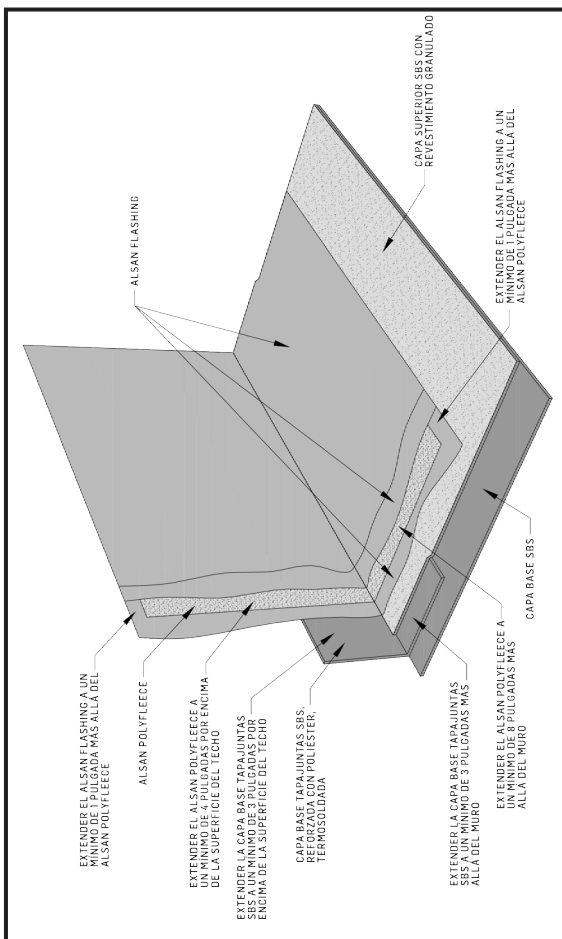
- Aplicar inmediatamente la tela de refuerzo ALSAN Polyfleece en la primera capa húmeda de resina.

Usando una brocha o rodillo, hacer que el material ALSAN Polyfleece penetre en la resina húmeda mientras se aplica la segunda capa de resina ALSAN Flashing también a razón de 2 galones (8 litros) por cuadrado para encapsular completamente el material. Extender la resina ALSAN Flashing a un mínimo de 1 pulgada (25 mm) más allá del refuerzo.

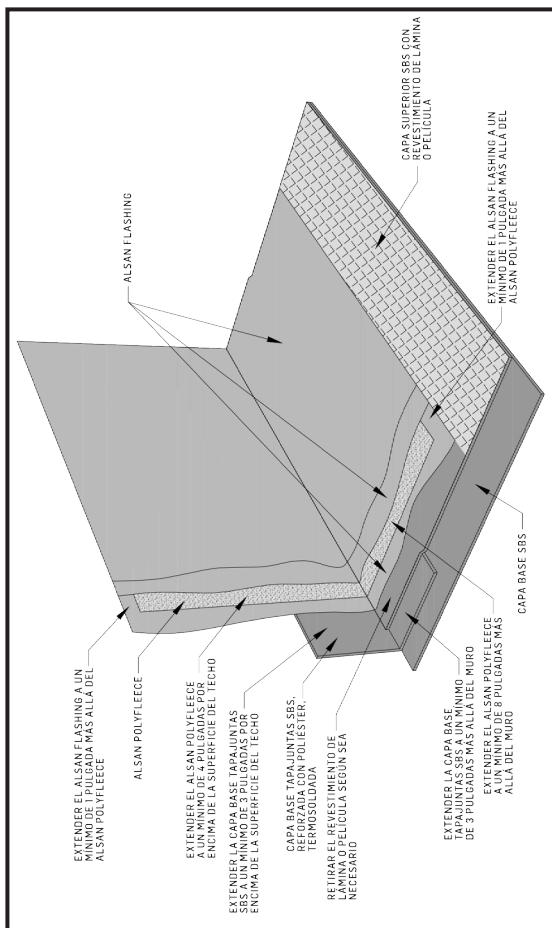
- Dejar curar la membrana líquida durante 24 a 48 horas y luego aplicar la capa final de resina ALSAN Flashing a razón de 2 galones (8 litros) por cuadrado.
- Revestimiento opcional:
 - Donde esté especificado, dispersar gránulos minerales en la capa final húmeda de ALSAN Flashing para que coincida con las capas superiores adyacentes.
 - Aplicar gránulos hasta que no acepte más.
 - Dejar curar durante 24 a 48 horas y, a continuación, retirar los gránulos sueltos.
- La tasa de aplicación total de la resina ALSAN Flashing es de aproximadamente 6 galones (23 litros) por cuadrado.

3.4a SUSTRATOS DE ALSAN FLASHING

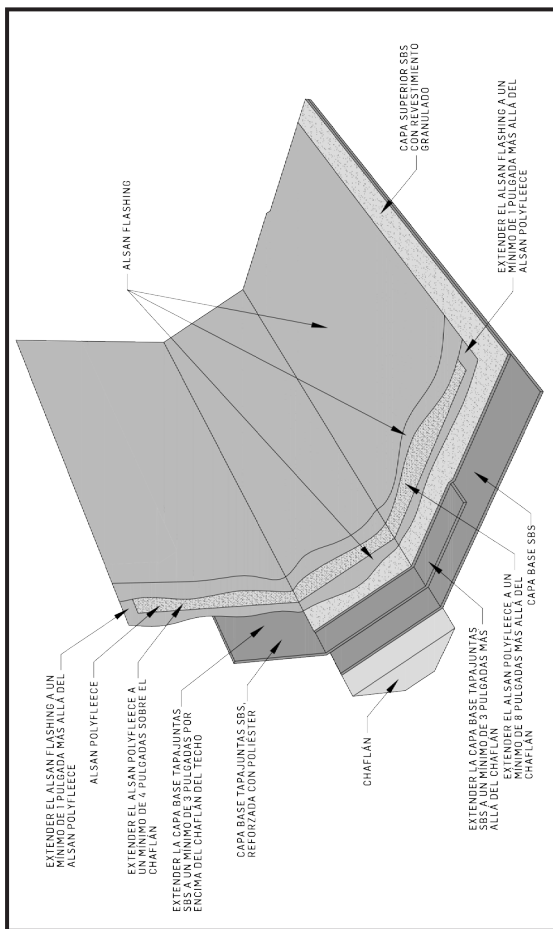
Sustrato	Preparación
Concreto	Limpio, seco y libre de impurezas o lechada de cemento
Mampostería	Limpia, seca y libre de impurezas o lechada de cemento
Metal	Esmerilar las superficies metálicas hasta que quede "blanco"
Madera	Limpia y seca
Tubos de PVC	Volver áspero mediante enarenado
Capa superior SBS con revestimiento granulado	Limpia, seca y libre de impurezas
Capa base SBS con revestimiento enarenado	Limpia, seca y libre de impurezas



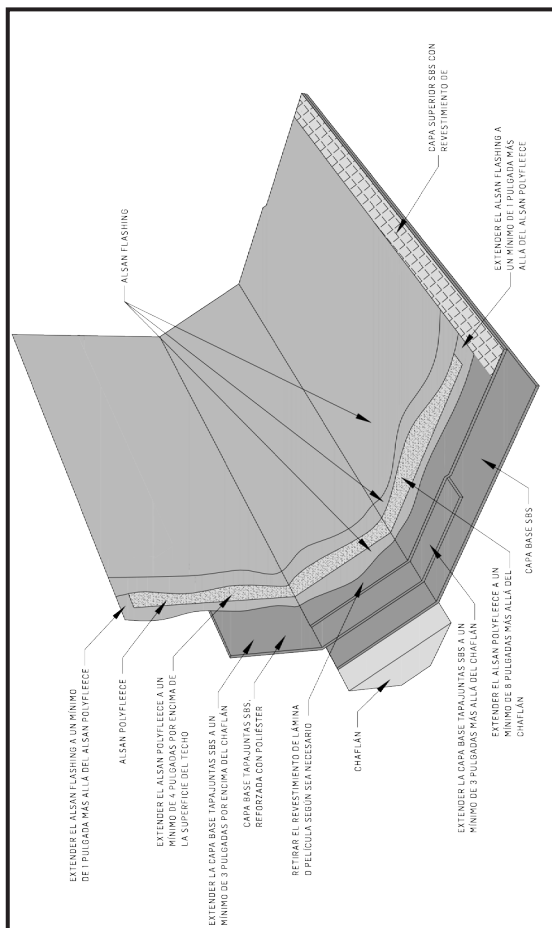
3.4b Tapajuntas ALSAN FLASHING de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granular sin chaflán



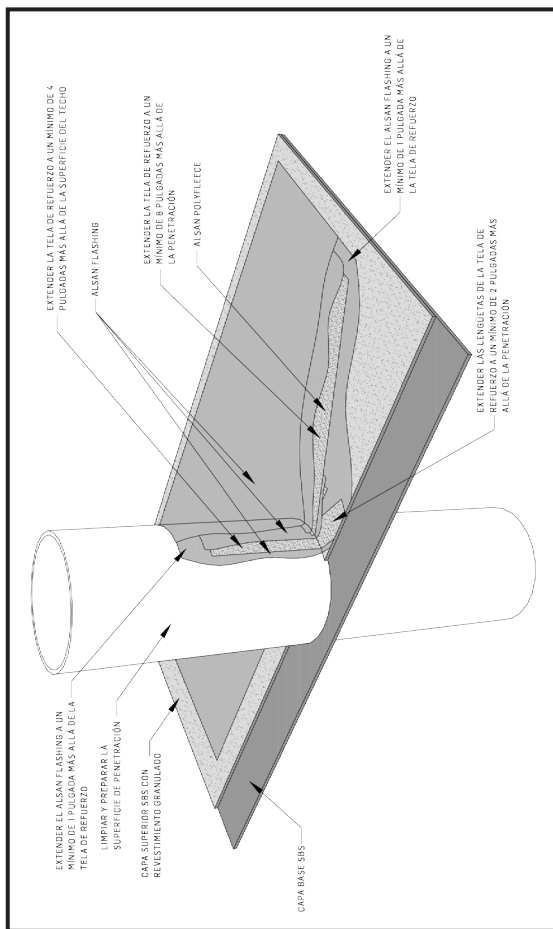
3.4c Tapajuntas ALSAN FLASHING de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película sin chaflán



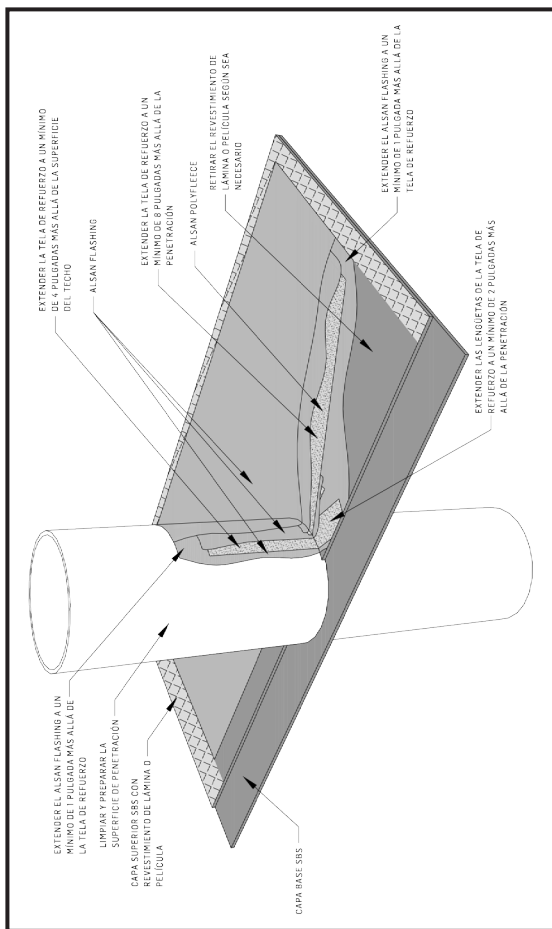
3.4d Tapajuntas ALSAN FLASHING de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento granulado con chaflán



3.4e Tapajuntas ALSAN FLASHING de muro/bordillo sobre capa superior con revestimiento de lámina o película



3.4f Tapajuntas de penetración ALSAN FLASHING sobre capa superior con revestimiento granulado



3.4G Tapajuntas de penetración ALSAN FLASHING sobre capa superior con revestimiento de lámina o película

4.0 VARIOS

4.1 VÍAS PEATONALES DE MEMBRANA SBS

Preparación:

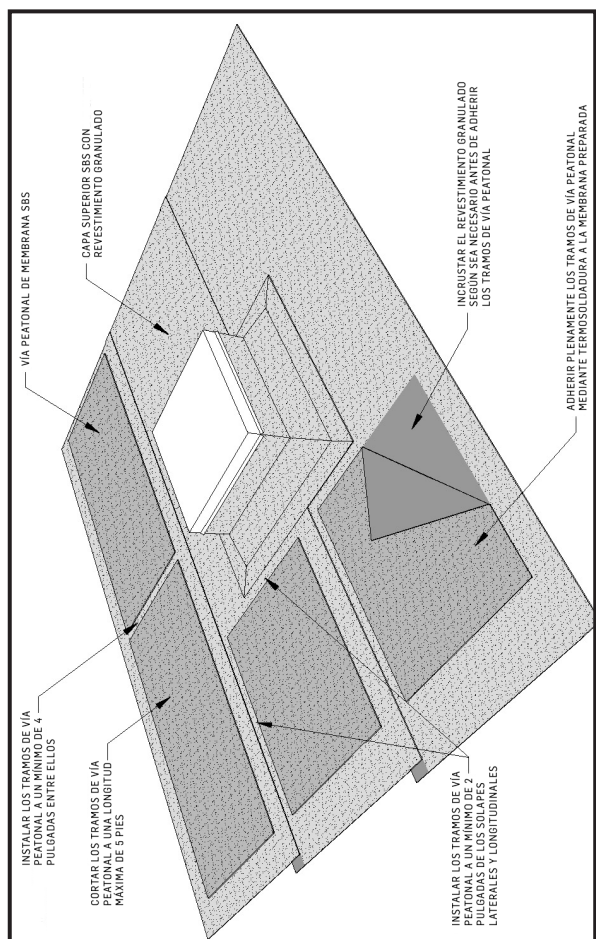
- Antes de instalar las vías peatonales de membrana SBS, comprobar que la capa superior de campo esté limpia y seca, y que la superficie haya sido preparada para recibir las vías peatonales.
- Antes de la instalación, retirar toda la cinta de embalaje del rollo.

Aplicación:

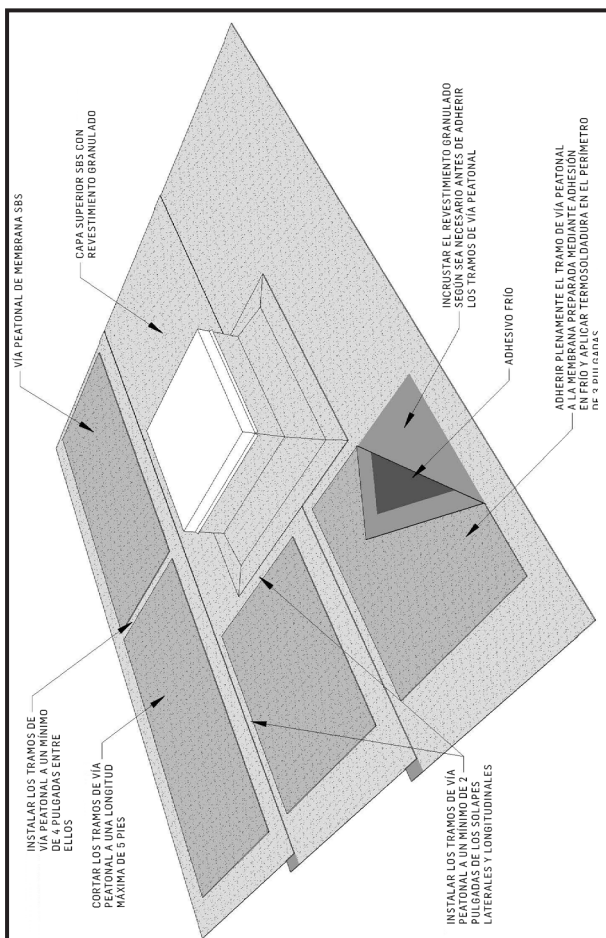
- Desenrollar la vía peatonal de membrana SBS.
- Cortar la vía peatonal del extremo del rollo. Ninguna pieza debe ser inferior a 24 pulgadas (610 mm) ni superior a 60 pulgadas (1524 mm).
- Colocar las membranas para vías peatonales a un mínimo de 2 pulgadas (51 mm) de los solapes laterales, solapes longitudinales y membranas tapajuntas.
- Instalar los tramos de membrana para vías peatonales con un espacio de 4 pulgadas (102 mm) entre tramos.
- Instalar la vía peatonal utilizando uno de los métodos de instalación prescritos.

4.1a VÍAS PEATONALES DE MEMBRANA SBS

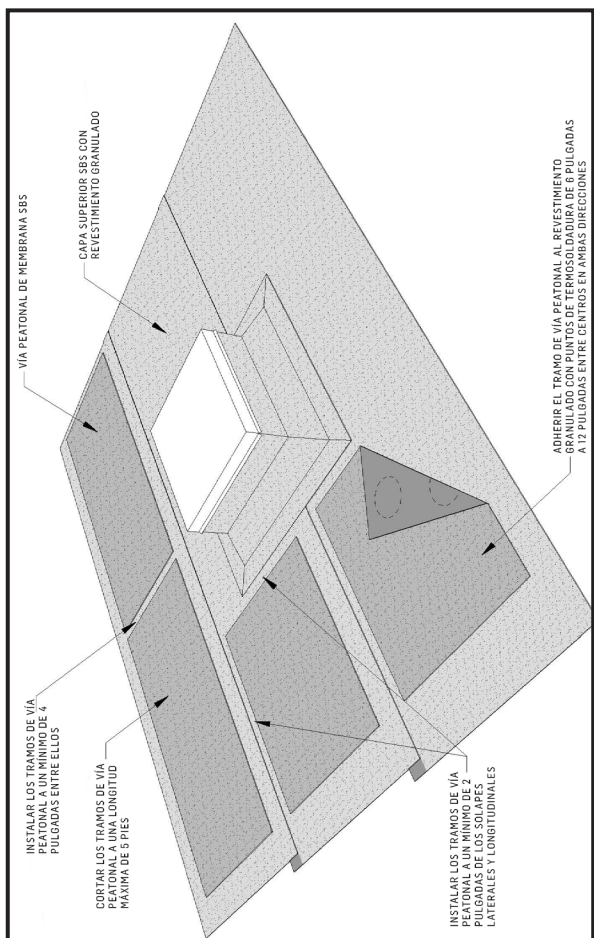
Método de instalación	Revestimiento de la capa superior de campo SBS	Preparación de la capa superior de campo SBS	Vía peatonal de membrana SBS
Totalmente adherida (termosoldada)	Gránulos Lámina/ película	Gránulos incrustados Retirar el revestimiento de lámina o película	- SOPRAWALK - SOPRALENE FLAM 250 FR GR - SOPRALENE FLAM 180 FR GR
Totalmente adherido (aplicado con adhesivo frío) con 3 perímetros termosoldados	Gránulos Lámina/ película	Gránulos incrustados Retirar el revestimiento de lámina o película	- SOPRAWALK - SOPRALENE FLAM 250 FR GR - SOPRALENE FLAM 180 FR GR
Adhesión por puntos (puntos termosoldados de 6 pulgadas (152 mm) a 12 pulgadas (305 mm) entre centros)	Gránulos	Ninguno	- SOPRAWALK - SOPRALENE FLAM 250 FR GR - SOPRALENE FLAM 180 FR GR - SOPRALENE 250 FR GR - SOPRALENE 180 FR GR
Adhesión por puntos (puntos de COLPLY EF de 6 pulgadas (152 mm) a 12 pulgadas (305 mm) entre centros)	Gránulos	Ninguno	- SOPRAWALK - SOPRALENE 250 FR GR - SOPRALENE 180 FR GR
Adhesión por puntos (puntos de SOPRAMASTIC SP1 de 6 pulgadas (102 mm) a 12 pulgadas (305 mm) entre centros)	Gránulos Lámina/ película	Ninguno Ninguno	- SOPRAWALK - SOPRALENE 250 FR GR - SOPRALENE 180 FR GR



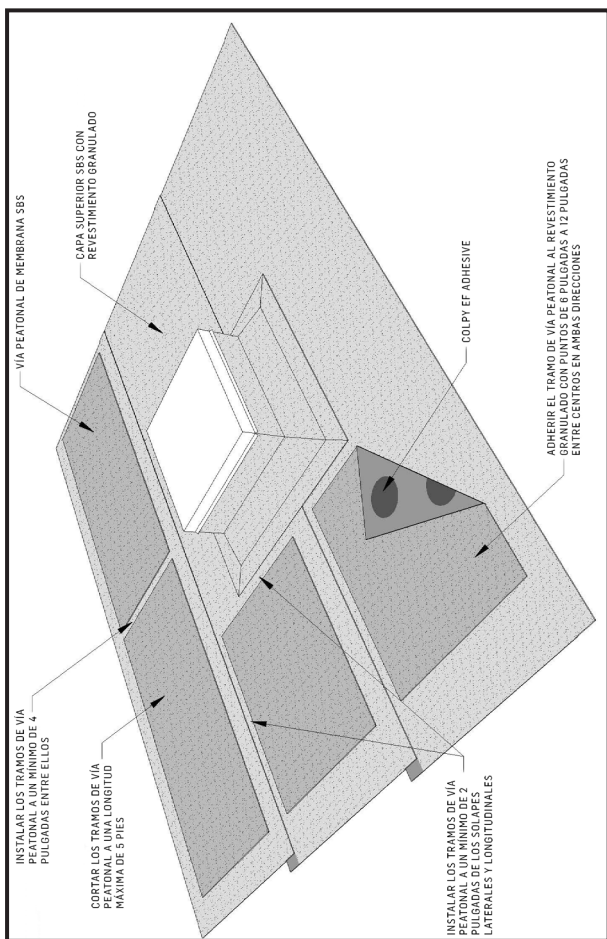
4.1b Membrana para vías peatonales totalmente adherida termosoldada sobre capa superior con revestimiento granulado



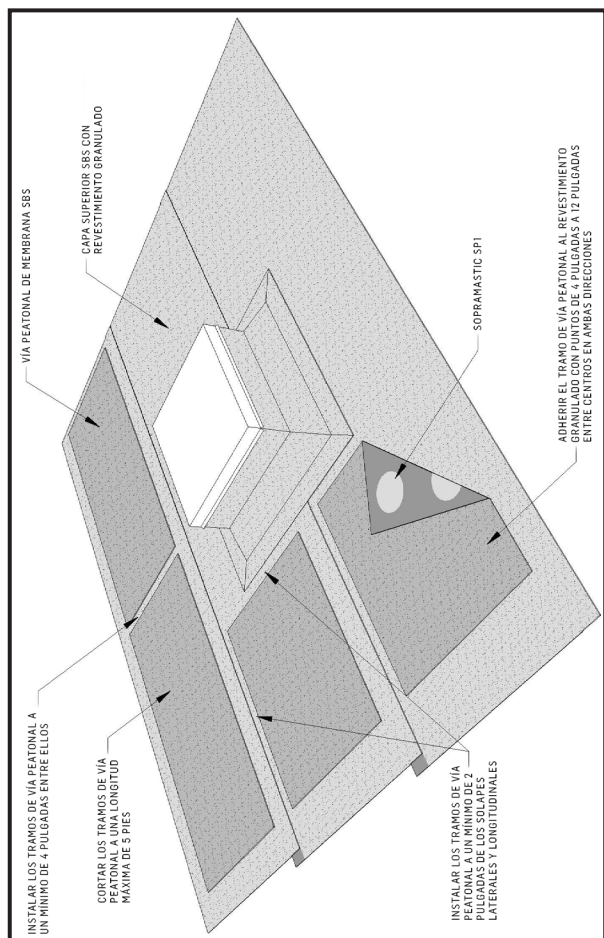
4.1c Membrana para vías peatonales totalmente adherida aplicada con adhesivo frío sobre capa superior con revestimiento granulado



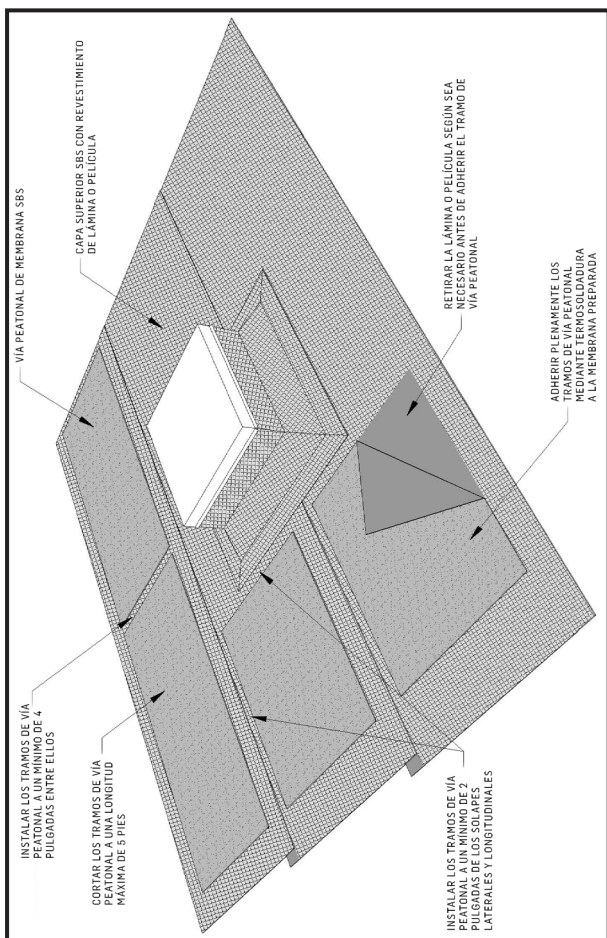
4.1d Membrana para vías peatonales adherida por puntos termosoldada sobre capa superior con revestimiento granulado



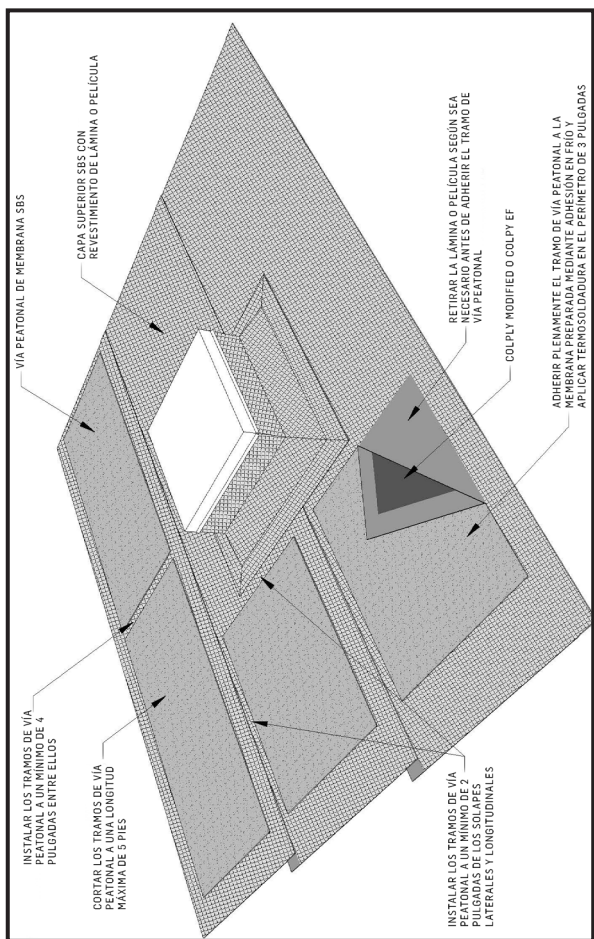
4.1e Membrana para vías peatonales adherida por puntos con adhesivo frío sobre capa superior con revestimiento granulado



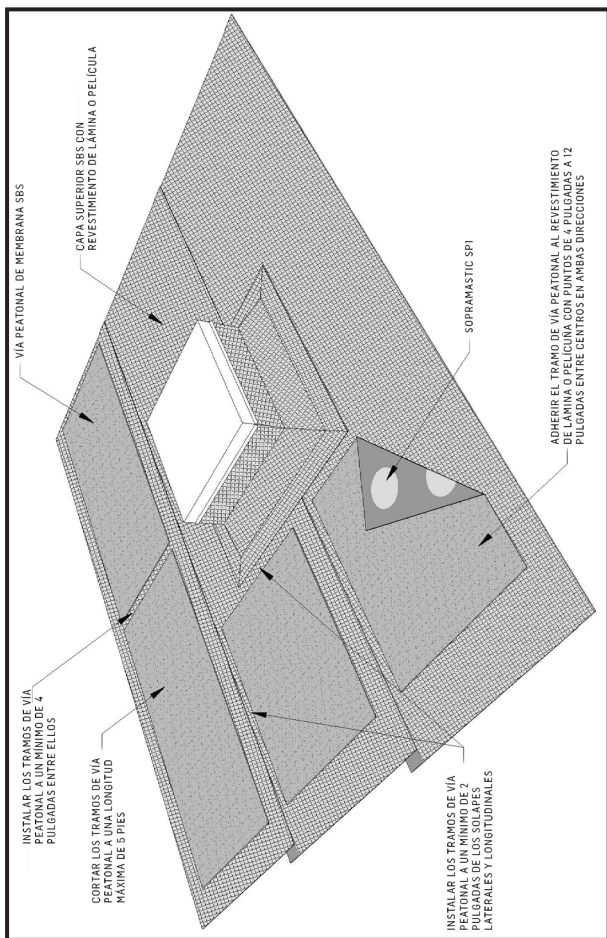
4.1f Membrana para vías peatonales adherida por puntos con sellador sobre capa superior con revestimiento granulado



4.1g Membrana para vías peatonales totalmente adherida termosoldada sobre capa superior con revestimiento de lámina o película



4.1h Membrana para vías peatonales totalmente adherida aplicada con adhesivo frío sobre capa superior con revestimiento de lámina o película

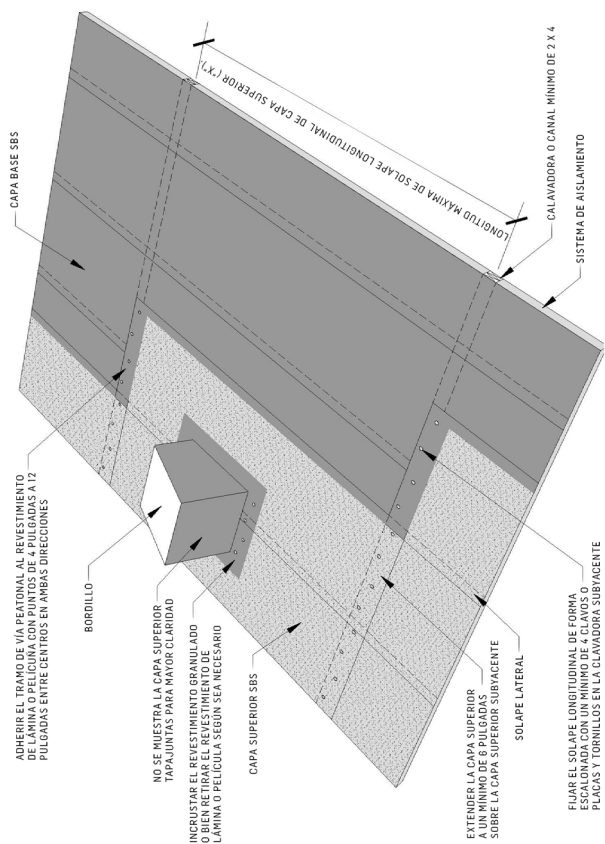


4.1i Membrana para vías peatonales adherida por puntos con sellador sobre capa superior con revestimiento de lámina o película

4.2 MEMBRANA SBS PARA PENDIENTES PRONUNCIADAS

Generalidades:

- Las membranas de asfalto modificado por SBS pueden ser instaladas en techos con pendientes pronunciadas.
- Consultar aprobaciones de agencias para clasificaciones de fuego y contactar a SOPREMA para obtener información adicional.

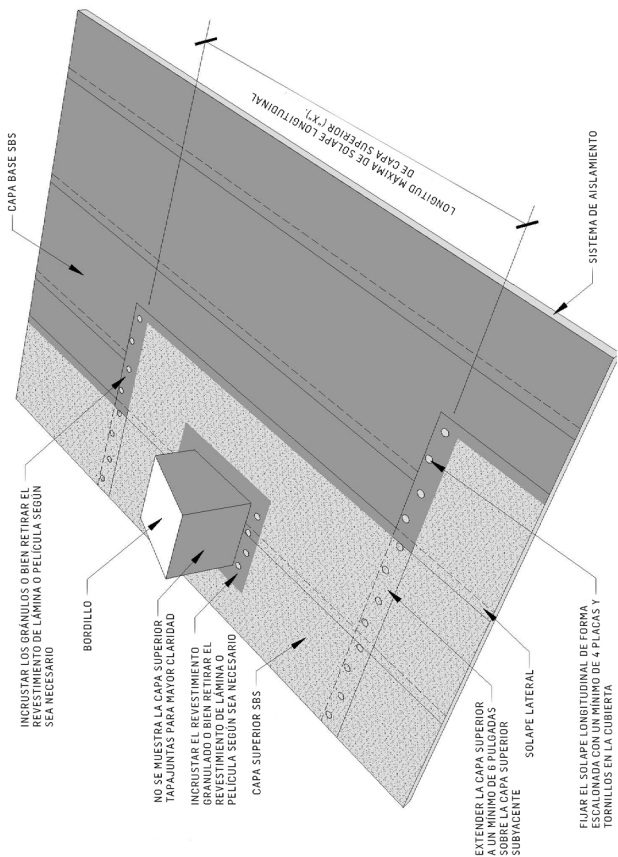


4.2a Capa superior con clavos en pendientes pronunciadas

REQUISITOS DE FIJACIÓN DE MEMBRANA EN PENDIENTES PRONUNCIADAS									
MÉTODO DE APLICACIÓN		LONGITUD MÁXIMA DE SOLAPE LONGITUDINAL DE CAPA SUPERIOR ("X").							
CAPA(S) BASE	CAPA SUPERIOR	1/2:12 to 1:12	1:12 to 2:12	2:12 to 3:12	3:12 to 6:12	6:12 to 12:12	MAYOR QUE 12:12		
	ADHERIDO EN FRÍO	32'	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
ASFALTO CALIENTE	TERMOSELLADO	32'	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
	ADHERIDO EN FRÍO	32'	24'	16'	16'	12'	NR	NR	NR
TERMOSELLADO	TERMOSELLADO	n/a	n/a	24'	16'	12'	4'		
	TERMOSELLADO	32'	24'	16'	16'	12'	NR	NR	NR
ADHERIDO EN FRÍO	ADHERIDO EN FRÍO	32'	24'	16'	16'	12'	NR	NR	NR
	TERMOSELLADO	n/a	n/a	24'	16'	12'	4'		
SOPRAFIX	ADHERIDO EN FRÍO	32'	24'	16'	16'	12'	NR	NR	NR
	AUTOADHERIDO	n/a	n/a	24'	16'	12'	4'		
AUTOADHERIDO	AUTOADHERIDO	n/a	n/a	24'	16'	12'	4'		
	TERMOSELLADO	n/a	n/a	24'	16'	12'	4'		

N/A = la longitud de los solapes longitudinales de la capa superior no está limitada. No es necesario fijar el solape longitudinal.

NR = No se recomienda el montaje en la pendiente especificada.



4.2b Capa superior con revestimiento granulado en pendientes pronunciadas sin clavos

REQUISITOS DE FIJACIÓN DE MEMBRANA EN PENDIENTES PRONUNCIADAS										
MÉTODO DE APLICACIÓN		LONGITUD MÁXIMA DE SOLAPE LONGITUDINAL DE CAPA SUPERIOR ('X').								
CAPA(S) BASE	CAPA SUPERIOR	1/2" to 1-1/2"	1-1/2" to 2-1/2"	2-1/2" to 3-1/2"	3-1/2" to 6-1/2"	6-1/2" to 12-1/2"	MAYOR QUE 12-1/2"			
	ADHERIDO EN FRÍO	32"	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
ASFALTO CALIENTE	TERMOSOLDADO	32"	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
	ADHERIDO EN FRÍO	32"	24"	16"	16"	12"	12"	NR	NR	NR
TERMOSOLDADO	TERMOSOLDADO	n/a	n/a	24"	16"	12"	12"	4"		
	ADHERIDO EN FRÍO	32"	24"	16"	16"	12"	12"	NR	NR	NR
SOPRAFIX	ADHERIDO EN FRÍO	32"	24"	16"	16"	12"	12"	NR	NR	NR
	TERMOSOLDADO	n/a	n/a	24"	16"	12"	12"	4"		
AUTOADHERIDO	ADHERIDO EN FRÍO	32"	24"	16"	16"	12"	12"	NR	NR	NR
	AUTOADHERIDO	n/a	n/a	24"	16"	12"	12"	4"		
TERMOSOLDADO	ADHERIDO EN FRÍO	32"	24"	16"	16"	12"	12"	NR	NR	NR
	TERMOSOLDADO	n/a	n/a	24"	16"	12"	12"	4"		

N/A = la longitud de los solapes longitudinales de la capa superior no está limitada. No es necesario fijar el solape longitudinal.
 NR = No se recomienda el montaje en la pendiente especificada.

4.3 PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR DE ASFALTO MODIFICADO POR SBS PARA EL SOLAPE LONGITUDINAL

4.3.1 PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR CON REVESTIMIENTO GRANULADO PARA SOLAPES LONGITUDINALES

Generalidades:

- Las capas superiores con revestimiento granulado deben prepararse en los solapes longitudinales y otras áreas solapadas con capas superiores adyacentes.

Preparación:

- Colocar la hoja a ser instalada a un mínimo de 6 pulgadas (152 mm) sobre el extremo de la capa superior con revestimiento granulado previamente instalada y marcar la línea de solape.
- Incrustar los gránulos de revestimiento en los solapes longitudinales:
 - Con un soplete o soldador caliente, precalentar una llana de punta redonda para evitar que el asfalto y los gránulos se peguen a la llana.
 - Aplicar calor a la zona granulada del solape longitudinal para suavizar el asfalto debajo de los gránulos.
 - A medida que se calienta el revestimiento, los gránulos comenzarán a hundirse en el asfalto. Retirar el calor de la superficie y con la llana caliente, incrustar los gránulos en el asfalto.

No eliminar los gránulos.

- Una herramienta incrustadora es un rodillo de acero calentado especializado que también se puede utilizar para incrustar los gránulos de forma más eficiente.
- Imprimir los solapes longitudinales y adherir con COLPLY o COLPLY Modified:
 - Colocar un pedazo de membrana en la línea de solape sobre la capa superior con revestimiento granulado exponiendo la zona granulada del solape longitudinal.
 - Aplicar ELASTOCOL 500 o ELASTOCOL 350 opcional en el revestimiento granulado con una brocha o rodillo. Dejar secar la imprimación.
 - Aplicar COLPLY o COLPLY Modified sobre la zona imprimada con una llana o escobilla ranurada de 3/16 de pulgada (5 mm).
 - Retirar el pedazo de membrana.
- Adherir los solapes longitudinales con COLPLY EF:
 - Colocar un pedazo de membrana en la línea de solape sobre la capa superior con revestimiento granulado exponiendo la zona granulada del solape longitudinal.
 - Aplicar COLPLY EF sobre la zona imprimada con una llana o escobilla ranurada de 3/16 de pulgada (5 mm).
 - Retirar el pedazo de membrana.

4.3.1a PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR SBS CON REVESTIMIENTO GRANULADO PARA EL SOLAPE LONGITUDINAL

Nombre de capa superior	Método de aplicación del solape longitudinal	Preparación
ELASTOPHENE FLAM LS FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
ELASTOPHENE FLAM FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
ELASTOPHENE FLAM FR+GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
ELASTOPHENE FLAM HR FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
ELASTOPHENE FLAM HS FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
SOPRALENE FLAM 180 FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
SOPRALENE FLAM 180 FR+GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
SOPRALENE FLAM 250 FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
SOPRALENE FLAM 250 FR+GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
ELASTOPHENE LS FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY o COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna

Nombre de capa superior	Método de aplicación del solape longitudinal	Preparación
ELASTOPHENE LS FR GR	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
ELASTOPHENE FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
ELASTOPHENE FR+GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
ELASTOPHENE HR FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna

Nombre de capa superior	Método de aplicación del solape longitudinal	Preparación
ELASTOPHENE HS FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
SOPRALENE 180 FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
SOPRALENE 180 FR+GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna

Nombre de capa superior	Método de aplicación del solape longitudinal	Preparación
SOPRALENE 250 FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
SOPRALENE 250 FR+GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
SOPRALENE STICK FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos
	Adherir con COLPLY	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY Modified	Imprimir con ELASTOCOL 500/ ELASTOCOL 350
		Ninguna
	Adherir con COLPLY EF	Ninguna
UNILAY FR GR	Termosoldado	Incrustar gránulos

4.3.2 PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR CON REVESTIMIENTO DE LÁMINA O PELÍCULA PARA SOLAPES LONGITUDINALES

Generalidades:

- Las capas superiores con revestimiento de lámina o película deben prepararse en los solapes longitudinales y otras áreas solapadas con capas superiores adyacentes.

Preparación:



- Medir y marcar un solape longitudinal mínimo de 6 pulgadas (152 mm) sobre la capa superior con revestimiento de lámina o película previamente instalada.



Dar cabida para instalar la capa superior adyacente de modo que se extienda a $\frac{1}{2}$ pulgada (13 mm) más allá de la marca de las 6 pulgadas (152 mm).



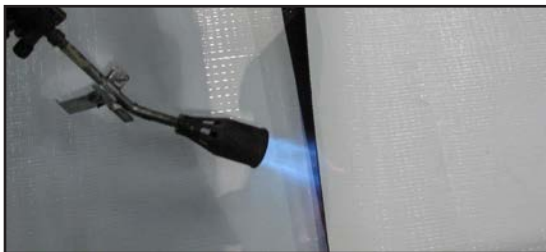
- Con la hoja de un cuchillo, marcar el revestimiento de lámina o película en la marca del solape longitudinal. Asegurarse de no cortar el refuerzo SBS.



- Con un soplete o soldador caliente, precalentar una llana de punta redonda e insertarla debajo del revestimiento de lámina o película para obtener un punto de "desprendimiento".



- Aplicar calor a la superficie superior del solape longitudinal 6 pulgadas (152 mm) a ser retirado.
- A medida que se precaliente el revestimiento, desprender el revestimiento y termosoldar el solape longitudinal.



4.3.2a PREPARACIÓN DE LA CAPA SUPERIOR CON REVESTIMIENTO DE LÁMINA O PELÍCULA PARA EL SOLAPE LONGITUDINAL

Nombre de capa superior	Método de aplicación del solape longitudinal	Preparación
SOPRALAST 50 TV ALU	Termosoldado	Retirar el revestimiento de lámina o película
SOPRALAST 50 TV ALU Sanded	Termosoldado	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY Modified	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY EF	Retirar el revestimiento de lámina o película
SOPRASTAR FLAM	Termosoldado	Retirar el revestimiento de lámina o película
SOPRASTAR SANDED	Termosoldado	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY Modified	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY EF	Retirar el revestimiento de lámina o película
SOPRASTAR STICK	Termosoldado	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY Modified	Retirar el revestimiento de lámina o película
	Adherir con COLPLY EF	Retirar el revestimiento de lámina o película

4.4 JUNTAS DE EXPANSIÓN SBS DE PERFIL BAJO

Generalidades:

- SOPRAJOINT es una membrana de junta de expansión de asfalto modificado por SBS reforzada con poliéster para aplicaciones de juntas de expansión de perfil bajo.

Preparación:

- Comprobar que los sustratos del techo y del tapajuntas estén preparados y sean aceptables para recibir la membrana SOPRAJOINT termosoldada.
- Comprobar que la separación de la junta de expansión no exceda de 2 pulgadas (51 mm) de ancho y que tenga un movimiento de 5/8 de pulgada (16 mm) o menos.
- Antes de la instalación, retirar toda la cinta de embalaje del rollo.

Aplicación:

- Cortar SOPRAJOINT a la medida necesaria para ajustarse a las condiciones del techo.
- Rajar las capas base SBS previamente instaladas en la junta de expansión e instalar materiales aislantes en el espacio para la junta de expansión como especifica el diseñador.
- Colocar holgadamente un separador de lana mineral de 8 pulgadas (203 mm) de ancho centrado sobre la separación de la junta de expansión.
- Alinear el rollo SOPRAJOINT centrado sobre

la separación de la junta de expansión y volver a enrollar.

- Dirigir el soplete sobre el rollo de membrana SOPRAJOINT según sea necesario a fin de evitar el sobrecalentamiento y daños a la membrana y los sustratos. A medida que se desenrolle la membrana, aplicar calor en la parte inferior de la membrana. Mover el soplete continuamente de lado a lado por la cara inferior del rollo para derretir el asfalto en la cara inferior de la hoja, mientras se desenrolla la membrana de forma continua.
- Mientras se desenrolla y calienta la hoja, comprobar que aproximadamente de 1/4 a 1/2 de pulgada (6 mm a 13 mm) de asfalto caliente fluya por delante del rollo, y se derrame 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) en todos los solapes.
- Ajustar la aplicación de calor a la cara inferior de la membrana y al sustrato según sea necesario para los diferentes sustratos y condiciones ambientales.
- Una vez que se haya enfriado la SOPRAJOINT, retirar la película protectora de la parte superior de la SOPRAJOINT.
- Instalar la capa superior en el campo del techo y extenderla hacia los lados de la SOPRAJOINT hasta el disyuntor de adherencia revestido de aluminio.
- Colocar holgadamente una hoja separadora a todo lo ancho de la SOPRAJOINT directamente sobre la hoja SOPRAJOINT y los solapes longitudinales de la capa superior instalados.
- Incrustar los gránulos o quitar la lámina/película,

según sea necesario, de la capa superior instalada previamente a 6 pulgadas (152 mm) más allá de la hoja separadora en ambos lados.

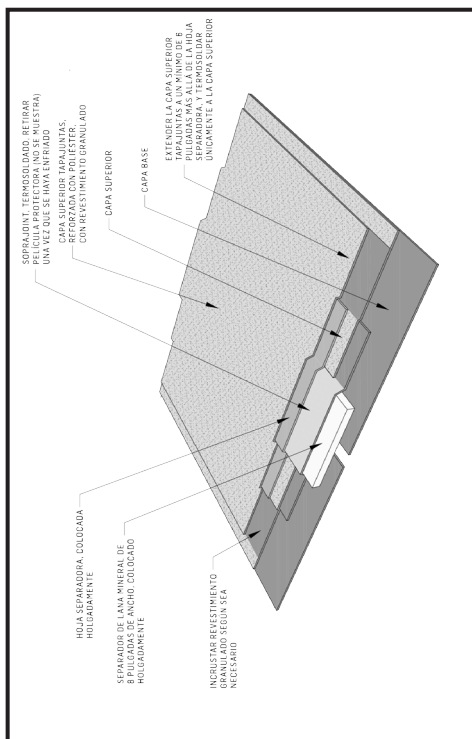
- Desenrollar una capa superior tapajuntas reforzada con poliéster y con revestimiento granulado sobre la superficie del techo y dejar pasar tiempo para que se relaje antes de proceder con la termosoldadura.
- Cortar la capa superior tapajuntas a la medida necesario para ajustarse a las condiciones de la junta de expansión.
- Termosoldar la capa superior tapajuntas granulada reforzada con poliéster más allá de ambos lados de la hoja separadora colocada holgadamente en el lugar donde se preparó el revestimiento de la capa superior de campo. No termosoldar la parte central de la capa superior tapajuntas sobre la hoja separadora colocada holgadamente.
- Ajustar la aplicación de calor a la cara inferior de la membrana y al sustrato según sea necesario para los diferentes sustratos y condiciones ambientales.
- Asegurar que se derrame de 1/8 a 1/4 de pulgada (3 a 6 mm) en todos los solapes. Dispersar gránulos inmediatamente en el asfalto caliente derramado que correspondan con el revestimiento adyacente.

Inspección:

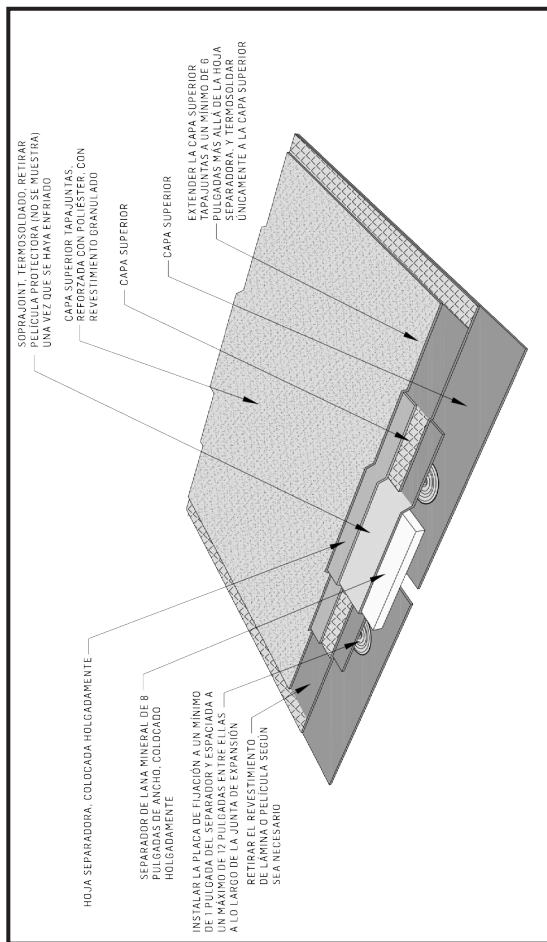
- Cada día, inspeccionar físicamente todos los solapes laterales y longitudinales, y comprobar que la membrana selle herméticamente.
- Si es necesario, utilizar un soplete o soldador de aire caliente y una llana limpia para comprobar que

todos los solapes sellen por completo.

- Inspeccionar la instalación cada día para comprobar que las capas estén plenamente adheridas.
- Reparar todos los huecos, arrugas, solapes abiertos y todas las demás deficiencias.



4.4a SOPRAJOINT sobre membrana SBS adherida



4.4b SOPRAJOINT sobre membrana SBS fijada mecánicamente

4.5 MASILLAS SBS Y SELLADORES

Generalidades:

- Las masillas y selladores SOPREMA se utilizan para sellar las transiciones, terminaciones y penetraciones del techo y los tapajuntas.
- Consultar la PDS y la SDS para obtener información adicional del producto.

4.5a MASILLAS SBS Y SELLADORES

Producto	Sustrato	Aplicación
SOPRAMASTIC	Capas base SBS con cara superior enarenada.	Masilla que se utiliza para colocar tapajuntas de metal blando en los drenajes del techo, sombreretes de tubo, etc.
	Capas base SBS con cara superior de película plástica termoadhesiva	Masilla que se utiliza para colocar tapajuntas de metal blando en los drenajes del techo, sombreretes de tubo, etc. Derretir la película plástica termoadhesiva de la capa base antes de la instalación
SOPRAMASTIC ALU	Cantos de metal	Sellador que se utiliza para sellar los extremos de SOPRALAST 50 TV ALU y SOPRALAST 50 TV ALU Sanded en el canto de metal donde no se ha derramado la suficiente cantidad de material
SOPRAMASTIC SP1	Muros de concreto	Sellador que se utiliza para sellar encima de los filetes y contrachapas de escurrimiento montadas en la superficie
	Muros de ladrillo o bloque	Sellador que se utiliza para sellar encima de los filetes y contrachapas de escurrimiento montadas en la superficie

MASILLAS SBS Y SELLADORES

Producto	Sustrato	Aplicación
SOPRAMASTIC SP1	Cantos de metal	Sellador que se utiliza para sellar los extremos de las capas SBS en el canto de metal donde no se ha derramado la suficiente cantidad de material
	Capa superior SBS con revestimiento granulado	Sellador que se utiliza para adherir por puntos una membrana SBS para vías peatonales
		Sellador que se utiliza para adherir las bases de pararrayos
		Sellador que se utiliza para sellar los refuerzos en los bordes de las capas superiores
	Capas superiores con revestimiento de lámina o película	Sellador que se utiliza para adherir por puntos una membrana SBS para vías peatonales
		Sellador que se utiliza para adherir las bases de pararrayos

SOPRASLOPE	Capa superior SBS con revestimiento granulado	Material cementoso que se utiliza para proporcionar una inclinación en las áreas que requieren drenaje positivo
	Capas base SBS con cara superior enarenada.	Material cementoso que se utiliza para proporcionar una inclinación en las áreas que requieren drenaje positivo
	Capas base de SBS con cara superior de película plástica termoadhesiva	Material cementoso que se utiliza para proporcionar una inclinación en las áreas que requieren drenaje positivo. Derretir la película plástica de la capa base antes de la instalación.
SOPRALASTIC 124 ALU	Asfalto modificado por SBS	Masilla que se utiliza para tratar derrames en membranas SOPRALAST TV ALU

